

Kraków, dnia 1 grudnia 2015 r.

Nasz znak: SR-III.7222.6.2015.DS

DECYZJA

POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt. 1 i ust. 1a, art. 183 ust. 1 i 3, art. 184, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 i 5, art. 191a, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1 i 3, art. 204, art. 208, art. 211 ust. 1, 3, 6 i 8, w związku z art. 378 ust. 2a pkt. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami),
- art. 41 ust. 2 i 3 pkt. 1 c, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2 oraz art. 45 ust. 4 – 9, w związku z art. 29, art. 30 ust. 1 i 2 i art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami),
- art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu

wniosku Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, z dnia 7 kwietnia 2015 r., znak: L.Dz. 2118/04/2015, uzupełnionego przy piśmie z dnia 3 września 2015 r., znak: L.Dz. ZGO/5971/09/2015, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów - składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, a także uchylecia decyzji Wojewody Małopolskiego z dnia 6 lipca 2007 r., znak: ŚR.III.JD.6663-11-06, z późn. zm., dotyczącej pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Gospodarki Odpadami w Brzeszczach, zlokalizowanego przy ul. Granicznej 48,

orzekam

- 1) **Uchylam w całości, za zgodą Strony, decyzję Wojewody Małopolskiego z dnia 6 lipca 2007 r., znak: ŚR.III.JD.6663-11-06, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 10 czerwca 2010 r., znak: SW.III.AS.7673-16/10, z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: SR-III.7222.14.2014.MG oraz z dnia 24 września 2015 r., znak: SR-III.7222.6.2014.DS, dotyczącą pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Gospodarki Odpadami w Brzeszczach, zlokalizowanego przy ul. Granicznej 48, obejmującego eksploatację instalacji do przetwarzania odpadów - składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, eksploatację instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z dodatkową możliwością sortowania**

odpadów selektywnie, eksploatację instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, a także demontaż odpadów wielkogabarytowych i zbieranie odpadów,

2) Udzielam Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze (NIP: 6521000388, REGON: 272203933), pozwolenia zintegrowanego dla:

- regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów - składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania ponad 112 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 755 000 ton,
- regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych obejmującej część mechaniczną o zdolności przetwarzania 35 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 5 000 Mg/rok, a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 20 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych,
- instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 5 000 Mg/rok oraz do przetwarzania 14 000 Mg/rok odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne,

funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, obejmującego:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie unieszkodliwiania.

I. Określam rodzaj prowadzonej działalności, charakterystykę instalacji i urządzeń oraz opis technologii i warunki eksploatacyjne.

I.1. Rodzaj i lokalizacja prowadzonej działalności.

Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach prowadzi działalność w zakresie gospodarki odpadami związaną z eksploatacją regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych obejmującej część mechaniczną o zdolności przetwarzania 35 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 5 000 Mg/rok, a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 20 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych, eksploatacją instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 5 000 Mg/rok oraz przetwarzania 14 000 Mg/rok odpadów

ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, a także przetwarzania odpadów wielkogabarytowych w ilości 2 000 Mg/rok.

Ponadto na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach eksploatowana jest regionalna instalacja do przetwarzania odpadów – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Przewidywana roczna ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania będzie wynosiła 35 000 Mg (łącznie sektor II i III).

Przedmiotowa działalność prowadzona będzie na terenie jednego zakładu przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek nr 2491/30, 2491/32, 2497/53, 2497/54, 2666 oraz 3627/1.

Do terenu, na którym zlokalizowane są instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, posiada stosowny tytuł prawny.

Teren prowadzenia działalności w planie zagospodarowania przestrzennego gminy oznaczony jest symbolem „5IS/ZU” – teren związany z gospodarowaniem odpadami z terenami zieleni, w ramach którego mogą być lokalizowane wszelkie obiekty i urządzenia związane z funkcjonowaniem składowiska odpadów oraz w ramach którego mogą być prowadzone wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami i zieleni, a także w ramach którego może być prowadzona wszelka działalność związana z gospodarowaniem, magazynowaniem, odzyskiem, unieszkodliwianiem itp. odpadów za wyjątkiem termicznego unieszkodliwiania odpadów. Szczegółowe ustalenia w zakresie zagospodarowania przestrzennego określa Uchwała Nr XXXIII/313/05 Rady Miejskiej w Brzeszczach z dnia 15 listopada 2005 r., z późniejszymi zmianami, w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Brzeszcze oraz Uchwała Nr XX/203/12 Rady Miejskiej W Brzeszczach z dnia 26 czerwca 2012 r., w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Brzeszcze dla obszaru „Brzeszcze IA”.

Granice terenu, na którym zlokalizowane są przedmiotowe instalacje stanowią:

- od strony północno – zachodniej i zachodniej – tereny przemysłowe KWK Brzeszcze – Ruch II,
- od strony północnej – stare, zrehabilitowane składowisko odpadów powęglowych,
- od strony wschodniej – tereny zielone, tereny zadrzewione i teren zabudowy luźnej,
- od strony południowo – wschodniej i południowej – droga i tereny leśne Leśnictwa Brzeszcze,
- od strony południowo – zachodniej – nieużytki zielone i tory kolejowe łączące KWK Brzeszcze z użytkowaną hałdą górniczą.

Najbliższe domy mieszkalne – zabudowa luźna znajdują się w odległości 200 metrów w kierunku wschodnim, oddzielone od składowiska szerokim pasem zieleni niskiej i wysokiej, która porasta zrehabilitowaną hałdę skały płonnej KWK Brzeszcze.

Znajdujące się w pobliżu tereny użytków rolnych (grunty orne, łąki i pastwiska) charakteryzują się ograniczonym zakresem użytkowania na skutek wieloletniej degradacji spowodowanej działalnością przemysłową. Dotyczy to również terenów zalesionych, których drzewostan jest częściowo uszkodzony.

Zakład Gospodarki Odpadami w Brzeszczach zajmuje powierzchnię 141 238 m², na którą składają się:

- 59 094 m² – teren przeznaczony do składowania odpadów (sektory II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne),
- 4 269 m² – teren magazynowania odpadów przeznaczonych do recyklingu,
- 7 295 m² – teren przeznaczony do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownie K1 i K2),
- 31 025 m² – teren przeznaczony do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów selektywnie zebranych oraz dla drugiego etapu, tzw. fazy dojrzewania w przypadku prowadzenia II wariantu biostabilizacji tlenowej frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych (były sektor I składowiska – linia segregacyjna L1 i kompostownia K0),
- 3 184 m² – teren, na którym usytuowany jest zbiornik odcieków ze składowiska wraz z pompownią,
- 8 574 m² – powierzchnia dróg dojazdowych, śluzy dezynfekcyjnej, rowów podskarpowych, wałów ograniczających niecki składowiska.
- 6 022 m² – teren pod 14 zamkniętych komposterów (bioreaktorów), wraz z infrastrukturą towarzyszącą (kompostownia K3),
- 21 775 m² – teren pod planowaną do budowy nowoczesną sortownię odpadów (nie objęty niniejszym pozwoleniem).

W pobliżu terenu, na którym zlokalizowane są przedmiotowe instalacje nie występują zabytki chronione na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami oraz obiekty i obszary poddane ochronie na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody, ustawy o lasach, ustawy prawo wodne oraz przepisów ustawy o lecznictwie uzdrowiskowym, uzdrowiskach i obszarach ochrony uzdrowiskowej oraz gminach uzdrowiskowych. Przedmiotowy teren nie sąsiaduje z parkami krajobrazowymi, narodowymi oraz obszarami Natura 2000. Najbliższe obszary Natura 2000 to obszar PLB 120009 - Stawy w Brzeszczach położony 2,5 km na zachód oraz położony 2,5 km na wschód obszar PLB 120004 - Dolina Dolnej Soły od zakładu.

Pod względem hydrograficznym przedmiotowy teren znajduje się w obrębie zlewni potoku Różany, w górnym biegu noszący nazwę Wrotnówka. Potok ten płynie w odległości około 1,5 km od składowiska, jest ciekim okresowym, o zmiennej ilości wody.

Regionalna instalacja do przetwarzania odpadów - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) (instalacja do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytwarzania), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo

środowiska jako całości. Wobec tego, dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ponadto jest to instalacja zdefiniowana jako: składowisko odpadów inne niż wymienione w pkt. 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 ton, która zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późniejszymi zmianami), kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Wobec tego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami), organem właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, w tym przypadku Marszałek Województwa Małopolskiego.

Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP), należy do rodzajów instalacji wymienionych w pkt. 5.3.a ww. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, tzn. instalacji do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami), wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Natomiast instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, nie kwalifikuje się do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, lecz na wniosek prowadzącego instalację została objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, ul. Graniczna 48, posiada status instalacji regionalnej dla Regionu Zachodniego do składowania odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych przeznaczone do składowania, zgodnie z uchwałą Nr XXV/398/12 Sejmiku Województwa Małopolskiego z dnia 2 lipca 2012 r., w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego”. Ponadto zgodnie z Uchwałą Nr XXIX/482/12 Sejmiku Województwa Małopolskiego z dnia 26 listopada 2012 r. zmieniającą Uchwałę Nr XXV/398/12 Sejmiku Województwa Małopolskiego z dnia 2 lipca 2012 roku w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego”, instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Brzeszczach, przy ulicy Granicznej 48, posiada status instalacji regionalnej dla Regionu Zachodniego do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, określona została w wojewódzkim planie gospodarki odpadami jako regionalna

instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów dla Regionu Zachodniego.

Zarówno instalacja do przetwarzania odpadów - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, jak i instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, posiadają moce przerobowe wystarczające do przyjmowania i przetwarzania odpadów z obszaru zamieszkałego przez co najmniej 120 tys. mieszkańców oraz spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki lub technologii, o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska. Technologie stosowane w powyższych instalacjach spełniają w szczególności wymagania w zakresie: stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii, zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowania technologii bezodpadowych i małodopadowych i możliwość odzysku powstających materiałów, niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju, wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, a także wykorzystania postępu naukowo-technicznego. W instalacjach tych zastosowane zostały, sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny oraz rozwiązania techniczne, które zapewniając dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych do powietrza, wody i gleby, ograniczają oddziaływanie do terenu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje będą eksploatowane wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych, a wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady będą przekazywane do przetwarzania uprawnionym podmiotom. Urządzenia wykorzystywane w części mechanicznej instalacji MBP oraz na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne stanowią typowe maszyny i urządzenia w dobrym stanie technicznym (przesiewacz, rozdrabniacze, separatory, przenośniki taśmowe, kompaktor i samochody) szeroko stosowane w gospodarce odpadami. W trakcie eksploatacji prowadzone będą systematycznie przeglądy i konserwacje wszystkich wykorzystywanych maszyn i urządzeń, co gwarantuje prawidłowe ich funkcjonowanie. Drobne awarie będą natychmiast usuwane przez przeszkoloną w tym względzie obsługę. Nowoczesna, w pełni zautomatyzowana część biologiczna (kompostownia) instalacji MBP jest nowo wybudowanym obiektem, wyposażonym w nowoczesne maszyny i urządzenia. Przyjęte rozwiązania projektowe odpowiadają aktualnej wiedzy technicznej w tej dziedzinie. Prowadzone procesy są sterowane i monitorowane komputerowo, co zapewnia odpowiednio bezpieczną pracę.

Jednocześnie instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych spełnia wymagania przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

I.2. Określam rodzaj prowadzonej działalności, charakterystykę i parametry instalacji, opis stosowanych technologii, warunki eksploatacyjne.

Na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach prowadzone będzie:

1. Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne.
2. Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne:

- proces D5 – *składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)* – przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania w instalacji – składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
 - proces R3 – *recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych* – przetwarzanie odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne ,
 - proces R3 – *recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych* – przetwarzanie odpadów do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
 - proces R3 – *recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych* – przetwarzanie odpadów jako materiału do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
 - proces R3 – *recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych* – przetwarzanie odpadów jako materiału do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
 - proces R3 – *recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych* – przetwarzanie odpadów do dezynfekcji składowanych odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.
3. Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, składające się z procesów mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów:
- proces R12 - *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11* – przetwarzanie mechaniczne w sortowni zmieszanych odpadów komunalnych w procesie segregacji,
 - proces D8 - *obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12* – biologiczne przetwarzanie frakcji biodegradowalnej – podsitowej, powstałej w wyniku przetwarzania mechanicznego zmieszanych odpadów komunalnych,
 - proces R12 - *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11* – mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu.
4. Sortowanie selektywnie zebranych odpadów:
- proces R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11* – przetwarzanie mechaniczne w sortowni selektywnie zebranych odpadów w procesie segregacji.
5. Przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne:
- proces odzysku R3 – *recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*, biologiczne przetwarzanie w kompostowni odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne,

- proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 – mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego produktu – kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03.
6. Przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów:
- proces R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – przetwarzanie biologiczne w kompostowni odpadów zielonych i innych bioodpadów,
 - proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 – mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego produktu – kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie ex 19 05 03.
7. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych:
- proces R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych.

A. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami w Brzeszczach eksploatowana jest regionalna instalacja do przetwarzania odpadów – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, na terenie którego odbywa się proces unieszkodliwiania odpadów poprzez ich nieselektywne składowanie. Na składowisku nie wydzielono sektorów do składowania odpadów niebezpiecznych.

Budowa składowiska realizowana była w oparciu o decyzję Burmistrza Gminy Brzeszcze z dnia 28 kwietnia 1997 r., nr IGiB – 7351/B/29/97 zatwierdzającą projekt budowlany i udzielającą pozwolenia na budowę. Projektowana średnia wysokość wynosiła 6,6 m, a docelowy poziom (uwzględniający warstwy rekultywacyjne) 267,00 m n.p.m.

Składowisko składa się z dwóch sektorów, pomiędzy którymi przebiega grobla technologiczna o szerokości 3,5 m na rzędnej 264,00 m n.p.m.:

- centralny (sektor II) - o powierzchni 36 696 m²,
- wschodni (sektor III) - o powierzchni 22 398 m².

Rozwiązania konstrukcyjne składowiska

Składowisko ma charakter nadpoziomowo – podpoziomowy. W roku 2005 Agencja Komunalna Sp. z o. o w Brzeszczach, ul. Kościelna 7, uzyskała postanowienie Starosty Oświęcimskiego zezwalające na zastąpienie 3 m warstwy zamykającej składowiska składającej się z iłolupków powęglowych warstwą 2,5 m odpadów komunalnych oraz wynoszącą 0,5 m warstwą rekultywacyjną. Rozwiązanie takie nie spowodowało zmiany docelowej rzędnej czaszy składowiska oraz nie zmieniło warunków obciążenia wałów składowiska.

Następnie decyzją z dnia 11 kwietnia 2013 r., znak: WAB.6740.1.105.2013 Starosta Oświęcimski zatwierdził projekt budowlany i udzielił pozwolenia na zmianę sposobu użytkowania składowiska odpadów w Brzeszczach polegającą na podniesieniu docelowej maksymalnej rzędnej składowania odpadów od stanu obecnego 264,00 m n.p.m. o 10 metrów, tj, do stanu 274,00 m n.p.m. (uwzględniającego 0,5 m warstwy rekultywacyjnej, maksymalna rzędna składowania odpadów 273,5 m n.p.m.). W realizowanym obecnie projekcie średnia wysokość wynosi 13,6 m.

Kolejno decyzją z dnia 30 października 2013 r., znak: WAB.6740.1.631.2013 Starosta Oświęcimski zatwierdził projekt budowlany i udzielił pozwolenia na zmianę sposobu użytkowania pozostałej części sektora I składowiska odpadów w Brzeszczach z unieszkodliwiania na odzysk. Obecnie na terenie sektora I zlokalizowana jest linia sortowania odpadów oraz kompostowania K0.

Budowa dna i skarp składowiska

Bezpośrednio pod składowiskiem zalegają warstwy trudoprzepuszczalne – gliny holoceniowe, jednak ich miąższość jest zbyt mała, aby stanowiły jedyną ochronę przed odciekami ze składowiska. W związku z tym dno składowiska zostało wyłożone warstwą wyselekcjonowanych drobnych frakcji łożupków o miąższości 1 m i zagęszczonych do współczynnika filtracji 10^{-7} m/s.

Bezpośrednio na warstwie łożupków umieszczono sztuczną barierę techniczną uniemożliwiającą kontakt wymywanych zanieczyszczeń z glebą – bentomat, którego współczynnik filtracji wynosi 5×10^{-11} m/s.

Hydroizolacyjna mata bentonitowa składa się z trzech warstw:

- polipropylenowej tkaniny tasiemkowej o masie powierzchniowej 11 g/m^2 – warstwa wierzchnia,
- włókniny polipropylenowej o masie powierzchniowej 210 g/m^2 – warstwa spodnia,
- wypełnienia w postaci bentonitu sodowego typ SS – 100 o masie powierzchniowej 5000 g/m^2 .

Istotą uszczelniającego działania bentonitu jest jego hydratacja i pęcznienie pod wpływem wilgoci, co daje w efekcie nieprzepuszczalną warstwę żelu. Spęcznieniu ulegają jedynie powierzchniowe warstewki bentonitu, natomiast reszta pozostaje w stanie nieaktywnym.

W przypadku uszkodzenia mechanicznego hydroizolacyjnej maty odkryte zostają kolejne cząstki bentonitu, których uaktywnienie wilgocią powoduje spęcznienie, a więc samonaprawienie maty. Bezpośrednio na bentomacie rozlokowano warstwę drenazową piasku o miąższości 0,4 m, w której znajduje się drenaż odcieków z rur PE – DEPOSIL.

Skarpy składowiska o nachyleniu od strony wewnętrznej 1:3 wykonano z następujących warstw:

- korpus wału – łożupki zagęszczone walcem wibracyjnym do współczynnika zagęszczenia 1,0,
- bentomat – na całej wysokości skarp od strony wewnętrznej,
- warstwa drenazowa piasku – 0,4 m.

System odwodnienia składowiska

Pod bentomatem ułożonym na dnie składowiska, znajduje się drenaż sygnalizacyjny, mający za zadanie monitorować szczelność bariery hydrologicznej. Drenaż od strony południowej i zachodniej o długości 574 m ma spadek 2,6 ‰, ciąg drenarski od strony północnej długości 444 m posiada spadek 3,38 ‰, natomiast ciąg środkowy długości 393 m posiada spadek 4,32 ‰. Ciąg drenarski jest podłączony do studzienki sygnalizacyjnej w celu umożliwienia pobierania próbek wody znajdującej się pod składowiskiem.

System odwodnienia składowiska z powstających odcieków składa się z układu drenarskiego ułożonego w warstwie piasku na bentomacie i bezodpływowego zbiornika na odcieki o pojemności 330 m³.

Drenaże główne mają średnicę Ø 200mm, natomiast boczne Ø 100mm. Zbieracz północny posiada spadek podłużny 4,98‰, zbieracz środkowy 4,54‰, zbieracz wschodni 2‰, natomiast sączki mają spadek 2‰.

Zbiornik na odcieki wykonany został z żelbetonu. Dno zostało uszczelnione płytkami bazaltowymi i zafugowane zaprawą chemoodporną z atestem. Ściany zbiornika do wysokości 10 cm również wyłożono płytkami bazaltowymi, a wyżej pokryto atestowaną wykładziną „BELZONA 4151”. Góra zbiornika przykryta jest drewnianymi elementami rozbieralnymi.

Odcieki pompowane są do kanalizacji sanitarnej biegnącej do miejskiej oczyszczalni ścieków, administrowanej przez Agencję Komunalną Sp. z o. o. w Brzeszczach.

System odgazowania składowiska

Składowisko wyposażone jest w instalację ujmującą biogaz w sposób zorganizowany. Na dnie sektorów rozmieszczono studnie odgazowujące, których zadaniem jest zbieranie wytwarzanego w czasie składowania odpadów biogazu. Studnie posadowione są bezpośrednio na warstwie drenarskiej piasku i zbudowane są z rury PE z nacięciami umieszczonej w betonowych kręgach ułożonych kolejno na sobie, wypełnionych żwirem i posiadających otwory do przejmowania biogazu.

Gaz składowiskowy jest ujmowany systemem poziomych kolektorów biegnących od poszczególnych studni do studni zbiorczych, na których usytuowane są również pochodnie do spalania biogazu. Studnie zbiorcze wyposażone są w króćce pomiarowe, za pomocą których badane jest stężenie biogazu. Jeżeli stężenie jest odpowiednio wysokie, następuje zapłon gazu.

Ilość studni odgazowujących przedstawia się następująco:

- sektor II - 14 sztuk (w tym 3 zbiorcze z pochodniami),
- sektor III - 9 sztuk (w tym 2 zbiorcze z pochodniami).

Godziny otwarcia składowiska odpadów.

Składowisko odpadów czynne będzie od poniedziałku do soboty, w godzinach 7⁰⁰ – 16⁰⁰. W szczególnych przypadkach dopuszcza się przyjmowanie odpadów w innych dniach i godzinach. Przy wjeździe na teren składowiska znajdować się będzie tablica informująca o:

- nazwie i typie obiektu,

- adresie i numerze telefonu zarządzającego składowiskiem,
- dniach i godzinach otwarcia składowiska.

Nadzór nad składowiskiem pełniony będzie w ciągu całej doby. Funkcjonować będzie system telewizji przemysłowej pracujący w trybie 24 godzinnym. Brama po godzinach działalności składowiska będzie zamykana.

Elementy ochronne składowiska

W celu zmniejszenia oddziaływania na przyległe tereny składowisko posiada:

- służbę dezynfekcyjną, w której podwozie i koła samochodów wyjeżdżających ze składowiska zostają odkażone środkiem dezynfekcyjnym,
- 10 m pas zieleni izolacyjnej – wały składowiska zostały obsadzone drzewami i krzewami w celu izolacji zanieczyszczeń mikrobiologicznych i unoszonych przez wiatry lekkich frakcji folii i papierów,
- ogrodzenie z siatki o długości 1360 m i wysokości 2 m, w celu zapobieżenia unoszeniu lekkich frakcji poza teren składowiska oraz przedostawania się na teren składowiska osób obcych i zwierząt. Przy budynku administracyjnym znajduje się brama wjazdowa na teren zakładu, która otwarta jest w godzinach pracy. Po godzinach zamknięcia składowisko jest dozorowane,
- rów podskarpowy o długości 814 m do zbierania wód ze spływu powierzchniowego z terenu poza granicami składowiska.

Procedura przyjęcia odpadów

Ogólne zasady przyjęcia odpadów na teren składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne obejmują:

- ustalenie ilości odpadów przez ważenie pojazdów wjeżdżających i wyjeżdżających ze składowiska,
- sprawdzenie zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadu, karcie charakterystyki odpadów oraz testach zgodności,
- kontrolę na okoliczność transportu odpadów niebezpiecznych lub innych, których deponowanie na składowisku jest zabronione,
- ewidencję odpadów w rejestrze,
- skierowanie na aktualnie eksploatowaną działkę roboczą, wydzielony sektor do składowania,
- potwierdzenie karty przekazania odpadu i wystawienie kwitu wagowego.

Technologia eksploatacji składowiska i składowania odpadów.

Ogólne zasady eksploatacji składowiska:

- odpady są składowane w sposób nieselektywny, przy zachowaniu obowiązujących przepisów w tym zakresie - rozporządzenia w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny,

- sektor centralny (sektor II) – przeznaczony jest na nieselektywne składowanie odpadów z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12,
- sektor wschodni (sektor III) przeznaczony jest na nieselektywne składowanie odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 20 oraz z podgrup 19 05 i 19 12 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 02, 03, 04, 15, 16 i 17,
- odpady kierowane na sektor II lub III deponowane są na wydzielonych działkach roboczych,
- odpady zaraz po wyładowaniu deponowane będą w odpowiednim sektorze składowiska (w książce eksploatacji składowiska odnotowana zostanie informacja o rodzaju odpadów umieszczonych w poszczególnym sektorze) po czym za pomocą kompaktora będą przemieszczane na eksploatowaną działkę roboczą,
- dzienna działka robocza nie przekracza 1000 m²,
- składowane odpady będą formowane w warstwy o miąższości 1,5 – 2 m składające się z warstw pośrednich o grubości 0,5 m. Każda warstwa 0,5 m będzie zagęszczana kompaktorem, a po uzyskaniu grubości docelowej 1,5 – 2 m, przykrywana odpowiednią warstwą izolacyjną o grubości maksymalnie 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekroczy 15%,
- oprócz warstwy izolacyjnej, odpady będą dezynfekowane za pomocą roztworu wapna hydratyzowanego lub suchego wapna pokarbidowego, a także wapna chlorowanego.

B. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).

Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania prowadzony będzie w instalacji składającej się z części mechanicznej (linia sortownicza L1 mieszcząca się w hali namiotowej - sortowni) oraz części biologicznej. Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów są połączone w jeden zintegrowany proces przetwarzania odpadów komunalnych, w celu ich przygotowania do późniejszego przetworzenia w procesie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów. Instalacja w części mechanicznej (w ramach wolnych mocy przerobowych) będzie służyła także do sortowania odpadów selektywnie zebranych.

Decyzją z dnia 21 listopada 2011 r., znak: WAB.6740.1.605.2011 Starosta Oświęcimski zatwierdził projekt budowlany i udzielił pozwolenia na budowę inwestycji obejmującej budowę linii do segregacji odpadów z placami magazynowymi, halą namiotową i 2 kabinami toaletowymi wraz z budową układu komunikacyjnego. Linia sortowania odpadów posadowiona została na płytach betonowych drogowych ułożonych na dnie sektora I, bez fundamentów zagłębionych w teren sektora.

Część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne stanowi linia sortownicza odpadów o zdolności przetwarzania

35 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych. Sortowanie odpadów umożliwi nie tylko wyodrębnienie frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji poddawanej następnie biologicznemu przetwarzaniu, ale pozwala także na wydzielenie ze strumienia odpadów tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego odzysku i recyklingu oraz frakcji nadsitowej przeznaczonej do termicznego przekształcania lub składowania.

Natomiast biologiczne przetwarzanie wydzielonej frakcji podsitowej (0-80 mm) ze zmieszanych odpadów komunalnych może być prowadzone w dwóch wariantach:

- wariant I – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych składająca się z dwóch etapów. Pierwszy etap, tzw. faza intensywna, odbywać się będzie przez co najmniej 2 tygodnie w bioreaktorach, a drugi etap, tzw. faza dojrzewania, przez okres 8 – 10 tygodni na placu dojrzewania. Pryzmy przez ten czas będą przerzucane kilkakrotnie za pomocą przerzucarki lub ładowarki,
- wariant II – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych odbywać się będzie w bioreaktorach przez okres 8 – 12 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie.

Przepustowość (zdolność przetwarzania) części biologicznej instalacji MBP wynosi 20 000 Mg/rok.

Odpady o kodzie 20 03 01 będą przyjmowane do przetwarzania z właściwego dla instalacji regionu gospodarki odpadami komunalnymi, zgodnie z Planem Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego.

Wszystkie elementy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, tj. nawierzchnia na której znajduje się hala namiotowa, reaktory betonowe oraz wszystkie place manewrowe i przeznaczone pod dojrzewanie stabilizatu są szczelne, a ścieki technologiczne odprowadzane są do szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 30 m³, co wyklucza ich ewentualne negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi, gleby, czy wody powierzchniowe i podziemne.

Instalacja MBP w części mechanicznej składa się z:

- zasypu odpadów,
- stołu sortowniczego ośmiostanowiskowego,
- rozdrabniacza wstępnego do odpadów,
- separatora magnetycznego,
- przesiewacza bębnowego o średnicy oczka – 80 mm,
- przesiewacza płaskiego o średnicy oczka – 20 mm,
- separatora powietrznego
- stołu sortowniczego czterostanowiskowego,
- prasy hydraulicznej do odpadów,
- hali namiotowej,
- zespołu przenośników taśmowych,
- magazynów odpadów przed i po procesie,

- dróg dojazdowych i ciągów komunikacyjnych,
- instalacji elektrycznej i oświetlenia terenu,
- mobilnego systemu sanitarnego,
- ładówek oraz kontenerów.

Ponadto na potrzeby instalacji wykorzystywany będzie budynek socjalno – administracyjny.

Część biologiczną stanowi:

- 14 zamkniętych komposterów (bioreaktorów),
- 1 biofiltr,
- system napowietrzający i odprowadzający powietrze poprocesowe z bioreaktorów do biofiltra,
- plac dojrzewiania stabilizatu (kompostownia K0) – dla drugiego etapu biologicznej stabilizacji przy wyborze wariantu I, zlokalizowany naprzeciw linii sortowania odpadów, zajmujący powierzchnię 10 450 m².

Ściany każdego z czternastu stacjonarnych komposterów (bioreaktorów) wykonane są z betonu lanego, natomiast strop z płyt strunobetonowych. Bioreaktory mają wymiary wewnętrzne 4,5 m x 5 m x 15 m (szerokość x wysokość x długość) zamykane są od czoła bramami otwieranymi ręcznymi. Bioreaktory będą umieszczone w zamykanej hali o pokryciu dachu i ścian z blachy stalowej. Zestaw bioreaktorów wyposażony jest w automatyczne sterowanie procesem. Na tylnej ścianie każdego reaktora zamontowany jest sterowany wentylator promieniowy, do którego podłączone są kanały napowietrzające umieszczone w szczelnej posadzce wykonanej z betonu. Kanały pełnią również funkcję odbioru odcieków. Ocieki będą poprzez syfony zbierane w buforowym zbiorniku odcieków skąd w razie konieczności będą pompowane do systemu zraszającego umieszczonego pod sufitem każdego z reaktorów. Nadmiar odcieków będzie przepompowany do kanalizacji zbierającej ocieki ze składowiska odpadów. Każdy bioreaktor posiada system odbioru zużytego powietrza, który jest podłączony do głównego kolektora podłączonego następnie do biofiltra. Wody opadowe z dachu i placu manewrowego podłączone będą do zbiornika bezodpływowego, skąd w razie konieczności będą pompowane do systemu zraszającego umieszczonego pod sufitem każdego bioreaktora. Nadmiar będzie odpompowywany przez specjalistyczny wóz asenizacyjny i wywożony na oczyszczalnię ścieków.

Biofiltr otwarty o wymiarach 10 m x 2,5 m x 15 m (szerokość x wysokość x długość) wykonany jest z żelbetowych ścian. Wewnątrz komory biofiltra w posadzce betonowej wbudowane są kanały napowietrzające skonstruowane i wykonane w sposób zapewniający równomierne rozprowadzenie powietrza poprocesowego pod całym złożem i powolne przenikanie przez materiał filtracyjny biofiltra. Powietrze poprocesowe oczyszczane będzie na złożu biologicznym, poprzez zachodzące w nim biologiczne procesy utleniania i redukcji. Wsad do biofiltra stanowić będą ułożone warstwowo zrębki iglaste, zrębki mieszane, kora iglasta, włókno kokosowe. Miąższość wsadu bioreaktora wynosić będzie 2 m.

Parametry utwardzonego (wyasfaltowanego i wybetonowanego) terenu pod część biologiczną:

- powierzchnia zajmowana przez bioreaktory oraz place manewrowe (kompostowania K3) – 6 022 m²,
- powierzchnia pod plac dojrzewania stabilizatu (kompostownia K0) – 10 450 m².

Ponadto na potrzeby instalacji wykorzystywany będzie budynek socjalno – administracyjny.

Technologia procesu

Część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych stanowi linia sortownicza L1 znajdująca się w hali namiotowej zlokalizowanej w południowej części sektora I o przepustowości 30 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych (kod 20 03 01), z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych (o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07) w ilości do 5 000 Mg/rok. Sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych umożliwi zarówno wyodrębnienie frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji, poddawanej następnie przetwarzaniu w części biologicznej, jak też pozwala na wydzielenie ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego odzysku i recyklingu.

Przywiezione na teren Zakładu Gospodarki Odpadami w Brzeszczach zmieszane odpady komunalne będą ważone i ewidencjonowane, a następnie rozładowywane w bezpośrednim sąsiedztwie linii sortowniczej, na placu wyładowniczym wykonanym z płyt betonowych, gdzie następuje ich pierwsza selekcja – wybierane będą odpady nienadające się do segregacji i mogące spowodować znaczne szkody na linii sortowniczej.

Na instalacji będzie się odbywać ręczne i mechaniczne sortowanie odpadów.

Zmieszane odpady komunalne z placu wyładowniczego systematycznie podawane będą do zasypu przy ośmiostanowiskowym stole sortowniczym z pominięciem rozdrabniacza wstępnego, na którym wybierane będą odpady opakowań z kartonu, PET, szkła, metali kolorowych i żelaznych. Dodatkowo funkcjonują dwa stanowiska na których wysegregowane będą inne zanieczyszczenia – gruz, ceramika, PCV. Przygotowany, wstępnie przesortowany strumień odpadów kierowany będzie następnie na przesiewacz bębnowy, gdzie nastąpi rozdział na frakcję nadsitową, powyżej 80 mm oraz frakcję podsitową 0 – 80 mm. Wyodrębniona frakcja odpadów 0 – 80 mm ulegających biodegradacji trafiać będzie przenośnikiem taśmowym do kontenera, a następnie kierowana będzie do części biologicznej instalacji, w celu dalszego jej przetworzenia. Pozostały strumień odpadów przenośnikiem taśmowym kierowany będzie pod pole działania separatora magnetycznego, celem wydzielenia metali. Strumień odpadów trafiać będzie kolejno na czterostanowiskowy stół sortowniczy, gdzie nastąpi jego dodatkowe doczyszczenie. Wyodrębniona frakcja nadsitowa, w zależności od właściwości, trafiać będzie do kontenera lub prasy hydraulicznej, a następnie przekazywana będzie do odbiorców zewnętrznych w celu produkcji paliwa alternatywnego lub kierowana będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia, pod warunkiem

spełnienia warunków rozporządzenia w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

W przypadku, gdy trafiające na teren Zakładu Gospodarki Odpadami w Brzeszczach zmieszane odpady komunalne zawierać będą w większości frakcję balastową (zawierają niewielkie ilości surowców wtórnych) podawane będą na linię segregacyjną z pominięciem ośmiostanowiskowego stołu sortowniczego, a bezpośrednio do rozdrabniacza wstępnego. Rozdrabnianie wstępne do granulacji 0 – 30 cm wyeliminuje frakcję gabarytową, problematyczną dla kolejnych etapów przetwarzania odpadów. Rozdrobniony materiał trafić będzie następnie do przesiewacza bębnowego, gdzie wyodrębnione zostaną dwie frakcje: nadsitowa, powyżej 80 mm oraz podsitowa 0 – 80 mm. Wyodrębniona w sicie bębnowym frakcja odpadów 0-80 mm ulegających biodegradacji trafić będzie przenośnikiem taśmowym do kontenera, a następnie kierowana będzie do części biologicznej instalacji, w celu dalszego jej przetworzenia. Pozostały strumień odpadów przenośnikiem taśmowym kierowany będzie pod pole działania separatora magnetycznego, celem wydzielenia metali. Strumień odpadów trafić będzie kolejno na czterostanowiskowy stół sortowniczy, gdzie nastąpi jego dodatkowe doczyszczenie. Wyodrębniona frakcja nadsitowa, w zależności od właściwości, trafić będzie do kontenera lub prasy hydraulicznej, a następnie przekazywana będzie do odbiorców zewnętrznych w celu produkcji paliwa alternatywnego lub kierowana będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia, pod warunkiem spełnienia warunków rozporządzenia w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

Biologiczne przetwarzanie wydzielonej frakcji podsitowej (0-80 mm) ze zmieszanych odpadów komunalnych może być prowadzone w dwóch wariantach:

- wariant I – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych składająca się z dwóch etapów. W pierwszym etapie, tzw. fazie intensywnej ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres minimum 2 tygodni. Proces kompostowania (w fazie intensywnej) odbywał się będzie do czasu osiągnięcia wartości AT_4 (wskaźnik/parametr aktywności oddychania wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złożo odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów. Po fazie intensywnej biostabilizacji odpady zostaną przetransportowane na plac dojrzewania (kompostownia K0) i ukształtowane w przyzmy. Drugi etap przetwarzania (faza dojrzewania) prowadzony będzie z przerzucaniem przez okres 8 – 10 tygodni. Odpady będą ukształtowane w przyzmy o wymiarach gwarantujących ich stateczność,
- wariant II – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych odbywać się będzie w bioreaktorach. Ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem

uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres 8 – 12 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złożo odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie komposterów.

Efektem prowadzonego procesu będzie wytworzenie odpadu o zredukowanej o około 30 % masie, stabilnego biologicznie i wolnego od nieprzyjemnych zapachów. Pod wpływem zachodzących procesów powstaje stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99), spełniający wymagania, określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i unieszkodliwiany poprzez składowanie.

Koniec procesu dojrzewania określany i potwierdzany będzie laboratoryjnymi analizami fizykochemicznymi wykonanymi przez laboratorium akredytowane lub laboratorium posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w ww. rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Łączny czas przetwarzania odpadów może być odpowiednio skracany, bądź wydłużany. Warunkiem zakończenia procesu jest uzyskanie przez stabilizat jednego z trzech wymagań, tj. straty prażenia stabilizatu, mają być mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy. Drugi wymóg to ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach, mierzony poprzez ocenę strat prażenia lub zawartości węgla organicznego – ma być większy niż 40%. Trzeci warunek to osiągnięcie wartości AT₄, która jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Przed przekazaniem stabilizatu do unieszkodliwienia, będzie on wcześniej przesiewany na sicie o prześwicie oczek 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpad o kodzie 19 05 03 przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowany będzie na własne składowisko, celem przetworzenia. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 99 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony stabilizat (powstały po procesie biostabilizacji tlenowej i spełniający wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych) może być również przekazany do unieszkodliwienia bez poddawania go przesiewaniu na sicie o prześwicie oczka 20 mm.

C. Przetwarzanie – sortowanie odpadów selektywnie zebranych.

Linia sortownicza L1, pozwala również na segregowanie odpadów selektywnie zbieranych. Odpady te z placu wyładowczego podawane będą do zasypu przy ośmiostanowiskowym stole sortowniczym, z pominięciem rozdrabniacza wstępnego, na którym wybierane będą odpady opakowań z kartonu, tworzyw sztucznych, szkła, metali kolorowych i żelaznych. Odpady te będą przekazywane do recyklingu lub odzysku materiałowego. Odpady pozostałe po ręcznej segregacji będą kierowane następnie

na przesiewacz bębnowy, gdzie w zależności od materiału wsadowego wydzielona może być frakcja podsitowa (19 12 12) o uziarnieniu poniżej 80 mm, trafiać będzie do kontenera lub prasy hydraulicznej, a następnie przekazywany będzie do odbiorców zewnętrznych lub kierowany będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia, pod warunkiem spełnienia warunków rozporządzenia w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu. Pozostałe odpady przenośnikiem taśmowym kierowane będą pod pole działania separatora magnetycznego, celem wydzielenia resztek metali. Kolejno odpady trafiać będą na czterostanowiskowy stół sortowniczy, gdzie nastąpi jeszcze dodatkowe ich doczyszczenie. Pozostały po sortowaniu balast, w zależności od właściwości, trafiać będzie do kontenera lub prasy hydraulicznej, a następnie przekazywany będzie do odbiorców zewnętrznych w celu produkcji paliwa alternatywnego lub kierowany będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia, pod warunkiem spełnienia warunków rozporządzenia w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

D. Przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne.

Na placu kompostowni K0, usytuowanym w zachodniej części sektora zachodniego (sektor I - nieeksploatowany pod kątem składowania odpadów) bezpośrednio na zdrenowanym dnie w granicach którego wyznaczono stanowiska do dojrzewania frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone będzie również przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne w odrębnych, oznaczonych stanowiskach (pryzmach). W warstwie drenażowej umieszczony jest drenaż odcieków podłączony do zbiornika na odcieki ze składowiska. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie metodą naturalnie napowietrzanych przyz o przekroju trapezowym o podstawie około 3 metrów oraz wysokości 1,5 - 3 metrów układanych na otwartym powietrzu. Ilość formowanych przyz uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku.

E. Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Na placach kompostowni K1 i K2 bezpośrednio na zdrenowanym terenie prowadzony będzie proces przetwarzania (kompostowania) selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. W warstwie drenażowej umieszczony jest drenaż odcieków podłączony do zbiornika na odcieki o pojemności 60 m³. Selektywnie zbierane odpady zielone i inne bioodpady przetwarzane będą metodą naturalnie napowietrzanych przyz o przekroju trapezowym o podstawie około 3 metrów oraz wysokości 1,5 – 3 metrów układanych na otwartym powietrzu. Kompostowanie K1 i K2 zajmują łącznie powierzchnię 7 295 m². Ilość formowanych przyz uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku.

F. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych (odzysk poza instalacjami i urządzeniami).

Na placu obok linii sortowniczej prowadzone będzie przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych – typu: stoły, krzesła, szafy, łóżka itp. Przeznaczone do rozbiórki

odpady wielkogabarytowe demontowane będą ręcznie przy pomocy narzędzi ręcznych – siekiery, piły, młoty, łomy na poszczególne frakcje, tj. drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, guma, szkło, tekstylia.

Zakład Gospodarki Odpadami w Brzeszczach wyposażony jest także w:

- zaplecze socjalno techniczne: budynek administracyjny, w którym znajdują się biura, szatnie dla pracowników obsługi oraz pomieszczenie kotłowni,
- wagę samochodową do pomiarów ilości dowożonych odpadów,
- układ dróg transportowych wykonanych z płyt żelbetowych,
- wydzielone miejsce do demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- betonowe otwarte boksy magazynowe na surowce wtórne,
- wiatę magazynową na surowce wtórne z wydzieloną częścią na magazyn odpadów niebezpiecznych,
- pompownię odcieków ze składowiska do kanalizacji sanitarnej wyposażoną w pompę wirową RX 50-160 o wydajności maksymalnej 24 m³/h,
- sieć wodociągową,
- kanalizację ścieków bytowych z zaplecza socjalno – technicznego – zbiorniki bezodpływowe opróżniane wozem asenizacyjnym,
- sprzęt ciężki do rozplantowywania i zagęszczania odpadów – kompaktor DINO – 4 o masie 22,5 ton, kompaktor 534K o masie 22,5 ton, kompaktor BOMAG K – 701 o masie 36 ton oraz spycharka T 100 M o mocy 100 KM,
- urządzenia kontrolne i pomiarowe,
- warsztat mechaniczny.

I.3. Moc przerobowa (wydajność) oraz czas pracy instalacji.

Moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym przedstawia się następująco:

- 35 000 Mg/rok – unieszkodliwianie poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o kodach 02 01 01, 02 01 04, 02 02 01, 02 02 04, 02 03 02, 02 03 03, 02 04 02, 02 06 02, 02 07 02, 02 07 03, 03 01 81, 03 01 82, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 80, 03 03 81, 04 01 01, 04 01 02, 04 01 05, 04 01 07, 04 01 09, 04 02 09, 04 02 20, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 80, 15 02 03, 16 01 12, 16 02 16, 16 03 04, 16 11 02, 16 11 04, 16 11 06, 16 80 01, 16 81 02, 16 82 02, 17 01 80, 17 01 82, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 80, 17 04 11, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, 19 06 04, 19 06 06, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 12, 19 08 14, 19 09 01, 19 09 02, 19 09 03, 19 09 04, 19 09 05, 19 09 06, 19 09 99, 19 12 09, 19 12 12, 20 02 03, 20 03 03, 20 03 04, 20 03 06, 20 03 07, 20 03 99,
- 35 000 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) w sortowni odpadów stanowiącej część mechaniczną regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,

- 20 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie (biostabilizacja tlenowa) frakcji odpadów ulegających biodegradacji (frakcji podsitowej 0 – 80 mm, kod 19 12 12) wydzielonej w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, które prowadzone może być w dwóch wariantach:
 - wariant I – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych składająca się z dwóch etapów. Pierwszy etap, tzw. faza intensywna, odbywać się będzie przez co najmniej 2 tygodnie w bioreaktorach, a drugi etap, tzw. faza dojrzewania, przez okres 8 – 10 tygodni na placu dojrzewania. Przymy przez ten czas będą przerzucane kilkakrotnie za pomocą przerzucarki lub ładowarki,
 - wariant II – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych odbywać się będzie w bioreaktorach przez okres 8 – 12 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie,
- 5 000 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07,
- 14 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie odpadów o kodach 02 01 03, 02 01 07, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 01, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 03, 02 06 80, 02 07 01, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 11, 04 02 10, 16 03 80, 19 08 05,
- 5 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o kodach 20 01 08, 20 02 01, 20 03 02,
- 2 000 Mg/rok – przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych – odzysk poza instalacjami i urządzeniami.

Proces przyjęcia odpadów na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne odbywał się będzie przez cały rok w dniach od poniedziałku do soboty. Roczna ilość odpadów kierowanych do składowania (sektor II i III) nie będzie przekraczać 35 000 Mg. Proces przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych na teren instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych będzie odbywał się przez około 300 dni w roku, przyjmując wydajność średnio – dobową ok. 117 Mg/dobę. W przypadku biologicznego przetwarzania (biostabilizacji tlenowej) przepustowość instalacji dostosowana jest do ilości odpadów biodegradowalnych wyodrębnionych w sortowni i wynosi do 68 Mg/dobę. Ilość przetwarzanych odpadów selektywnie zbieranych zależna będzie od wolnych mocy przerobowych sortowni, lecz nie będzie przekraczać 5 000 Mg/rok.

Proces przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne prowadzony będzie przez cały rok z przepustowością uzależnioną od ilości dostarczonego i nagromadzonego materiału wsadowego, lecz nie będzie przekraczać 14 000 Mg/rok.

Proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów prowadzony będzie przez cały rok z przepustowością uzależnioną od ilości dostarczonego i nagromadzonego materiału wsadowego, lecz nie będzie przekraczać 5 000 Mg/rok.

I.4. Stosowane surowce i materiały oraz charakterystyka energetyczna.

W instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie będzie wytwarzana energia elektryczna. Zużycie energii wykorzystywanej do procesów technologicznych jest zoptymalizowane dzięki możliwości komputerowego, jak i ręcznego sterowania urządzeniami stanowiącymi poszczególne elementy linii technologicznej, dając możliwość dostosowania wydajności linii, w zależności od rodzaju i jakości aktualnie przetwarzanego asortymentu, a tym samym optymalizację zużycia energii elektrycznej. Rozwiązania techniczne zasilania modułu sterującego napowietrzaniem, odciągów powietrza procesowego w bioreaktorach, zostały zaprojektowane w oparciu o nową technologię zapewniając minimalizację zużycia energii elektrycznej. Wykorzystywane maszyny i urządzenia są w dobrym stanie technicznym a przez to minimalizują zużycie energii elektrycznej.

Energia elektryczna wykorzystywana dla potrzeb instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym dostarczana będzie przez TAURON S.A.

Olej napędowy wykorzystywany jest do napędu pracujących maszyn, a także pojazdów obsługujących instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym.

I.5. Gospodarka wodno-ściekowa.

I.5.1. Gospodarka wodna.

I.5.1.1. Wody powierzchniowe.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie korzystają z własnych ujęć wód powierzchniowych.

I.5.1.2. Wody podziemne.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie korzystają z własnych ujęć wód podziemnych.

I.5.1.3. Zakup wody z systemu wodociągowego.

Woda na potrzeby instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym dostarczana jest przez Rejonowe Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Tychach, na podstawie ważnej umowy o zaopatrzenie w wodę.

Średnio roczne zużycie wody wynosi ok. 480 m³.

Woda wykorzystywana jest na następujące cele:

- socjalno - bytowe pracowników,
- cele technologiczne tj. mycia hali i urządzeń technologicznych.

Z uwagi na pobór wody z wodociągu miejskiego nie przewiduje się oddziaływania instalacji na środowisko w kontekście poboru wody.

I.5.2. Gospodarka ściekowa.

W związku z eksploatacją instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym będą powstawać następujące rodzaje ścieków:

- ścieki bytowe,
- ścieki przemysłowe ze śluzu dezynfekcyjnej, odcieki: z kwater deponowania odpadów, z pryzmowej kompostowni odpadów organicznych K1 i K2, z pryzmowej kompostowni odpadów organicznych K0, z instalacji stabilizacji tlenowej (reaktory betonowe K3),
- wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (drogi dojazdowe, place) oraz dachów i betonowych placów manewrowych .

Wszystkie ścieki odprowadzane będą w sposób uporządkowany i nie będą powodowały ponadnormatywnych emisji do wód powierzchniowych i podziemnych, a także do gruntu.

I.5.2.1. Ścieki bytowe.

Ścieki bytowe w ilości około 480 m³/rok odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego – szamba i wywożone za pomocą wozu asenizacyjnego na oczyszczalnię ścieków.

I.5.2.2. Ścieki przemysłowe.

Na terenie instalacji powstają następujące ścieki przemysłowe:

- ścieki technologiczne ze śluzu dezynfekcyjnej,
- odcieki z kwater deponowania odpadów,
- odcieki z pryzmowej kompostowni odpadów organicznych K1 i K2,
- odcieki z pryzmowej kompostowni odpadów organicznych K0,
- odcieki z instalacji stabilizacji tlenowej (reaktory betonowe K3 – instalacja w budowie).

Ścieki technologiczne ze śluzu dezynfekcyjnej stanowią wodny roztwór ogólnodostępnych środków dezynfekcyjnych. Zużyty roztwór jest wypompowywany wozem asenizacyjnym i przewożony do oczyszczalni ścieków. Szacunkowa ilość powstających ścieków technologicznych ze śluzu dezynfekcyjnej wynosi – 4 m³/tydzień.

Odcieki z placów kompostowych K1 i K2 ujmowane są drenażem do zbiorników bezodpływowych o łącznej pojemności 90 m³. Są one wykorzystywane w okresach suchych do zraszania pryzm kompostowych, a ich nadmiar jest wywożony wozami asenizacyjnymi do oczyszczalni ścieków.

Odcieki z kwater deponowania odpadów są to odcieki ujęte systemem drenażowym niecek do składowania. Odcieki trafiają do zbiornika odcieków o pojemności 330 m³, a następnie są pompowane kanalizacją (wybudowaną dla potrzeb składowiska) do oczyszczalni ścieków. W pompowni odcieków zainstalowany jest przepływomierz mierzący ilość pompowanych odcieków. Odcieki ze zbiornika nie są używane do zraszania składowanych odpadów. Odcieki z pryzmowej kompostowni odpadów organicznych K0, systemem drenaży spływają do zbiornika na odcieki składowiskowe. Nie są wykorzystywane do zraszania pryzm kompostowych. Odcieki z instalacji stabilizacji tlenowej (reaktory betonowe K3) gromadzone są w zbiorniku buforowym o poj. 4 m³. Są wykorzystywane do utrzymywania odpowiedniej wilgotności wsadu w reaktorach. Nadmiar jest odprowadzany systemem drenaży do zbiornika na odcieki składowiskowe.

I.5.2.3. Ścieki opadowe i roztopowe.

Wody deszczowe ujmowane z powierzchni utwardzonych (drogi dojazdowe, place) są odprowadzane do zbiorników kompostowni K1 i K2, skąd wywożone są na oczyszczalnię ścieków wozem asenizacyjnym.

Wody opadowe z dachu budynku administracji są ujmowane w szczelnym zbiorniku bezodpływowym o pojemności 10m³, skąd wywożone są na oczyszczalnię ścieków wozem asenizacyjnym. Docelowo będą wykorzystywane do splukiwania toalet w budynku administracyjnym.

W związku z planowaną inwestycją zwiększy się dotychczasowa powierzchnia utwardzona o około 4100m², a w związku z tym wzrośnie również ilość odprowadzanych wód opadowych. Będą one odprowadzane do nowych zbiorników, usytuowanych w pobliżu inwestycji. Całkowita ilość wód opadowych i roztopowych z powierzchni 0,41 ha dla deszczu miarodajnego $q = 120,9 \text{ dm}^3/\text{s ha}$ wynosić będzie 40,15 l/s. Natężenie deszczem „q” obliczono dla deszczu występującego z częstotliwością raz na rok, dla czasu koncentracji terenowej $t_k = 10 \text{ min}$ i dla opadu normalnego z wielolecia przyjętego dla Jawiszowic $H = 779 \text{ mm}$.

I.6. Gospodarka odpadami.

Gospodarka odpadami na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, prowadzona będzie zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych.

Eksploatacja regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, nie będzie powodowała wytwarzania odpadów. Na składowisku odpadów prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesach unieszkodliwiania i odzysku odpadów. Przewidywana roczna ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania będzie wynosiła 35 000 Mg (łącznie sektor II i III).

Ponadto, źródłem powstawania odpadów będzie eksploatacja regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych obejmującej część mechaniczną o zdolności przetwarzania 35 000 Mg/rok zmieszanych

odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 5 000 Mg/rok, a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 20 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych oraz przetwarzanie ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne o wydajności 14 000 Mg/rok odpadów. Dodatkowym źródłem powstawania odpadów będzie eksploatacja instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 5 000 Mg/rok, a także przetwarzanie odpadów wilkogabarytowych.

Eksploatacja wyżej wymienionych instalacji będzie źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne – zarówno technologicznych, jak też związanych z prawidłowym prowadzeniem procesu technologicznego, funkcjonowaniem instalacji oraz utrzymywaniem ich w sprawności, tj. okresową obsługą i bieżącą naprawą. Źródłami powstawania odpadów technologicznych będą prowadzone w instalacjach procesy technologiczne związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych, sortowanie odpadów selektywnie zebranych, biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej 0-80 mm odpadów biodegradowalnych wydzielonych w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, mechaniczne przetwarzanie – przesiewanie stabilizatu na sicie o prześwicie oczek do 20 mm otrzymanego po biostabilizacji tlenowej oraz mechaniczne przetwarzanie – przesiewanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 na sicie o prześwicie oczek do 20 mm otrzymanego po procesie sezonowania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne. Jednocześnie źródłem powstawania odpadów będzie mechaniczne przetwarzanie – przesiewanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie ex 19 05 03 na sicie o prześwicie oczek do 20 mm otrzymanego po procesie sezonowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku, w tym recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do przetwarzania metodą unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami, a także przetwarzane (odzyskiwane i unieszkodliwiane) we własnym zakresie w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Transport wytwarzanych odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów lub odzysku czy unieszkodliwiania we własnym zakresie, magazynowane będą w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny na terenie, do którego Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

I.7. Charakterystyka emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza są następujące procesy i urządzenia:

- eksploatowane kwatery składowiska: niezorganizowana emisja gazu składowiskowego, pyłu, odorów i bioaerozoli,
- droga dojazdowa: niezorganizowana emisja pyłu, produktów spalania oleju napędowego w samochodach dowożących odpady,
- sprzęt mechaniczny pracujący na składowisku: niezorganizowana emisja produktów spalania oleju napędowego,
- biofiltr części biologicznej instalacji MBP – emisja niezorganizowana gazów – produktów rozkładu tlenowego materii organicznej,
- kompostownie K0, K1, K2 i K3 - emisja niezorganizowana gazów – produktów rozkładu tlenowego materii organicznej.
- pochodnie spalające biogaz,
- kotłownia węglowa,
- kompostownia odpadów organicznych,
- sortownia.

Szacowana niezorganizowana emisja roczna zanieczyszczeń do powietrza z Instalacji Zakład Gospodarki Odpadami w Brzeszczach w Mg/rok wyniesie:

Zanieczyszczenie	Wielkość emisji niezorganizowanej [Mg/rok]
Dwutlenek azotu	4,518
Dwutlenek siarki	0,462
Tlenek węgla	2,736
Pył zawieszony PM10	0,292
Pył zawieszony PM2.5	0,143
Amoniak	0,162
Dimetyloamina	0,006
Formaldehyd	0,007
Merkaptany	0,003
Siarkowodór	0,001
Węglowodory alifatyczne	0,480
Węglowodory aromatyczne	0,240

I.7.1. Emisja zorganizowana

Kocioł o mocy nominalnej 40 kW o sprawności cieplnej $\eta = 80\%$ opalany węglem kamiennym (groszek) o parametrach:

- wartość opałowa $w_d = 25 \text{ MJ/kg}$
- zawartość siarki $S_c = 0,8\%$
- zawartość popiołu: $A^r = 8\%$,

którego zużycie wynosi 5,5 Mg/rok. Kocioł wyposażony w zasobnik węgla z którego paliwo podawane jest podajnikiem mechanicznym. Ilość podawanego paliwa jest regulowana automatycznie ustawieniami parametrów grzewczych kotła. Spaliny z kotła są odprowadzane grawitacyjnie do komina (ceramicznego) o wysokości wylotu $h = 6$ m n.p.t. i średnicy $\varnothing = 0,20$ m. Dolna część komina posiada komorę osadczą w której zatrzymywane są pyły. Sprawność zatrzymywania pyłów w komorze wynosi ok. $\eta = 20$ %.

Wskaźniki jednostkowe dla kotła 40 kW wynoszą:

Zanieczyszczenie	Wskaźniki jednostkowe emisji
	[g/Mg]
SO ₂	16*S _c
NO ₂	2200
CO	45000
CO ₂	1850000
Pył ogółem	1000*A ^r
Benzo(a)piren	14

I.7.2. Emisja niezorganizowana

Emisja gazu składowiskowego i zanieczyszczeń ze spalania gazu składowiskowego w pochodni:

Na dnie sektorów rozmieszczone są studnie odgazowujące, których zadaniem jest zbieranie wytwarzanego w czasie składowania odpadów biogazu. Studnie posadowione są bezpośrednio na warstwie drenarskiej piasku i zbudowane są z rury PE z nacięciami umieszczonej w betonowych kręgach ułożonych kolejno na sobie, wypełnionych żwirem i posiadających otwory do przejmowania biogazu. Z uwagi na praktycznie ograniczenie składowania odpadów organicznych do zera emisja biogazu i jego spalanie w pochodniach ma charakter zanikowy. Składowisko wyposażone jest w systemy drenaży zbierających gaz ze studzienek odgazowujących i spalaniu go w pochodniach (3 pochodnie w sektorze II i 2 pochodnie w sektorze III). W sektorze II znajduje się 14 studni odgazowujących, a w sektorze III – 9 studni.

Emisja gazu składowiskowego wynosi ok: 0,05 m³/h przy zawartości metanu na poziomie 20%

Stężenia jednostkowe dla szacowana emisji zanieczyszczeń ze spalania biogazu w pochodni

Zanieczyszczenie	Wskaźniki emisji
	[mg/m ³]
dwutlenek azotu	620
dwutlenek siarki	74
tlenek węgla	150

Emisja pyłu z rozładunku w obszarze bieżącej eksploatacji

Źródłem emisji pyłu jest proces rozładunku w miejscu i obszarze bieżącej eksploatacji.

Wielkość emisji (pylenia) zależy między innymi od warunków pogodowych.

Do wyznaczania wielkości emisji pyłu przyjęto:

- pyłu całkowitego na poziomie 15 g/Mg rozładowywanych, przemieszczanych i ładowanych odpadów, w tym:
 - pyłu PM10 - 3 g/Mg,
 - pyłu PM 2,5 - 1,3 g/Mg.
- ilość dostarczanych i przetwarzanych odpadów: 35000 Mg/rok,
- czas pracy: 1560 h/rok.

Emisja zanieczyszczeń ze spalania oleju napędowego

Źródłem emisji są zarówno samochody dowożące odpady jak i sprzęt mechaniczny pracujący na składowisku. Urządzenia pracują w następującym układzie:

- kompaktor – 1 szt.,
- ładowarki – 2 szt.,
- czas pracy ładowarek – 15,0 h/dobę,
- czas pracy kompaktora – 5,0 h/dobę,
- czas pracy silnika samochodu własnego – 3,0 h/dobę,
- łączny czas pracy silników samochodów obcych – 3,0 h/dobę,
- czas pracy silnika ciągnika własnego – 2,0 h/dobę
- zużycie paliwa przez kompaktor – 20 kg/h
- zużycie paliwa przez ładowarkę – 6 kg/h,
- zużycie paliwa przez samochody ciężarowe – 12 kg/h,

Emisję niezorganizowaną z eksploatacji silników spalinowych maszyn i środków transportu, pracujących na placach składowych wyznaczono przyjmując następujące jednostkowe emisje ze spalania paliw:

Jednostkowe wskaźniki emisji zanieczyszczeń dla spalania oleju napędowego(ON) [g/kg]

Rodzaj pojazdu	Rodzaj zanieczyszczenia					
	Dwutlenek azotu	Tlenek węgla	Dwutlenek siarki	Węglowodory aromatyczne	Węglowodory alifatyczne	Ołów
Samochody ciężarowe i pojazdy o masie całkowitej ponad 3,5 t z silnikami o zapłonie samoczynnym	66	37	6	3,5	8,5	0

Natomiast biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania – frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, prowadzone będzie w dwóch wariantach:

- wariant I – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych składająca się z dwóch etapów. W pierwszym etapie, tzw. fazie intensywnej ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery

(biofiltr), przez okres minimum 2 tygodni. Proces kompostowania (w fazie intensywnej) odbywał się będzie do czasu osiągnięcia wartości AT_4 (wskaźnik/parametr aktywności oddychania wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złoża odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów. Po fazie intensywnej biostabilizacji odpady zostaną przetransportowane na plac dojrzwania (kompostownia K0) i ukształtowane w przyzmy. Drugi etap przetwarzania (faza dojrzwania) prowadzony będzie z przerzucaniem przez okres 8 – 10 tygodni. Odpady będą ukształtowane w przyzmy o wymiarach gwarantujących ich stateczność,

- wariant II – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych odbywać się będzie w bioreaktorach. Ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres 8 – 12 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złoża odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów.

Emisja z kompostowni frakcji podsitowej.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania – frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, prowadzony będzie dwuetapowo. W pierwszym etapie, tzw. fazie intensywnej ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr). W trakcie przetwarzania w bioreaktorach utrzymywane będzie środowisko aerobowe (bogate w tlen), dzięki czemu produktami procesu (oprócz kompostu) powinny być jedynie para wodna, dwutlenek węgla oraz energia cieplna. Z uwagi na niejednorodność wsadu mogą jednak powstawać również inne produkty, w tym gazy złowne – amoniak, siarkowodór, merkaptany, metyloaminy, formaldehyd. Gazy złowne pojawiają się najczęściej w pierwszym etapie stabilizacji – około 3 – 6 dnia. W wyniku intensywnego, dostarczania tlenu następuje znaczne zmniejszenie ich stężenia, a środowisko bogate w wodę, w przypadku ich występowania, powoduje ich rozpuszczanie lub hydrolizę. Do kolejnego drugiego etapu – tzw. dojrzwania można przystąpić dopiero w momencie uzyskania parametru AT_4 (aktywność oddychania) poniżej 20 mg O_2/kg , jednak nie wcześniej niż po 14 dniach.

Istnieje możliwość prowadzenia przetwarzania wyłącznie w bioreaktorach, w tym przypadku odpady będą przetwarzane w bioreaktorach przez okres 8 – 12 tygodni. Po dwóch tygodniach odpady zostaną przemieszczone do kolejnego reaktora i dalej proces stabilizacji będzie odbywał się w warunkach zamkniętych, pod całkowitą kontrolą, z ujmowaniem gazów odlotowych i ich oczyszczaniem.

Warunkiem zakończenia procesu będzie spełnienie przez odpad schodzący z procesu jednego z trzech wymagań, tj. straty prażenia stabilizatu, mają być mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy. Drugi wymóg to ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach, mierzony poprzez ocenę strat prażenia lub zawartości węgla organicznego – ma być większy niż 40%. Trzeci warunek to osiągnięcie wartości AT₄, która jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. Co będzie oznaczać, że odpady będą na tyle ustabilizowane, że nie będzie występowało zjawisko tworzenia się gazów złownych.

Zanieczyszczenia z bioreaktorów są odprowadzane do powietrza poprzez biofiltr i mają charakter emisji powierzchniowej niezorganizowanej. Szacowana emisja do powietrza substancji zanieczyszczających przy następujących założeniach eksploatacyjnych: 90% skuteczności filtracji na filtrze biologicznym, maksymalna wydajność wentylatora tłoczącego: 1200 m³/h średnie obciążenie czasu pracy wentylatora: 40% wyniesie:

**Jednostkowa emisja zanieczyszczeń z procesu stabilizacji frakcji podsitowej
(dla pojedynczej komory)**

Zanieczyszczenie	Emisja dla 1 komory (po filtrze)
	[kg/h]
Dwutlenek siarki	0,0000085
Tlenek węgla	0,00000017
Siarkowodór	0,0000123
Węglowodory – suma	0,0000950
Merkaptany	0,0000148
Dwumetyloamina	0,000086
Amoniak	0,0001124
Formaldehyd	0,0001004

Emisja niezorganizowana z placu dojrzwania kompostu.

Proces dojrzwania prowadzony jest w przyzmac. Emisja substancji zanieczyszczających do powietrza ma miejsce z powierzchni przyzmac i ma charakter emisji niezorganizowanej. Jednorazowo na placu kompostowym znajduje się około 660 Mg odpadów podlegających dojrzwaniu, czas trwania procesu dojrzwania - około 6 tygodni.

Jednostkowa wielkość emisji z procesu dojrzwania kompostu wyniesie:

Zanieczyszczenie	Emisja jednostkowa
	g/Mg
Amoniak	152
Siarkowodór	0,23
Merkaptany	2,17
Pył PM10	1,0
Pył PM2.5	0,3

Emisje z wentylacji grawitacyjnej pomieszczenia sortowni.

Linia sortownicza umieszczona jest w hali namiotowej i jest wyposażona w wentylację mechaniczno - odciągową. Powietrze jest odciągane z nad stołu sortowniczego, przechodzi przez filtr, a następnie jest wprowadzane z powrotem do pomieszczenia sortowni, skąd odprowadzane jest do atmosfery poprzez wyloty wentylacji grawitacyjnej. W związku z tym emisja z całej sortowni ma charakter emisji niezorganizowanej.

I.8. Charakterystyka emisji hałasu.

W skład Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach wchodzi następujące obiekty: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych oraz odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, a także instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Uruchomienie instalacji stabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji w technologii szczelnych reaktorów betonowych pracującej w procesie kompostowania dynamicznego (napowietrzanie za pomocą wentylatorów) będzie również źródłem emisji hałasu .

Głównymi procesami i urządzeniami wpływającymi na emisję hałasu z instalacji są:

Urządzenia wewnątrz hali sortowni:

Urządzenia wewnątrz hali sortowni włączone będą wyłącznie w porze dziennej, przez 8 godzin w okresie normatywnym (8 h). Rodzaje urządzeń i ich poziomy mocy akustycznych zamieszczone są w poniższej tabeli.

Lp.	Urządzenie	L_{WA} [dB]
1	Rozdrabniacz wstępny o wydajności 15 - 20 Mg/h	72
2	Sito bębnowe o prześwicie 80mm i wydajności przesiewu około 15 Mg/h	62
3	Sito płaskie dwupokładowe o wydajności przesiewu około 15 Mg/h	60
4	Zespół przenośników taśmowych	61
5	Separator Fe	60
6	Belownica kanałowa	80

Sprzęt mechaniczny na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach – użytkowany w ciągu dnia

Na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach są eksploatowane następujące ruchome maszyny – stanowiące źródła hałasu: kompaktor, spychacz, ładowarki nr 1 i 2, samochód ciężarowy własny – do obsługi sortowni, samochody ciężarowe, zewnętrzne, ciągnik. Czasy pracy ww. maszyn w okresie normatywnym (8 kolejno

po sobie następujących godzinach w ciągu dnia) i poziomy mocy akustycznych, zamieszczone są w poniższej tabeli.

Lp.	Urządzenie	Czas pracy w okresie normatywnym [8h/dziennie]	LWA [dB]
1	Kompaktor	5	102
2	Spychacz	5	100
3	Ładowarka nr 1	8	102
4	Ładowarka nr 2	3	98
5	Samochód ciężarowy, własny	3	98
6	Samochody ciężarowe, zewnętrzne	3	98
7	Ciągnik	2	75

Wentylatory kompostowni dynamicznej

Kompostownia wyposażona będzie w 14 sztuk wentylatorów promieniowych o wartości poziomu dźwięku w odległości 1m wynoszącym 75 dB. Wentylatory będą izolowane akustycznie i termicznie za pomocą obudowy z blachy trapezowej o izolacyjności akustycznej $R_w = 34$ dB. Wentylatory będą włączone przez całą dobę, w sposób nieciągły, sterowany za pomocą mikroprocesora.

Pompa dla potrzeb przepompowni odcieków

Pompa o mocy akustycznej $LW = 95$ dB, czynna w porze dziennej przez okres 8h w okresie normatywnym.

Zakład Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach zlokalizowany jest na terenie oznaczonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego symbolem 5IS/ZU –teren związany z gospodarowaniem odpadów z terenami zieleni, niepodlegającym ochronie akustycznej. W bezpośrednim sąsiedztwie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach znajdują się następujące tereny:

- od strony północno – zachodniej i zachodniej – tereny przemysłowe KWK Brzeszcze – Ruch II,
- od strony północnej – stare, zrekultywowane składowisko odpadów powęglowych,
- od strony wschodniej – tereny zielone, tereny zadrzewione i teren zabudowy luźnej,
- od strony południowo - wschodniej i południowej – droga i tereny leśne Leśnictwa Brzeszcze,
- od strony południowo - zachodniej – nieużytki zielone i tory kolejowe łączące KWK Brzeszcze z użytkowaną hałdą górniczą.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej - domy mieszkalne jednorodzinne (z dopuszczeniem usług) położone są w odległości ok. 200 metrów od składowiska w kierunku wschodnim. Jest to zabudowa luźna oddzielona od składowiska szerokim pasem zieleni niskiej i wysokiej, która porasta zrekultywowaną hałdę skały płonnej KWK Brzeszcze, na terenie oznaczonym wg mpzp jako A.3.3.RZ. – tereny łąk i pastwisk, w stanie istniejącym – zrekultywowany teren składowiska skały płonnej KWK Brzeszcze poprzez wprowadzone uprawy łąkarskie.

Dla ww. terenów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j.: Dz. U. z 2014 r., poz. 112), dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku wynoszą: $L_{AeqD} = 55$ dB dla pory dziennej (godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰); $L_{AeqN} = 45$ dB dla pory nocnej (godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰).

Analizy akustyczne zawarte we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wykazały, nie będą występować przekroczenia ww. wartości dopuszczalnych poziomów hałasu.

I.9. Emisje promieniowania elektromagnetycznego.

Na terenie instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie występują instalacje oraz urządzenia, dla których wymagane jest zastosowanie specjalnych rozwiązań w zakresie ochrony przed występowaniem pól elektromagnetycznych.

I.10. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową.

Ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie zaliczają się do zakładów zagrożonych poważną awarią przemysłową. Przetwarzane w instalacjach odpady są odpadami innymi niż niebezpieczne i nie stwarzają możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie instalacji nie są także wykorzystywane substancje niebezpieczne, które mogłyby być źródłem nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, zgodnie z obowiązującymi przepisami, nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Przyjęte rozwiązania projektowe i organizacyjne pozwalają na stwierdzenie, że instalacje, w przypadku przestrzegania odpowiednich przepisów, w tym dotyczących organizacji pracy i bezpieczeństwa technicznego, nie będą wywoływać nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

I.11. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń.

Konstrukcja i zasady działania składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, wykluczają możliwość wykorzystania go do innych celów niż unieszkodliwianie (składowanie). Stabilna praca instalacji, przy ustalonej technologii, jest warunkiem osiągnięcia zakładanej żywotności oraz uzyskania właściwych wskaźników charakteryzujących oddziaływanie na środowisko. W związku z powyższym brak jest możliwości wariantowego wykorzystania instalacji składowiska.

Zapełnienie całej pojemności składowiska będzie skutkowało koniecznością zakończenia jego eksploatacji. Emisje do środowiska związane z rozruchem i wyłączeniami nie mają odniesienia do przedmiotowej instalacji.

Nie przewiduje się ponadto innych wariantów funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów. Praca instalacji uzależniona będzie bezpośrednio od ilości dostarczanych odpadów i będzie charakteryzowała się zmiennością

w zależności np. od miesiąca, pory roku, parametrów i składu morfologicznego dostarczonych odpadów komunalnych, odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, czy też selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

W regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów oraz biologicznego przetwarzania odpadów połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania.

Biologiczne przetwarzanie wydzielonej frakcji podsitowej (0-80 mm) ze zmieszanych odpadów komunalnych może być prowadzone w dwóch wariantach:

- wariant I – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych składająca się z dwóch etapów. Pierwszy etap, tzw. faza intensywna, odbywać się będzie przez co najmniej 2 tygodnie w bioreaktorach, a drugi etap, tzw. faza dojrzewania, przez okres 8 – 10 tygodni na placu dojrzewania. Przyzmy przez ten czas będą przerzucane kilkakrotnie za pomocą przerzucarki lub ładowarki,
- wariant II – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych odbywać się będzie w bioreaktorach przez okres 8 – 12 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie.

Łączny czas przetwarzania odpadów może być odpowiednio skracany, bądź wydłużany. Warunkiem zakończenia procesu jest uzyskanie przez stabilizat wymagań określonych w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

I.11.1. Parametry pracy instalacji przy normalnej i zmniejszonej wydajności.

Zastosowane technologie i rozwiązania techniczne w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zapewniają stabilność ich pracy zarówno przy normalnej, jak i zmniejszonej wydajności. Wydajność maszyn i urządzeń linii do sortowania odpadów komunalnych oraz wydajność komposterów (bioreaktorów) dostosowana jest do dobowej przepustowości instalacji MBP. Proces przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych będzie odbywał się przez około 300 dni w roku, przyjmując wydajność średnio – dobową ok. 117 Mg/dobę. W przypadku biologicznego przetwarzania biostabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej przepustowość instalacji MBP dostosowana jest do ilości odpadów biodegradowalnych wyodrębnionych w sortowni i wynosi 20 000 Mg/rok. Wydajność instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów wynosi do 5 000 Mg/rok, natomiast do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne wynosi 14 000 Mg/rok.

W przypadku dostarczania do poszczególnych instalacji zmniejszonej ilości odpadów, parametry ich pracy nie ulegną zmianie, nastąpi jedynie zmniejszenie zużycia czynników energetycznych oraz ograniczenie powstawania odpadów i emisji do powietrza.

I.11.2. Parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w tym określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.

Instalacje zachowują stabilne parametry pracy i wydajność poszczególnych układów, zarówno przy normalnej jak i zmniejszonej wydajności. Zastosowane rozwiązania technologiczne w każdych warunkach zapewniają zgodność funkcjonowania urządzeń z wymogami określonymi przepisami w tym zakresie.

Instalacje eksploatowane są z możliwością wyboru trybu manualnego dla poszczególnych elementów linii), posiadają system zabezpieczeń technologicznych, powodujących zatrzymanie procesu w przypadku przekroczenia dopuszczalnych parametrów technologicznych wymaganych dla prawidłowej pracy.

Rozruch lub wyłączenia nie będą miały istotnego wpływu na ilości i rodzaj wytwarzanych odpadów we wnioskowanym zakresie.

Może zaistnieć konieczność magazynowania większej ilości odpadów przed poddaniem procesom przetwarzania – jednak nie dłużej niż będzie to konieczne i uzasadnione potrzebami technologicznymi.

Rozruch, awaria lub przerwa w prowadzeniu działalności produkcyjnej nie wpłynie na zwiększenie deklarowanej ilości wytwarzanych odpadów.

W trakcie planowanych okresów wyłączenia z pracy instalacji na czas prowadzenia remontów i przeglądów stanu technicznego nie będą prowadzone procesy produkcyjne.

Wszystkie substancje powstające w wyniku prowadzonych w instalacjach procesów technologicznych nie stwarzają zagrożenia dla środowiska. Moment zakończenia rozruchu oraz wyłączenia instalacji jest tożsamy z okresem pracy instalacji.

Wobec powyższego nie ustalono warunków emisji innej niż wynikającej z normalnej pracy instalacji.

II. Ustaliam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku przez Agencję Komunalną Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze (NIP: 6521000388, REGON: 272203933), w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

II.1. Ustaliam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

II.1.1. Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z dodatkową możliwością sortowania odpadów zebranych selektywnie oraz przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (kod 20 03 01)				
Odpady niebezpieczne				
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: węgiel. Właściwości: palne, toksyczne, nierozpuszczalne w wodzie	1
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Mieszanka substancji organicznych i mineralnych: drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości organicznych oraz mineralnych zawierających substancje niebezpieczne. Właściwości: szkodliwe, toksyczne	1
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, postać stała. Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z tworzywa sztucznego w postaci stałej. Skład chemiczny: polimery używane do produkcji opakowań, toreb plastikowych. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe ze stopu żelaza i węgla oraz dodatków stopowych, metali nieżelaznych, postać stała. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Poużytkowe opakowania wielowarstwowe. Skład chemiczny: polietylen, poliester, polipropylen (polimery), postać stała. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
5.	15 01 07	Opakowania szklane	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: krzemionka/ SiO ₂ , Na ₂ O, CaO, MgO, Al ₂ O ₃ . Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady w postaci stałej. Są to urządzenia elektryczne i elektroniczne zbudowane z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych i gumy. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
7.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady składające się z celulozy, włókna ściery drzewnego, wypełniaczy organicznych i nieorganicznych – mineralnych: kaolin, talk, gips, kreda, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
8.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi, w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zbudowane z polimerów o wysokiej wartości opałowej, w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
11.	19 12 05	Szkło	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: piasek kwarcowy, węglan sodu (Na_2CO_3), węglan wapnia (CaCO_3), tlenki boru i ołowiu (B_2O_3 , PbO) Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	500,0
13.	19 12 08	Tekstylia	Odpady włókiennicze roślinne, zwierzęce lub chemiczne, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	500,0
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad w postaci stałej, palny o wysokiej wartości opałowej i wysokiej kaloryczność, przewidziany do zagospodarowania jako paliwo alternatywne Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	20 000
15.	19 12 12 (frakcja 0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady ulegające biodegradacji wyodrębnione w procesie sortowania. Odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych. Kierowane do dalszego biologicznego przetwarzania we własnym zakresie. Odpad w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	20 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
16.	19 12 12 (frakcja powyżej 80 mm)		Odpady balastowe wyodrębnione w procesie sortowania kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. Odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, papieru, tworzyw sztucznych. Odpad w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	20 000
Łącznie do				35 000
Odpady wytwarzane po procesie biologicznego przetwarzania odpadów 191212 (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (<i>stabilizat</i>)	Stabilizat wytworzony w procesie przetwarzania odpadów po mechanicznej obróbce. Odpad w postaci stałej o zróżnicowanym składzie, zawiera substancje organiczne i nieorganiczne Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	14 000
Odpady wytwarzane po przesianiu stabilizatu 19 05 99 na sicie o prześwicie oczek 20 mm				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady(<i>stabilizat</i>)	Nadsiew (<i>stabilizat</i>) pozbawiony frakcji poniżej 20 mm. Odpad w postaci stałej o zróżnicowanym składzie, zawiera substancje organiczne i nieorganiczne. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	4 000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom, zawierający związki organiczne i nieorganiczne, będący odsiewem po przesianiu stabilizatu na sicie o oczkach poniżej 20 mm. Odpad w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	10 000
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania na kompostowni K0 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom, zawierający związki organiczne i nieorganiczne. Odpad w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	9 800
Odpady wytwarzane po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania na kompostowni K0 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne				
1.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Nadsiew powstały po procesie przesiewania kompostu. Odpad w postaci stałej, pozbawiony frakcji poniżej 20 mm. Odpad stanowią nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej zawierające związki organiczne i nieorganiczne Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2 800
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zb selektywnie	Odpady zawierające związki organiczne i nieorganiczne, będący odsiewem po przesianiu kompostu na sicie o oczkach poniżej 20 mm. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	7 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów - sortowania odpadów selektywnie zbieranych				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	4 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z tworzywa sztucznego w postaci stałej. Skład chemiczny: polimery używane do produkcji opakowań, toreb plastikowych Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	4 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe ze stopu żelaza i węgla oraz dodatków stopowych, metali nieżelaznych, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	900
4.	15 01 07	Opakowania szklane	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: krzemionka/ SiO ₂ , Na ₂ O, CaO, MgO, Al ₂ O ₃ Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	4 000
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe wyodrębnione w procesie sortowania kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. Odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, papieru, tworzyw sztucznych. Odpad w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1500
Łącznie do				5 000

II.1.2. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów				
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Kompost nieodpowiadający wymaganiom, zawierający związki organiczne i nieorganiczne. Odpad w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	3 500

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady wytwarzane po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nadsiew powstały po procesie przesiewania kompostu. Odpad w postaci stałej, pozbawiony frakcji poniżej 20 mm. Odpad stanowią nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej zawierające związki organiczne i nieorganiczne. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	500
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpad zawierający związki organiczne i nieorganiczne, będący odsiewem po przesianiu kompostu na sicie o oczkach poniżej 20 mm. Odpad w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	3 000

II.1.3. Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem w sprawności i konserwacją instalacji służących do przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje stosowane do smarowania urządzeń i mechanizmów. Skład: węgiel, wodór. Właściwości: palne, toksyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		2
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		2
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje stosowane do smarowania urządzeń i mechanizmów. Skład: węgiel, wodór. Właściwości: palne, toksyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	3
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		1
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po materiałach wykorzystywanych przy konserwacji maszyn i urządzeń pracujących na składowisku zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych. Skład: węgiel, wodór. Właściwości: palne, toksyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	0,2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad zanieczyszczony smarami, olejami silnikowymi, m.in. czyściwo, sorbenty oraz filtry powietrza. Skład chemiczny: bawełna, celuloza, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, szkodliwy. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	Materiał filtracyjny zanieczyszczony zużytymi olejami Właściwości: odpad stały, palny, toksyczny. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1

II.1.4. Demontaż odpadów wielkogabarytowych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady inne niebezpieczne				
1.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady składające się z celulozy, włókna ścieru drzewnego, wypełniaczy organicznych i nieorganicznych – mineralnych: kaolin, talk, gips, kreda, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
2.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi, w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zbudowane z polimerów o wysokiej wartości opałowej, w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
5.	19 12 05	Szkło	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: piasek kwarcowy, węglan sodu (Na_2CO_3), węglan wapnia (CaCO_3), tlenki boru i ołowiu (B_2O_3 , PbO) Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
7.	19 12 08	Tekstylia	Odpady włókiennicze roślinne, zwierzęce lub chemiczne, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady w postaci stałej stanowiące mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, papieru, tworzyw sztucznych. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 500
Łącznie do				2 000

II.2. Odpady wyszczególnione w punktach II.1.1, II.1.2 i II.1.3 sentencji niniejszej decyzji wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych obejmującej część mechaniczną o zdolności przetwarzania 35 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 5 000 Mg/rok, a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 20 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 5 000 Mg/rok oraz do przetwarzania 14 000 Mg/rok odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach. Ponadto w punkcie II.1.4 wytwarzane będą odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Eksploatacja ww. instalacji będzie źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne – zarówno technologicznych, jak też związanych z prawidłowym prowadzeniem procesu technologicznego, funkcjonowaniem instalacji oraz utrzymywaniem jej w sprawności, tj. okresową obsługą i pracami konserwacyjnymi. Źródłami powstawania odpadów technologicznych będą prowadzone w instalacji procesy technologiczne związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych, sortowanie odpadów selektywnie zebranych, biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej 0-80 mm odpadów biodegradowalnych wydzielonych w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, mechaniczne przetwarzanie – przesiewanie stabilizatu na sicie o prześwicie oczek do 20 mm otrzymanego po biostabilizacji tlenowej oraz mechaniczne przetwarzanie – przesiewanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 na sicie o prześwicie oczek do 20 mm otrzymanego po procesie sezonowania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne. Jednocześnie źródłem powstawania odpadów będzie mechaniczne przetwarzanie – przesiewanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie ex 19 05 03 na sicie o prześwicie oczek do 20 mm otrzymanego po procesie sezonowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych

bioodpadów. Ponadto źródłem wytwarzania odpadów będzie przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych.

Charakterystyka instalacji oraz opis stosowanych procesów technologicznych zostały szczegółowo przedstawione w punkcie I sentencji niniejszej decyzji.

II.3. Przedmiotowa działalność, jak również gospodarka wytwarzanymi w jej wyniku odpadami, będzie prowadzona zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu.

II.4. Ustalam następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

II.4.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punktach II.1.1, II.1.2, II.1.3 i II.1.4 sentencji niniejszej decyzji, przekazywane będą do przetwarzania metodą odzysku, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do przetwarzania metodą unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami, a także przetwarzane (odzyskiwane i unieszkodliwiane) we własnym zakresie w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Wytwarzane odpady, wyszczególnione poniżej, będą przetwarzane we własnym zakresie, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym:

- odpady o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja 0-80 mm odpadów ulegających biodegradacji wydzielona w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych – będzie kierowana do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie w procesie stabilizacji tlenowej w części biologicznej regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,
- odpady o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (*stabilizat*) – frakcja 0-80 mm, powstałe po procesie biologicznego przetwarzania biostabilizacji tlenowej, spełniające wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm,
- odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), powstałe po procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm,
- odpady o kodzie ex 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), powstałe po procesie biologicznego

przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów, będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm.

II.4.2. Transport wytwarzanych odpadów do miejsc ich przetwarzania w procesie odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących przepisów w tym zakresie.

II.5. Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów:

Wytwarzane odpady, do czasu ich przetworzenia we własnym zakresie lub przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Graniczna 48 w Brzeszczach, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów, tj. nie dłużej niż przez okres 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, oraz nie dłużej niż przez okres 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania.

Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem w sprawności i konserwacją instalacji służących do przetwarzania odpadów			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Selektywnie w opisanych szczelnych beczkach lub pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	W opisanych szczelnych beczkach lub pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W opisanych szczelnych beczkach lub pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Selektywnie w opisanych szczelnych workach w magazynie odpadów niebezpiecznych
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (kod 20 03 01)			
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W opisanych szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W opisanych szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych

2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (kod 20 03 01)			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W kontenerach, luzem lub zbelowane w boksie magazynowym
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Selektywnie w kontenerach, luzem lub zbelowane w boksie magazynowym
3.	15 01 04	Opakowania z metali	
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
5.	15 01 07	Opakowania szklane	W kontenerach lub luzem w boksie magazynowym
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09	W pojemnikach lub luzem w boksie magazynowym lub magazynie odpadów
7.	19 12 01	Papier i tektura	Selektywnie w kontenerach, luzem lub zbelowane w boksie magazynowym
8.	19 12 02	Metale żelazne	
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
11.	19 12 05	Szkło	Selektywnie w kontenerach lub luzem w boksie magazynowym
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
13.	19 12 08	Tekstylia	W kontenerach, luzem lub zbelowane w boksie magazynowym
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W kontenerach lub luzem w boksie magazynowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm)	Odpady nie będą magazynowane, na bieżąco kierowane będą do znajdującej się w sąsiedztwie części biologicznej instalacji MBP ujętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, celem dalszego przetwarzania lub tymczasowo w opisanych kontenerach przy linii sortowniczej L1 lub w boksie w wydzielonym miejscu przy bioreaktorach (kompostownia K3)
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	W opisanych kontenerach przy linii sortowniczej L1 lub zbelowane i poukładane luzem w wydzielonym miejscu sektora I, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia lub transportem własnym kierowane na znajdujące się w sąsiedztwie własne składowisko, celem unieszkodliwienia, pod warunkiem spełnienia warunków rozporządzenia w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów - sortowania odpadów selektywnie zbieranych			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w kontenerach, luzem lub zbelowane w boksie magazynowym
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	
4.	15 01 07	Opakowania szklane	
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W opisanych kontenerach przy linii sortowniczej L1 lub zbelowane i poukładane luzem w wydzielonym miejscu sektora I, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia lub transportem własnym kierowane na znajdujące się w sąsiedztwie własne składowisko, celem unieszkodliwienia, pod warunkiem spełnienia warunków rozporządzenia w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania ulegających biodegradacji wydzielone w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady które będą dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm lub które będą kierowane do składowania nie będą magazynowane. W przypadku gdy odpady przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
			pozwolenia będą magazynowane w kontenerach lub luzem w przyzmac w wyznaczonym miejscu placu kompostowni K0
Odpady wytwarzane po przesianiu stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmac w wyznaczonym miejscu placu kompostowni K0, w przypadku gdy będą kierowane na znajdujące się w sąsiedztwie własne składowisko, celem unieszkodliwienia nie będą magazynowane
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (<i>stabilizat</i>)	
Odpady wyodrębnione w wyniku przetwarzania na kompostowni K0 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady które będą dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm nie będą magazynowane. W przypadku gdy odpady przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia będą magazynowane w kontenerach lub luzem w przyzmac w wyznaczonym miejscu przy linii sortowniczej L1 lub w wyznaczonym miejscu placu kompostowni K0
Odpady wytwarzane po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wyodrębnionych w wyniku przetwarzania na kompostowni K0 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne			
1.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmac w wyznaczonym miejscu placu kompostowni K0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
Odpady wyodrębnione w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady które będą dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm nie będą magazynowane. W przypadku odpady przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia będą magazynowane w kontenerach lub luzem w przyzmac w wyznaczonym miejscu na placach kompostowni K1 i K2
Odpady wytwarzane po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wyodrębnionych w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyzmac w wyznaczonym miejscu na placach kompostowni K1 i K2
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	

III. Określam warunki prowadzenia przez Agencję Komunalną Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze (NIP: 6521000388, REGON: 272203933) przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku oraz w procesie unieszkodliwiania, na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

III.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania, w procesie unieszkodliwiania w regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz warunki prowadzenia procesu unieszkodliwiania odpadów.

III.1.1 Ustalam rodzaje i masę odpadów, przeznaczonych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
SEKTOR II			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
4.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	20 000
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	2 000
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	2 000
7.	19 08 01	Skratki	1 000
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000
9.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000
10.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000
11.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1 000
12.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1 000
13.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1 000
14.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1 000
15.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1 000
16.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	1 000
17.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	1 000
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000
20.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	200
21.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000
22.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
23.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000
24.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000
25.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000
SEKTOR III			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	500
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	200
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	500
4.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000
5.	02 03 02	Odpady konserwantów	200
6.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	200
7.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500
8.	02 06 02	Odpady konserwantów	500
9.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	500
10.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	500
11.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500
12.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
13.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	500
14.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	500
15.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	500
16.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	500
17.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	2 000
18.	04 01 02	Odpady z wapnienia	2 000
19.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu	2 000
20.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000
21.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania (z przemysłu skórzanego i futrzarskiego)	2 000
22.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000
23.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1 000
24.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	500
25.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500
26.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1 000
27.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500
28.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	100
29.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
30.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	3 000
31.	16 11 02	Węglowodowodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	500

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
32.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500
33.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500
34.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5
35.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 000
36.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 000
37.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny	100
38.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	500
39.	17 02 02	Szkło	1 000
40.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500
41.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000
42.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500
43.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (wełna mineralna, styropian)	5 000
44.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500
45.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000
46.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
47.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000
48.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
49.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	20 000
50.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000
52.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	200
53.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000
54.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1 000
55.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000
56.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000
57.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania na składowisku odpadów nie przekroczy 35 000 Mg/rok.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,

- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm,
- opakowaniowych selektywnie zebranych,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Ponadto zakazuje się składowania urządzeń klimatyzacyjnych, chłodniczych lub gaśniczych zawierających substancje kontrolowane i będących odpadami oraz wszelkich urządzeń będących odpadami, zawierających substancje kontrolowane jako rozpuszczalniki, a także odpadów zawierających substancje kontrolowane, wytworzonych w procesie demontażu tych urządzeń.

III.1.2. Ustalam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (unieszkodliwiania) w/w odpadów nie będą powstawać odpady.

III.1.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem przetwarzania odpadów w procesie nieszkodliwiania odpadów, wyszczególnionych w punkcie III.1.1. niniejszej decyzji, będzie sektor II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach.

III.1.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Odpady dopuszczone do nieszkodliwiania na składowisku, wyszczególnione w punkcie III.1.1. sentencji niniejszej decyzji, składowane będą w sposób nieselektywny, przy zachowaniu warunków określonych w rozporządzeniu w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny.

Sektor centralny (sektor II) – przeznaczony jest na nieselektywne składowanie odpadów z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12, natomiast sektor wschodni (sektor III) na nieselektywne składowanie odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 20 oraz z podgrup 19 05 i 19 12 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 02, 03, 04, 15, 16 i 17.

Odpady kierowane na sektor II i III są rozlokowywane na wydzielonych działkach roboczych, o maksymalnej powierzchni 1000 m².

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- składowanie odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach proces unieszkodliwiania **D5** – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

Szczegółowa charakterystyka instalacji – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, proces technologiczny unieszkodliwiania (składowania) odpadów oraz procedury ich przyjęcia na składowisko, a także jej moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) i czas pracy, zostały przedstawione w punktach I.2.A. oraz I.3. sentencji niniejszej decyzji.

III.1.5. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionej instalacji – składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach prowadzone będzie zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, a także wymaganiami rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów oraz rozporządzenia w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

III.1.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania nie będą magazynowane. Bezpośrednio po ich dostarczeniu na składowisko, zostaną zdeponowane w odpowiednim sektorze składowiska, po czym za pomocą kompaktora będą przemieszczane na eksploatowaną działkę roboczą.

III.2. Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania, w procesie odzysku w regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz warunki prowadzenia procesu odzysku odpadów.

III.2.A Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku polegającym na wykorzystaniu jako warstwa izolacyjna:

III.2.A.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów, przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4500
2.	17 01 02	Gruz ceglany	4500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	800
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4500
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	4500
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	4500
Łącznie do			4500

III.2.A.2. Ustaliam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (odzysku) w/w odpadów nie będą powstawać odpady.

III.2.A.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów, wykorzystywanych do wykonania warstwy izolacyjnej będzie sektor II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach.

III.2.A.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Technologia eksploatacji składowiska wymaga przykrywania zagęszczonej warstwy odpadów warstwą odpowiedniego materiału izolacyjnego o grubości maksymalnie 0,3 m.

Odpady mogą być wykorzystywane jako warstwy izolacyjne na składowisku pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w rozporządzeniu w sprawie składowisk odpadów.

Udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie może przekroczyć 15%.

Częstotliwość przykrywania odpadów warstwą izolacyjną będzie uzależniona od osiągnięcia docelowej miąższości 1,5 – 2 m, jednak nie powinna być mniejsza niż 3 dni.

Odpady będą rozplantowywane i formowane w jedną warstwę za pomocą kompaktora, ewentualnie spycharki. Warstwa odpadów powinna mieć charakter ciągły, w razie konieczności, odpady przed wykorzystaniem powinny zostać poddane kruszeniu.

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku polegającym na wykorzystaniu jako warstwa izolacyjna wynosi 4 500 Mg/rok.

III.2.A.5. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionej instalacji – składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, w procesie odzysku polegającym na wykorzystaniu odpadów jako warstwa izolacyjna prowadzone będzie zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, a także wymaganiami rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.

III.2.A.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku, będą magazynowane luzem w przyzmacach w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach, poza składowiskiem odpadów.

III.2.B. Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku polegającym na budowie tymczasowych dróg dojazdowych.

III.2.B.1. Ustaliam rodzaje i masę odpadów, przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500
Łącznie do			500

III.2.B.2. Ustaliam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (odzysku) w/w odpadów nie będą powstawać odpady.

III.2.B.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów, wykorzystywanych do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, będzie sektor II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach.

III.2.B.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie może przekroczyć 30 cm

Odpady będą rozplantowywane i formowane w jedną warstwę za pomocą kompaktora, ewentualnie spycharki. Warstwa odpadów powinna mieć charakter ciągły, w razie konieczności, materiały przed wykorzystaniem powinny zostać poddane kruszeniu.

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku polegającym na budowie tymczasowych dróg dojazdowych wynosi 500 Mg/rok.

III.2.B.5. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionej instalacji – składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, w procesie odzysku polegającym na wykorzystaniu odpadów do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, prowadzone będzie zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, a także wymaganiami rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.

III.2.B.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku, będą magazynowane luzem w przyzmacach w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach, poza składowiskiem odpadów.

III.2.C. Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku jako materiał do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska.

III.2.C.1. Ustaliam rodzaje i masę odpadów, przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	1 400
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	1 400
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	1 400
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1 400
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 400
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	1 400
7.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	2 300
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2 300
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2 300
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2 300
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2 300
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2 300
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż	2 300

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
		wymienione w 10 10 07	
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1 400
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 400
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1 400
17.	16 01 03	Zużyte opony	50
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 400
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 300
20.	17 01 02	Gruz ceglany	2 300
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 400
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 300
23.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 400
24.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1 400
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 300
26.	17 01 80	Tynki	1 400
27.	17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 400
Łącznie do			2 300

III.2.C.2. Ustaliam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (odzysku) w/w odpadów nie będą powstawać odpady.

III.2.C.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów, wykorzystywanych do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska, będzie sektor II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach.

III.2.C.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Maksymalna warstwa odpadów powinna być mniejsza niż 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

Odpady będą rozplantowywane i formowane w jedną warstwę za pomocą kompaktora, ewentualnie spycharki. Warstwa odpadów powinna mieć charakter ciągły, w razie konieczności, materiały przed wykorzystaniem powinny zostać poddane kruszeniu. Należy zwracać szczególną uwagę na stateczność okrywy na skarpach.

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku polegającym na budowie skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska wynosi 2 300 Mg/rok.

III.2.C.5. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionej instalacji – składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, w procesie odzysku jako materiał do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska, prowadzone będzie zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, a także wymaganiami rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.

III.2.C.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku, będą magazynowane luzem w przyrmach w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach, poza składowiskiem odpadów.

III.2.D. Odpady przewidziane do przetwarzania metodą odzysku jako materiał do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej).

III.2.D.1. Ustaliam rodzaje i masę odpadów, przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1000
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1000
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1000
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1300
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1300
6.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1300
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1300
8.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1300
9.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1300
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1300

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
12.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1300
Łącznie do			1 300

III.2.D.2. Ustaliam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (odzysku) w/w odpadów nie będą powstawać odpady.

III.2.D.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów, wykorzystywanych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), będzie sektor II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach.

III.2.D.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Grubość warstwy odpadów powinna być uzależniona od planowanych obsiewów lub nasadzeń, jednak nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych. Odpady o kodach 10 01 01, 10 01 02, 10 01 15 i 10 01 80 przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi osadami ściekowymi.

Odpady będą rozplantowywane i formowane w trzech warstwach o miąższości około 30cm każda za pomocą kompaktora, ewentualnie sycharki. Warstwy odpadów powinny mieć charakter ciągły, w razie konieczności, materiały przed wykorzystaniem powinny zostać poddane kruszeniu. Należy zwracać szczególną uwagę na stateczność okrywy na skarpach.

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku jako materiał do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) wynosi 1 300 Mg/rok.

III.2.D.5. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionej instalacji – składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, w procesie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), prowadzone będzie zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, a także wymaganiami rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.

III.2.D.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku, będą magazynowane luzem w przyzmacz w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach, poza składowiskiem odpadów.

III.2.E. Odpady przewidziane do przetwarzania metodą odzysku do dezynfekcji składowanych odpadów.

III.2.E.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów, przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	500

III.2.E.2. Ustalam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (odzysku) w/w odpadów nie będą powstawać odpady.

III.2.E.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów, do dezynfekcji składowanych odpadów, będzie sektor II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach.

III.2.E.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Wapno pokarbidowe stosowane będzie do dezynfekcji odpadów w miarę potrzeby w okresie kwiecień-październik z częstotliwością 1 – 2 razy w tygodniu.

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R5** – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki.

Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do dezynfekcji składowanych odpadów wynosi 500 Mg/rok.

III.2.E.5. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionej instalacji – składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, do dezynfekcji składowanych odpadów, prowadzone będzie zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, a także wymaganiami rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.

III.2.E.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku, będą magazynowane luzem w przyzmacz w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach, poza składowiskiem odpadów.

III.3. Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania, w procesach odzysku oraz unieszkodliwiania w regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, obejmującej linię sortowania odpadów z dodatkową możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, a także biologiczne przetwarzanie odpadów frakcji 0-80 mm ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne.

III.3.1 Ustalam rodzaje i masę odpadów, przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku i unieszkodliwiania w ciągu roku:

Mechaniczne przetwarzanie odpadów będzie obejmować: przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów selektywnie zebranych oraz mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) stabilizatu otrzymanego po biostabilizacji tlenowej, ponadto mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 otrzymanego po procesie sezonowania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne. Natomiast biologiczne przetwarzanie odpadów będzie obejmować: przetwarzanie (biostabilizację tlenową) w reaktorach betonowych frakcji odpadów ulegających biodegradacji (frakcji podsitowej 0-80 mm) wydzielonej w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, dojrzewanie na przyzmacz (wariant I) oraz biologiczne przetwarzanie na przyzmacz odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	35 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji – frakcji 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa 0-80 mm ulegająca biodegradacji wyodrębniona w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych	20 000
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) stabilizatu otrzymanego po biostabilizacji tlenowej			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat	14 000
Mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów selektywnie zebranych			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	łącznie do 5 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
Biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	500
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200
8.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	100
9.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100
10.	02 04 80	Wysłodki	100
11.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100
12.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000
13.	02 05 80	Odpadowa serwatka	100
14.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100
15.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100
16.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	100
17.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania	100
18.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100
19.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000
20.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
21.	03 01 01	Odpady kory i korka	1000
22.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno niezawierające substancji niebezpiecznych	1000
23.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	200
24.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3000
25.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	3000
26.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	200
27.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1200
28.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5000
Łącznie do			14 000
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) otrzymanego w wyniku przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 800

III.3.2. Ustalam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku przetwarzania odpadów w regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wytwarzane będą odpady wyszczególnione w punkcie II.1.1. sentencji niniejszej decyzji.

III.3.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem przetwarzania odpadów wyszczególnionych w punkcie III.3.1. sentencji niniejszej decyzji będzie regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych obejmująca część mechaniczną o zdolności przetwarzania 35 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 5 000 Mg/rok, a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 20 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady w postaci odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, w ilości 14 000 Mg/rok przetwarzane będą w wydzielonej oznaczonej części kompostowni K0.

Instalacje eksploatowane będą przez Agencję Komunalną Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

Przedmiotowa działalność prowadzona będzie na terenie jednego zakładu przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek nr 2491/30, 2491/32, 2497/53, 2497/54, 2666 oraz 3627/1.

Szczegółowe informacje na temat lokalizacji instalacji zostały przedstawione w punkcie I.2.B. sentencji niniejszej decyzji.

III.3.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania, prowadzony będzie w instalacji składającej się z części mechanicznej (linii sortowania odpadów) oraz części biologicznej. W ramach wolnych mocy przerobowych na linii sortowania odpadów, prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych. Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów są połączone w jeden zintegrowany proces przetwarzania odpadów komunalnych, w celu ich przygotowania do późniejszego przetworzenia w procesie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

Część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne stanowi linia do segregacji odpadów o zdolności przetwarzania 35 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych. Sortowanie odpadów umożliwia nie tylko wyodrębnienie frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji poddawanej następnie biologicznemu przetwarzaniu, ale pozwala także na wydzielenie ze strumienia odpadów tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego odzysku i recyklingu oraz frakcji nadsitowej przeznaczonej do termicznego przekształcania lub innego przetwarzania, w tym składowania.

Natomiast biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania – frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, prowadzone będzie w dwóch wariantach:

- wariant I – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych składająca się z dwóch etapów. W pierwszym etapie, tzw. fazie intensywnej ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres minimum 2 tygodni. Proces kompostowania (w fazie intensywnej) odbywał się będzie do czasu osiągnięcia wartości AT_4 (wskaźnik/parametr aktywności oddychania wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złożo odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów. Po fazie intensywnej biostabilizacji odpady zostaną przetransportowane na plac dojrzewania (kompostownia K0) i ukształtowane w pryzmy. Drugi etap przetwarzania

(faza dojrzewania) prowadzony będzie z przerzucaniem przez okres 8 – 10 tygodni. Odpady będą ukształtowane w pryzmy o wymiarach gwarantujących ich stateczność,

- wariant II – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych odbywać się będzie w bioreaktorach. Ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres 8 – 12 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złożo odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów.

Efektem prowadzonego procesu będzie wytworzenie odpadu o zredukowanej o około 30 % masie, stabilnego biologicznie i wolnego od nieprzyjemnych zapachów. Pod wpływem zachodzących procesów powstaje stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99), spełniający wymagania, określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i unieszkodliwiany poprzez składowanie.

Koniec procesu dojrzewania określany i potwierdzany będzie laboratoryjnymi analizami fizykochemicznymi wykonanymi przez laboratorium akredytowane lub laboratorium posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w ww. rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Łączny czas przetwarzania odpadów może być odpowiednio skracany, bądź wydłużany. Warunkiem zakończenia procesu jest uzyskanie przez stabilizat jednego z trzech wymagań, tj. straty prażenia stabilizatu, mają być mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy. Drugi wymóg to ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach, mierzony poprzez ocenę strat prażenia lub zawartości węgla organicznego – ma być większy niż 40%. Trzeci warunek to osiągnięcie wartości AT_4 , która jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy.

Przed przekazaniem stabilizatu do unieszkodliwienia, będzie on wcześniej przesiewany na sicie o prześwicie oczek 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpad o kodzie 19 05 03 przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowany będzie na własne składowisko, celem przetworzenia. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 99 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony stabilizat (powstały po procesie biostabilizacji tlenowej i spełniający wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych) może być również przekazany do unieszkodliwienia bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

Na placu kompostowni K0, w granicach którego wyznaczono stanowiska na drugi etap, tzw. fazę dojrzewania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych

w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone będzie również przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne w odrębnych, oznaczonych stanowiskach (pryzmach). Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o wymiarach gwarantujących ich stateczność, układanych na otwartym powietrzu.

Proces przetwarzania trwać będzie 6 – 8 tygodni, w tym czasie pryzmy będą kilkakrotnie przerzucane za pomocą aeratora w celu napowietrzenia. Utrzymywana będzie odpowiednia wilgotność (45 – 50 %) oraz wysoka temperatura, szczególnie w pierwszym okresie (ok. 65°C). Następnie kompost przez około 4 tygodnie będzie poddawany sezonowaniu w pryzmach o wymiarach gwarantujących ich stateczność. Wielkość pryzm dostosowana będzie do urządzenia służącego do ich przerzucania. Ilość formowanych pryzm uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku. W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych. W przypadku nie spełnienia wymagań wynikających z przepisów odrębnych otrzymany kompost traktowany będzie jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03). Po procesie sezonowania produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad o kodzie 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03) przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowany będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 02 przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowany będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia. Wytworzony produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad o kodzie 19 05 03 może być również przekazywany odbiorcom bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

W wyniku kompostowania odpadów otrzymywane będą:

- produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub odpad o kodzie 19 05 03,
- odpad o kodzie 19 05 02, który będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom.

Łączna dopuszczalna ilość odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku na kompostowni K0 nie przekroczy 14 000 Mg/rok.

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) na linii sortowniczej L1 stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,*
- mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych (oznaczonych kodami: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07) na linii sortowniczej L1 odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,*
- biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji (kod 19 12 12) – frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach proces unieszkodliwiania **D8** – *Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12,*
- mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,*
- przetwarzanie odpadów (oznaczonych kodami: 02 01 03, 02 01 07, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 01, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 03, 02 06 80, 02 07 01, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 11, 04 02 10, 16 03 80, 19 08 05) stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R3** – *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),*
- przesiewanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (odpad o kodzie 19 05 03) na sicie o prześwicie oczek 20 mm stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.*

Szczegółowa charakterystyka instalacji, opis stosowanych technologii, a także moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) i czas pracy, zostały przedstawione w punktach I.2.B., I.2.C., I.2.D oraz I.3. sentencji niniejszej decyzji.

III.3.5. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w punkcie III.3.1., magazynowane będą na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób nie powodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Luzem w pryzmach na niezadaszonym placu wykonanym z płyt betonowych na terenie sektora I, w bezpośrednim sąsiedztwie linii sortowniczej L1 i systematycznie podawane za pomocą ładowarki na linię sortowniczą
Biologiczne przetwarzanie –biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji – frakcji 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>frakcja podsitowa 0-80 mm ulegająca biodegradacji wyodrębniona w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych</i>	Odpady nie będą magazynowane, na bieżąco kierowane będą do znajdującej się w sąsiedztwie części biologicznej instalacji MBP ujętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, celem dalszego przetwarzania lub tymczasowo w opisanych kontenerach przy linii sortowniczej L1 lub w boksie w wydzielonym miejscu przy bioreaktorach (kompostownia K3)
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) otrzymanego po biostabilizacji tlenowej stabilizatu			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat (frakcja 0-80 mm)</i>	Nie będą magazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Mechaniczne przetwarzanie odpadów - sortowanie odpadów selektywnie zbieranych			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Luzem w pryzmach na niezadaszonym placu wykonanym z płyt betonowych na terenie sektora I, w bezpośrednim sąsiedztwie linii sortowniczej L1 i systematycznie podawane za pomocą ładowarki na linię sortowniczą. Miejsce magazynowania będzie oddzielone od miejsca magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przeznaczonych do przetworzenia
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Luzem w pryzmach na niezadaszonym placu wykonanym z płyt betonowych na terenie sektora I, w bezpośrednim sąsiedztwie linii sortowniczej L1 i systematycznie podawane za pomocą ładowarki na linię sortowniczą. Miejsce magazynowania będzie oddzielone od miejsca magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przeznaczonych do przetworzenia
3.	15 01 04	Opakowania z metali	
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
Biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Luzem w pryzmach w miejscach oznaczonych tablicami informacyjnymi na placu kompostowni K0 bezpośrednio przy formowanych pryzmach kompostowych
2.	02 01 07	Odpadowa masa roślinna	
3.	02 03 04	Odpady z gospodarki leśnej	
4.	02 03 05	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
5.	02 03 80	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
6.	02 03 81	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	
7.	02 03 82	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
8.	02 04 01	Odpady tytoniowe	
9.	02 04 03	Osady z oczyszczania i mycia buraków	
10.	02 04 80	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
11.	02 05 01	Wysłodki	
12.	02 05 02	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
13.	02 05 80	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu	
14.	02 06 01	Odpadowa serwatka		
15.	02 06 03	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		
16.	02 06 80	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
17.	02 07 01	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		
18.	02 07 04	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania		
19.	02 07 05	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		
20.	02 07 80	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
21.	03 01 01	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary		
22.	03 01 05	Odpady kory i korka		
23.	03 03 01	Trociny, wióry, ścinki, drewno niezawierające substancji niebezpiecznych		Luzem w przyzmach w miejscach oznaczonych tablicami informacyjnymi na placu kompostowni K0 bezpośrednio przy formowanych przyzmach kompostowych
24.	03 03 07	Odpady z kory i drewna		
25.	03 03 11	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		Luzem w przyzmach w miejscach oznaczonych tablicami informacyjnymi na placu kompostowni K0 bezpośrednio przy formowanych przyzmach kompostowych
26.	04 02 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		
27.	16 03 80	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		
28.	19 08 05	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		
29.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Nie będą magazynowane, lecz będą dodawane do kompostowania bezpośrednio przy formowaniu przyzmach kompostowych	
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) otrzymanego kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania)				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Nie będą magazynowane	

III.3.6. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionej instalacji prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach, ustawy Prawo ochrony środowiska, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, będzie dodatkowo zgodne z przepisami aktualnego rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia ludzi.

III.4. Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania, w procesach odzysku w instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

III.4.1 Ustalam rodzaje i masę odpadów, przeznaczonych do przetwarzania w procesach odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Biologiczne przetwarzanie – selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) wytworzonego z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie, otrzymanego w wyniku przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	3 500

III.4.2. Ustalam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów wytwarzane będą odpady wyszczególnione w punkcie II.1.2. sentencji niniejszej decyzji.

III.4.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem przetwarzania odpadów wyszczególnionych w punkcie III.4.1. sentencji niniejszej decyzji będzie instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (pryzmowa kompostownia odpadów) o zdolności przetwarzania 5 000 Mg/rok, eksploatowana przez Agencję Komunalną Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

Przedmiotowa działalność prowadzona będzie na terenie jednego zakładu przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek nr 2491/30, 2491/32, 2497/53, 2497/54, 2666 oraz 3627/1.

Szczegółowe informacje na temat lokalizacji instalacji zostały przedstawione w punkcie I.2.E. sentencji niniejszej decyzji.

III.4.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami w Brzeszczach na placach kompostowni K1 i K2 prowadzony będzie proces przetwarzania (kompostowania) selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów prowadzone będzie metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o przekroju trapezowym o podstawie około 3 metrów oraz wysokości 1,5 – 3 metrów układanych na otwartym powietrzu. Proces przetwarzania trwać będzie 6 – 8 tygodni, w tym czasie pryzmy będą kilkakrotnie przerzucane za pomocą aeratora w celu napowietrzenia. Utrzymywana będzie odpowiednia wilgotność (45 – 50 %) oraz wysoka temperatura, szczególnie w pierwszym okresie (ok. 65°C). Następnie kompost przez około 4 tygodnie będzie poddawany sezonowaniu w pryzmach gwarantujących ich stateczność. W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych. W przypadku nie spełnienia wymagań wynikających z przepisów odrębnych otrzymany kompost traktowany będzie jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie ex 19 05 03), który przekazywany będzie do odzysku w procesie odzysku R10, pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10. Po procesie sezonowania produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad o kodzie ex 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednolitej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie ex 19 05 03) przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 01 przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowany będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia. Wytworzony produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad o kodzie ex 19 05 03 może być również przekazywany odbiorcom bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

W wyniku kompostowania odpadów otrzymywany będzie:

- produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub

- kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (odpad o kodzie ex 19 05 03) dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10,
- a także,
- odpad o kodzie 19 05 01 (wytworzany wyłącznie w przypadku siania na sicie obrotowym o oczku 20 mm), który będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom.

Przepustowość instalacji dla procesu przetwarzania odpadów komunalnych ulegających biodegradacji wynosi do 5 000 Mg/rok materiału wsadowego.

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie odpadów (oznaczonych kodami: 20 01 08, 20 02 01, 20 03 02) stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**,
- przesiewanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) wytworzonego z selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (odpad o kodzie ex 19 05 03) na sicie o prześwicie oczek 20 mm stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.**

Szczegółowa charakterystyka instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (przymowa kompostownia odpadów), opis stosowanych technologii, a także jej moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) i czas pracy, zostały przedstawione w punktach I.2.E. oraz I.3. sentencji niniejszej decyzji.

III.4.5. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w punkcie III.4.1., magazynowane będą na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, posiada tytuł prawny.

Przyjmowane do przetwarzania odpady magazynowane będą w wydzielonych miejscach magazynowych na kompostowniach K1 i K2 w miejscach oznaczonych tablicami informacyjnymi. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości materiału odpady kierowane na stanowiska kompostowania.

III.4.6. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionej instalacji prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach, ustawy Prawo ochrony środowiska, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia ludzi.

III.5. Przetwarzanie (odzysk) odpadów wielkogabarytowych.

III.5.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów, przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000

III.5.2. Ustalam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych wytwarzane będą odpady wyszczególnione w punkcie II.1.4. sentencji niniejszej decyzji.

III.5.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejszem prowadzenia przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, będzie na plac obok linii sortowniczej.

III.5.4. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych – typu: stoły, krzesła, szafy, łóżka itp. - polegać będzie na rozbiórce ręcznej odpadów i wydzieleniu elementów nadających się do recyklingu jako surowce wtórne.

Odpady wielkogabarytowe (kod 20 03 07) przeznaczone do rozbiórki będą rozładowywane na placu obok linii sortowniczej i demontowane ręcznie na poszczególne frakcje, tj. drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, guma, szkło, tekstylia i inne. Uzyskiwane w procesie odpady będą magazynowane w boksach lub luzem przy linii sortowniczej i przekazywane uprawnionym odbiorcom. Podczas procesu wykorzystywane będą narzędzia ręczne – siekiery, piły, młoty, łomy.

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R12* – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.*

Łączna ilość odpadów wielkogabarytowych przewidzianych do przetwarzania (odzysku) nie przekroczy 2 000 Mg/rok.

III.5.5. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych będzie zgodne z wymaganiami rozporządzenia w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami.

III.5.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku, będą magazynowane przy linii segregacyjnej L1 w wyznaczonym punkcie.

III.6. Nadzór nad przebiegiem procesów przetwarzania odpadów będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie.

III.7. Prowadzący regionalną instalację do przetwarzania odpadów - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, regionalną instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalację do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, zobowiązany jest zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami dla regionu gospodarki odpadami komunalnymi, w którym zlokalizowane są przedmiotowe instalacje.

IV. Nie ustaliam dopuszczalnych rodzajów i wielkości substancji wprowadzanych do powietrza z Instalacji Zakład Gospodarki Odpadami w Brzeszczach przy ul. Granicznej 48, prowadzonej przez Agencję Komunalną Sp. z o.o. w Brzeszczach.

V. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym wymagania najlepszych dostępnych technik.

V.1. Metody ochrony środowiska wodnego i gruntowego.

V.1.1. Metody ochrony wód powierzchniowych, wód podziemnych i gleby.

Teren lokalizacji instalacji leży w obrębie zlewni potoku Różany, w górnym biegu noszący nazwę Wrotnówka. Potok ten płynie w odległości około 1,5 km od składowiska, jest ciekim okresowym, o zmiennej ilości wody. Przepływy w dużej mierze kształtowane są gospodarką wodną stawów hodowlanych.

Ochrona środowiska wodnego i gruntowego zapewniona będzie poprzez:

- pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej oraz nie korzystanie z własnych ujęć wód powierzchniowych i wód podziemnych,
- odprowadzanie odcieków z kwater deponowania odpadów poprzez system drenażów do zbiornika odcieków o pojemności 330 m³, a następnie do oczyszczalni ścieków,

- odprowadzanie odcieków z placów kompostowych K1 i K2 poprzez system drenażu do zbiorników bezodpływowych o łącznej pojemności 90 m³,
- odprowadzanie ścieków bytowych do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie ich wywożenie za pomocą wozu asenizacyjnego na oczyszczalnię ścieków,
- odpowiednie magazynowanie odpadów wytwarzanych i odpadów przetwarzanych, w wydzielonych miejscach na utwardzonej nawierzchni, w stosownych pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do rodzaju magazynowanego odpadu,
- utrzymywanie we właściwym stanie technicznym oraz prawidłowe eksploataowanie wszystkich instalacji i urządzeń,
- prowadzenie okresowych przeglądów i konserwacji instalacji, urządzeń, obiektów oraz infrastruktury kanalizacyjnej.

Z uwagi na zastosowanie powyższych rozwiązań technicznych i technologicznych, a w szczególności szczelnych posadzek w obiektach, utwardzonych i wybetonowanych dróg i placów oraz systemowego ujęcia i odprowadzenia wszystkich rodzajów powstających ścieków, nie przewiduje się oddziaływania instalacji na glebę, ziemię oraz wody powierzchniowe i podziemne.

V.1.2. Zasady współpracy z zewnętrznymi instalacjami do oczyszczania ścieków.

Zasady współpracy w tym zakresie uregulowane są na warunkach określonych w Zarządzeniu Prezesa Agencji Komunalnej Sp. z o.o. w Brzeszczach w sprawie wprowadzania „Zasad dostarczania i odbierania ścieków oraz dokonywania rozliczeń wewnętrznych pomiędzy Działami Organizacyjnymi Agencji Komunalnej Sp. z o.o. w Brzeszczach w zakresie usług odpłatnego rozliczania ścieków”.

V.2. Metody mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

- prowadzenie segregacji wszystkich rodzajów wytwarzanych odpadów,
- właściwe, selektywne magazynowanie odpadów,
- wyznaczenie odpowiednich i oznaczonych miejsc dla bezpiecznego magazynowania wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów,
- przestrzeganie oraz monitorowanie procesów technologicznych,
- prowadzenie działalności w sposób bezpieczny dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- prowadzenie kontroli oraz utrzymywanie dobrego stanu technicznego instalacji, maszyn i urządzeń, a także zapewnienie ich prawidłowego funkcjonowania,
- prowadzenie stałego nadzoru instalacji,
- podnoszenie kwalifikacji zawodowych oraz szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z wytwarzanymi oraz przetwarzanymi odpadami, a także w zakresie właściwej obsługi użytkowanego sprzętu,

- przekazywanie wytwarzanych odpadów innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami oraz przetwarzanie odpadów we własnym zakresie, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie i posiadanymi decyzjami,
- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów oraz formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach, zgodnie z przepisami o odpadach,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej.

V.3. Metody mające na celu ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Prowadzący instalacje zobowiązany jest do:

- prowadzenia spalania biogazu (w pochodniach) do czasu, gdy stężenie metanu w gazie składowiskowym umożliwia spalanie gazu składowiskowego,
- składowania odpadów ustabilizowanych biologicznie (stabilizatu),
- zmniejszenie wielkości tzw. kwatery dziennej (działki roboczej), na której składowane są przywożone w ciągu godzin otwarcia odpady, starannego ich rozgarniania i kompaktowania, a następnie przykrywania warstwą materiału neutralnego (gruz, ziemia, inne materiały inertne), celem ograniczenia wielkości emisji niezorganizowanej,
- stosowanie biofiltra w kompostowni K3 (reaktory betonowe),
- systematyczne przeglądy pojazdów mechanicznych,
- stosowanie kolektorów słonecznych do przygotowania ciepłej wody użytkowej (c.w.u.),
- prowadzenia procesów technologicznych oraz magazynowania odpadów w sposób uniemożliwiający emisję (wtórną) zanieczyszczeń do powietrza,
- prowadzenia biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania – frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 z aktywnym napowietrzaniem, w szczelnych zamykanych bioreaktorach ograniczających przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr),
- osłonięcia miejsc dojrzewania kompostu oraz biostabilizatu w przyzmacach,
- utrzymywania dróg i placów oraz pozostałych terenów w czystości i porządku,
- poddawania eksploatowanych urządzeń stałej kontroli oraz utrzymywanie ich w prawidłowym stanie technicznym, a także usuwanie na bieżąco wszystkich awarii, celem minimalizowania emisji zanieczyszczeń do powietrza.

V.4. Metody ochrony przed hałasem.

Emisja poziomego hałasu z Zakładzie Gospodarki Odpadami przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu

w środowisku. W związku z czym nie są wymagane dodatkowe działania mające na celu obniżenie istniejącej emisji hałasu. Należy przestrzegać zasad prowadzenia działalności w sposób zgodny z opisem zawartym w niniejszej decyzji, z uwzględnieniem okresów włączenia poszczególnych urządzeń w ciągu doby.

V.5. Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym.

Na terenie zakładu nie występują instalacje i urządzenia, dla których wymagane jest zastosowanie specjalnych rozwiązań w zakresie ochrony przed występowaniem pól elektromagnetycznych.

V.6. Organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości.

Prowadzone będą następujące działania:

- utrzymywanie we właściwym stanie i prawidłowe eksploataowanie wszystkich instalacji i urządzeń objętych pozwoleniem,
- prowadzenie odpowiedniego monitoringu procesów technologicznych,
- przestrzeganie procedur operacyjnych i instrukcji technologicznych zapewniających realizację procesów technologicznych w warunkach powtarzalnych i ustabilizowanych, pozwalających na efektywne wykorzystanie zdolności produkcyjnych urządzeń oraz racjonalne zużycie surowców, energii i wody,
- prowadzenie kontroli technicznych instalacji i urządzeń,
- poddawanie okresowym przeglądom, konserwacjom oraz remontom infrastruktury technicznej,
- bieżące identyfikowanie sytuacji awaryjnych i podejmowanie stosownych działań eliminujących przyczyny potencjalnych zagrożeń,
- prowadzenie procesów przetwarzania odpadów przez odpowiednio przeszkolonych, wykwalifikowanych pracowników, posiadających niezbędną wiedzę w tym zakresie,
- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska, BHP oraz aktualnie obowiązujących przepisów,
- prowadzenie kontroli przywożonych do instalacji odpadów pod względem ich ilości i rodzaju,
- prowadzenie ewidencji wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów,
- właściwe magazynowanie wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów,
- posiadanie zawartych umów na odbiór wytwarzanych odpadów z uprawnionymi firmami posiadającymi stosowne decyzje administracyjne wynikające z ustawy o odpadach w zakresie gospodarowania odpadami,
- dodatkowo w Zakładzie funkcjonuje Systemu Zarządzania Jakością i Środowiskiem, według norm ISO 9001 i 14001.

V.7. Wymogi Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT) – ocena zgodności.

Analiza spełnienia przez instalację – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, wymogów najlepszej dostępnej techniki (BAT) została dokonana na podstawie przepisów w zakresie gospodarowania odpadami, tj. w szczególności:

- ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r., poz. 110),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 13 września 2013 r. w sprawie stwierdzania kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami (Dz. U. z 2013 r., poz. 1186).

Europejskie Biuro IPPC w Seville nie opracowało odrębnych dokumentów referencyjnych w zakresie składowania odpadów jednakże powyższe przepisy prawne w całości uwzględniają wymogi prawa UE związanego z eksploatacją składowisk odpadów.

Wymagania	Ocena spełnienia wymagań prawnych przez instalację – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach
Wymogi wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów	
Minimalna miąższość i wartość współczynnika filtracji k naturalnej bariery geologicznej wynosi dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – 1m oraz $k=1 \times 10^{-9}$ m/s. Uzupełnieniem naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej jest izolacja syntetyczna	Bezpośrednio pod składowiskiem zalegają warstwy trudnoprzepuszczalne – gliny holocenijskie, jednak ich miąższość jest zbyt mała, aby stanowiły jedyną ochronę przed odciekami ze składowiska. W związku z tym dno składowiska zostało wyłożone warstwą wyselekcjonowanych drobnych frakcji iłolupków o miąższości 1 m i zagęszczonych do współczynnika filtracji 10^{-7} m/s. Bezpośrednio na warstwie iłolupków umieszczono sztuczną barierę techniczną uniemożliwiającą kontakt wymywanych zanieczyszczeń z glebą – bentomat o współczynniku filtracji $k = 10^{-11}$ m/s
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyposaża się w system drenażu wód odciekowych, zaprojektowany w sposób zapewniający jego niezawodne funkcjonowanie, trakcie eksploatacji składowiska oraz przez co najmniej 30 lat po jego zamknięciu	Dla ujęcia odcieków z niecki zbudowano trzy ciągi drenarskie, wykonane z perforowanych rurociągów PEHD Ø 200 ułożonych w filtry żwirowe frakcji 16/32 mm. Ciągi główne posiadają ciągi boczne o średnicy Ø 100. Główny sącdek ma ujście w bezodpływowym zbiorniku na odcieki o pojemności 330m ³ , z którego odcieki są przepompowywane do oczyszczalni ścieków
Wokół składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne umieszcza się zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska odpadów	System rowów drenażowych został utworzony od strony północnej. Jego zadaniem jest ujęcie deszczowych spływów powierzchniowych z terenu poza składowiskiem i odprowadzenie ścieków deszczowych poza obszar składowiska

<p>Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego.</p> <p>Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe - spala w pochodni</p>	<p>Na dnie sektorów rozmieszczono studnie odgazowujące, których zadaniem jest zbieranie wytwarzanego w czasie składowania odpadów biogazu. Studnie posadowione są bezpośrednio na warstwie drenarskiej piasku i zbudowane są z rury PE z nacięciami umieszczonej w betonowych kręgach ułożonych kolejno na sobie, wypełnionych żwirem i posiadających otwory do przejmowania biogazu. Ilość studni odgazowujących:</p> <ul style="list-style-type: none"> • sektor II - 14 sztuk, • sektor III - 9 sztuk. <p>Studnie połączone są kolektorami w pochodnie – sektor II – 3 pochodnie, sektor III – 2 pochodnie.</p> <p>W związku z brakiem składowania odpadów ulegających biodegradacji, pochodnie nie są użytkowane, gdyż zawartość metanu w biogazie jest na poziomie wybuchowości. Wypływ gazu stale się zmniejsza</p>
<p>Składowisko odpadów wykonuje się w sposób uniemożliwiający dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów</p>	<p>Składowisko ogrodzone jest płotem z siatki stalowej o wysokości 2,5 m. Od strony wjazdu została wykonana brama</p>
<p>Składowisko odpadów otacza się pasem zieleni złożonym z drzew i krzewów, w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających na składowisku odpadów w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałasu i ruchu drogowego, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów. Minimalna szerokość pasa zieleni wynosi 10 m</p>	<p>Składowisko otoczone jest pasem zieleni z każdej strony. Pas zieleni posiada szerokość minimum 10 m i jest systematycznie powiększany</p>
<p>Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt</p>	<p>Na terenie składowiska znajduje się śluza dezynfekcyjna przewidziana do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren zakładu.</p>
<p>Składowisko odpadów wyposaża się w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko, w szczególności składowisko odpadów, na które odpady dostarczane są transportem kołowym, wyposaża się w wagę samochodową</p>	<p>Składowisko jest wyposażone w wagę samochodową elektroniczną firmy SCHENCK (40 tonową z urządzeniem rejestrującym wraz z osprzętem komputerowym, pozwalającym na pełny monitoring ilościowy i jakościowy odpadów</p>
<p>Eksplatacja składowiska odpadów powinna zapewniać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ograniczenie powierzchni składowanych odpadów ekspozycyjnych na oddziaływanie warunków atmosferycznych, o ile jest to konieczne dla ograniczenia zanieczyszczenia powietrza, w tym rozwiewania odpadów, • przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów, • gromadzenie odcieków i poddawanie ich oczyszczaniu w stopniu umożliwiającym ich przyjęcie na oczyszczalnię ścieków lub odprowadzenie do wód lub do ziemi, • stateczność geotechniczną składowanych odpadów 	<p>Wyposażenie składowiska oraz stosowana technologia składowania są zgodne z Instrukcją Eksploatacji Składowiska i spełniają przedstawione obok wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • działka robocza składowanych odpadów nie może przekraczać 1000 m² • zagęszczone warstwy odpadów są przykrywane materiałem inertnym minimum co 3 dni. • Składowisko wyposażone jest w przestawny płot z siatki sznurowej, który ogranicza rozwiewanie odpadów lekkich • odcieki gromadzone są w zbiorniku na odcieki, skąd są odpompowywane do oczyszczalni ścieków
<p>Wody odciekowe ze składowisk odpadów niebezpiecznych oraz ze składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne gromadzi się w specjalnych zbiornikach lub bezpośrednio odprowadza do kanalizacji.</p>	<p>Odcieki gromadzone są w zbiorniku na odcieki, skąd są odpompowywane do oczyszczalni ścieków</p>

<p>Prowadzenie monitoringu składowiska</p>	<ul style="list-style-type: none"> • pomiar objętości wód odciekowych – co miesiąc; • badanie składu chemicznego wód odciekowych i wód podziemnych – co 3 miesiące: odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chlorki, siarczany, fosforany, azot amonowy, azotany, azotyny, CHZT, metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr+6, Hg, • badanie składu chemicznego wód znajdujących się w drenażu sygnalizacyjnym – 1 raz w roku: odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chlorki, siarczany, fosforany, azot amonowy, azotany, azotyny, CHZT, metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr+6, Hg, • badanie poziomu wód podziemnych – co 3 miesiące, • emisja i skład gazu składowiskowego – co miesiąc: metan CH⁴, dwutlenek węgla CO₂, tlen O₂, • badanie wielkości opadu atmosferycznego – raz dziennie, • badanie osiadanania powierzchni składowiska – 1 raz w roku, • badanie struktury i składu masy składowanych odpadów – 1 raz w roku, • badanie klimatu akustycznego składowiska – co 2 lata. <p>Z uwagi na brak cieków powierzchniowych w pobliżu składowiska, nie prowadzi się badań pod tym kątem</p>
<p>Badania parametrów wskaźnikowych i substancji, o których mowa w ust. 1, prowadzą laboratoria badawcze posiadające wdrożony system jakości w rozumieniu przepisów o normalizacji</p>	<ul style="list-style-type: none"> • pomiar ilości odcieków wykonuje się za pomocą przepływomierza irygacyjnego typu WI-80 o parametrach 5 – 150 m³/godz. zainstalowanego na rurociągu odprowadzającym odcieki ze zbiornika. • pomiary wielkości opadu atmosferycznego oraz badanie struktury i składu masy składowanych odpadów są wykonywane we własnym zakresie. • pozostałe badania są zlecane odpowiednim laboratoriom i firmom usługowym.
<p>Wymogi wynikające z ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach</p>	
<p>Odpady przed umieszczeniem na składowisku odpadów powinny być poddane procesowi przekształcenia fizycznego, chemicznego lub biologicznego włącznie z segregacją, w celu ograniczenia zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub dla środowiska</p>	<p>Odpady na składowisku są poddawane przekształceniu fizycznemu poprzez proces segregacji odpadów na linii segregacyjnej oraz poprzez zagęszczanie odpadów za pomocą kompaktorów</p>
<p>Zatwierdzona instrukcja eksploatacji</p>	<p>Składowisko posiada zatwierdzoną przez Wojewodę Małopolskiego instrukcję eksploatacji</p>
<p>Właściciel lub inny władający składowiskiem odpadów jest obowiązany zatrudniać kierownika składowiska posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami</p>	<p>Kierownik Składowiska posiada świadectwo kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami nr 36/2002 wydane przez Wojewodę Śląskiego dnia 22.07.2002 r.</p>
<p>Zarządzający składowiskiem odpadów tworzy fundusz rekultywacyjny, na którym gromadzi środki pieniężne na realizację obowiązków związanych z zamknięciem, rekultywacją, nadzorem, w tym monitoringiem</p>	<p>Składowisko posiada fundusz rekultywacyjny</p>

Analiza zgodności regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, eksploatowanej przez Agencję Komunalną Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, z najlepszymi dostępnymi technikami BAT została dokonana na podstawie przepisów w zakresie gospodarowania odpadami, w szczególności:

- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052).

Przy analizie korzystano również z dokumentu referencyjnego BREF pn. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń. Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik – Przemysł Przetwarzania Odpadów, sierpień 2006”.

Poniżej dokonano porównania technik zastosowanych w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym z wymogami Najlepszych Dostępnych Techniek.

Wymagania	Ocena spełnienia Najlepszej Dostępnej Techniki przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zlokalizowaną przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach
Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów (MBP) zazwyczaj służy do odzyskiwania materiałów dla jednego lub więcej celów i stabilizacji organicznej frakcji pozostałości odpadów	W wyniku procesów prowadzonych w instalacji wytwarzane będą odpady przekazywane do przetwarzania metodą odzysku, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do przetwarzania metodą unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami, a także przetwarzane (odzyskiwane i unieszkodliwiane) we własnym zakresie, zgodnie z obowiązującymi, w tym zakresie przepisami
Rozdzielanie materiału dla potrzeb dalszej obróbki	Pierwszym elementem instalacji jest część mechaniczna zmechanizowana sortownia odpadów
Fermentacja biologiczna służy do redukcji ciężaru i zobojętnienia dowolnych aktywnych biologicznie materiałów organicznych. Utrata wody i materiałów biodegradowalnych mogą wynosić od 20 do 35%. Redukcje ilości odpadów wysyłanych na składowisko mogą wynosić nawet powyżej 60%	Biologiczne przetwarzanie biostabilizacja tlenowa (spadek masy odpadów o 30%). Redukcję ilości odpadów kierowanych na składowisko zapewnia segregacja zmieszanych odpadów komunalnych
MBP obejmuje mechaniczne rozdzielanie odpadów, przetwarzanie biologiczne (fermentacja beztlenowa i/lub tlenowa) frakcji organicznej oraz dalsze rozdzielanie mechaniczne w razie potrzeby	Dostarczone do instalacji MBP zmieszane odpady komunalne będą w pierwszym etapie przetwarzane mechanicznie na sortowni, kolejnym etapem będzie biostabilizacja tlenowa frakcji o wielkości co najmniej 0 – 80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12
MBP musi prowadzić do redukcji zawartości biodegradowalnych substancji organicznych, objętości, zawartości wody, możliwości powstawania gazu i aktywności respiracyjnej odpadów jak również znaczącej poprawy wymywania i osadzania	Stabilizat uzyskany po procesie biostabilizacji tlenowej będzie charakteryzował się następującymi parametrami: straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40% lub wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy

Do zakładu przyjmowane są wyłącznie zmieszane, niesortowane odpady. Jednakże pewne ustawodawstwo WE oraz zmiany w procesach przetwarzania wykluczają lub ograniczają niektóre rodzaje odpadów (np. odpady niebezpieczne, odpady nienadające się do przetwarzania biologicznego)	Do instalacji MBP kierowane będą niesegregowane zmieszane odpady komunalne
Produkty wyjściowe zakładów MBP są znacznie zredukowane pod względem ciężaru oraz ustabilizowane	Stabilizat uzyskany po procesie biologicznym instalacji MBP charakteryzował się będzie odpowiednimi parametrami (jak w wierszu 5 niniejszej tabeli) i będzie mógł być w sposób bezpieczny zeskładowany na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne
Faza przetwarzania mechanicznego obejmuje segregowanie i regenerację odpadów	Zmechanizowana i zautomatyzowana sortownia odpadów stanowiąca część mechaniczną instalacji MBP wyposażona jest w linię do mechanicznej segregacji zmieszanych odpadów komunalnych z zastosowaniem: rozrywarki worków, zestawu przenośników taśmowych transportujących odpady, przesiewacza bębnowego do rozdzielania frakcji odpadów - gdzie następuje mechaniczny rozdział odpadów na poszczególne frakcje, separatora magnetycznego, stołów sortowniczych
Proces biologiczny prowadzony jest w systemie hermetycznym lub obudowanym	Proces biologicznego przetwarzania prowadzony będzie w szczelnych bioreaktorach, z aktywnym napowietrzaniem, z systemem odbioru zużytego powietrza, który jest podłączony do głównego kolektora podłączonego następnie do biofiltra, stanowiącego zabezpieczenie przed przedostawaniem się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery
Stosowanie całkowicie zamkniętych bioreaktorów	Technologia spełnia wymagania BAT – proces stabilizacji prowadzony będzie w szczelnych bioreaktorach zamykanych od czoła bramami otwieranymi ręcznymi. Bioreaktory będą umieszczone w zamykanej hali o pokryciu dachu i ścian z blachy stalowej
Unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu rozkładu i ilości wprowadzanego powietrza (użycie stabilnych obiegów powietrza) i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji	Technologia spełnia wymagania BAT – stabilizowany materiał poddawany jest kontrolowanemu napowietrzaniu zapewniającemu optymalne warunki prowadzenia procesu. Materiał w trakcie procesu jest przetrzucany z wykorzystaniem specjalistycznego sprzętu/urządzeń
Efektywne stosowanie wody	Technologia spełnia wymagania BAT – stabilizowany materiał jest nawadniany w zależności od parametrów procesu poprzez zraszanie
Termiczne izolowanie sufitu hali degradacji biologicznej w procesach tlenowych	Wymóg nie dotyczy instalacji zamkniętych reaktorów – dotyczy hal technologicznych, w których odpady stabilizowane są w otwartych przyzmacz na hali. Jednakże szczelne bioreaktory będą umieszczone w zamykanej hali o pokryciu dachu i ścian z blachy stalowej
Zminimalizowanie wytwarzania gazu procesowego do poziomów 2500 do 8000 Nm ³ na tonę	Technologia spełnia wymagania BAT – napowietrzanie i odprowadzanie powietrza poprocesowego jest kontrolowane automatycznie i zależy od parametrów prowadzenia procesu stabilizacji. Powietrze poprocesowe jest oczyszczane
Zapewnienie jednolitego materiału wsadowego	Technologia spełnia wymagania BAT – materiał wsadowy do procesu stanowi frakcja wydzielana mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych o wielkości 0 – 80 mm ulegająca biodegradacji

<p>Recykling wód procesowych lub błotnistych pozostałości w ramach procesu tlenowego w celu całkowitego uniknięcia emisji do wody. W przypadku generowania ścieków należy je oczyścić, w celu osiągnięcia wartości wymienionych w BAT</p>	<p>Technologia spełnia wymagania BAT – odcieki z instalacji stabilizacji tlenowej (z bioreaktorów) gromadzone są w zbiorniku buforowym o poj. 4 m³. Są wykorzystywane do utrzymywania odpowiedniej wilgotności wsadu w reaktorach. Nadmiar jest odprowadzany systemem drenaży do zbiornika na odcieki składowiskowe, a następnie pompowany kanalizacją (wybudowaną dla potrzeb składowiska) do oczyszczalni ścieków. Odcieki z placu kompostowni K0, systemem drenaży spływają do zbiornika na odcieki składowiskowe</p>
<p>Redukcja emisji związków azotu poprzez zoptymalizowanie wskaźnika C:N</p>	<p>Technologia spełnia wymagania BAT – poprzez kontrolę materiału wsadowego</p>

Na podstawie przeprowadzonej oceny stwierdzam zgodność regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów - składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz regionalnej instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych w Zakładzie Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, z wymogami najlepszej dostępnej techniki. Zastosowanie rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska.

Jednocześnie technologia stosowana w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym spełnia wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, a w szczególności w zakresie:

- stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń,
- efektywnego wykorzystania energii,
- zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,
- stosowania technologii bezodpadowych i małoodpadowych i możliwość odzysku powstających materiałów,
- niewielkiej wartości emisji zanieczyszczeń do powietrza, zastosowania do oczyszczania gazów odlotowych z bioreaktorów biofiltra, stanowiącego zabezpieczenie przed przedostawaniem się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery,
- wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
- wykorzystania postępu naukowo-technicznego.

W regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów – składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz regionalnej instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych w Zakładzie Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach zastosowane zostały, sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny oraz rozwiązania techniczne, które zapewniając dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych do powietrza, wody i gleby, ograniczają oddziaływanie do terenu, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje będą eksploatowane wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych, a wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady będą przekazywane do przetwarzania uprawnionym podmiotom lub będą przetwarzane

we własnym zakresie. Instalacje są w pełni sprawne, a ich stan techniczny jest dobry lub bardzo dobry. Przyjęte rozwiązania projektowe odpowiadają aktualnej wiedzy technicznej w tej dziedzinie, z wykorzystaniem postępu naukowo – technicznego oraz porównywalnych metod, które zostały skutecznie zastosowane.

VI. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

VI.1. Analiza występowania substancji powodujących ryzyko oraz możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu tymi substancjami.

Działalność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze na omawianym terenie to działalność związana z eksploatacją regionalnej instalacji do składowania odpadów. Instalacja ta posiada wymagane przepisami prawa zabezpieczenia przed emisją substancji do środowiska – zabezpieczenie dna składowiska (geomembrana), system ujęcia odcieków wraz ze szczelnym zbiornikiem na odcieki, system odwodnienia składowiska, system odgazowania złoża odpadów zdeponowanych na składowisku. Posiada też utwardzone drogi dojazdowe.

W przypadku eksploatacji instalacji MBP proces w części mechanicznej odbywa się w linii sortowniczej L1 znajdującej się w hali namiotowej zlokalizowanej w południowej części sektora I. Natomiast w części biologicznej proces przetwarzania może być prowadzony w dwóch wariantach:

- wariant I – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych składająca się z dwóch etapów. W pierwszym etapie, tzw. fazie intensywnej ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres minimum 2 tygodni. Proces kompostowania (w fazie intensywnej) odbywał się będzie do czasu osiągnięcia wartości AT_4 (wskaźnik/parametr aktywności oddychania wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złożo odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów. Po fazie intensywnej biostabilizacji odpady zostaną przetransportowane na plac dojrzwania (kompostownia K0) i ukształtowane w pryzmy. Drugi etap przetwarzania (faza dojrzwania) prowadzony będzie z przerzucaniem przez okres 8 – 10 tygodni. Odpady będą ukształtowane w pryzmy o wymiarach gwarantujących ich stateczność,
- wariant II – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych odbywać się będzie w bioreaktorach. Ułożone w bioreaktorach odpady

będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres 8 – 12 tygodni, z przetrzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złożo odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów.

Efektom prowadzonego procesu będzie wytworzenie odpadu o zredukowanej o około 30 % masie, stabilnego biologicznie i wolnego od nieprzyjemnych zapachów. Pod wpływem zachodzących procesów powstaje stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99), spełniający wymagania, określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i unieszkodliwiany poprzez składowanie.

Koniec procesu dojrzewania określany i potwierdzany będzie laboratoryjnymi analizami fizykochemicznymi wykonanymi przez laboratorium akredytowane lub laboratorium posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w ww. rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Łączny czas przetwarzania odpadów może być odpowiednio skracany, bądź wydłużany. Warunkiem zakończenia procesu jest uzyskanie przez stabilizat jednego z trzech wymagań, tj. straty prażenia stabilizatu, mają być mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy. Drugi wymóg to ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach, mierzony poprzez ocenę strat prażenia lub zawartości węgla organicznego – ma być większy niż 40%. Trzeci warunek to osiągnięcie wartości AT_4 , która jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy.

Z przedstawionej przez Zakład Gospodarki Odpadami w Brzeszczach „Raportu początkowego instalacji ZGO w Brzeszczach” w zakresie wykorzystywania, produkcji i uwalniania substancji powodujących ryzyko (rozumianych jako substancje stwarzające zagrożenie i mieszaniny stwarzające zagrożenie, należące co najmniej do jednej z klas zagrożenia wymienionych w załączniku I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin), oraz występowania możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, wynika że eksploatacja instalacji nie obejmuje wykorzystywania oraz wytwarzania substancji powodujących ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu.

Jednakże w celu określenia ewentualnego zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego przeprowadzono badania na obecność metali ciężkich, tj. chromu, miedzi, rtęci, niklu, ołowiu, cynku, kadmu w pięciu punktach wokół zakładu. Jako historyczne tło zanieczyszczenia przyjęto badania próbek gleby pobrane wokół składowiska w 1999 roku.

Wyniki przeprowadzonych badań gleby porównano z wartościami dopuszczalnymi według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi. Z porównania wynika, iż na terenie instalacji nie są przekroczone standardy jakości gleby i standardy jakości ziemi.

W instalacjach eksploatowanych na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, przetwarzane (stosowane) będą wyłącznie odpady inne niż

niebezpieczne, zaś w procesach technologicznych przetwarzania odpadów nie będą stosowane substancje stwarzające zagrożenie dla środowiska.

Substancjami wytwarzanymi (produkowanymi) w związku z eksploatacją instalacji będą poszczególne rodzaje odpadów wyszczególnionych w punkcie II.1. niniejszej decyzji. Źródłami wytwarzania odpadów będą zarówno procesy technologiczne, jak też funkcjonowanie instalacji oraz utrzymywanie ich w sprawności. Wytwarzane odpady, do czasu ich przetworzenia we własnym zakresie lub przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Graniczna 48 w Brzeszczach, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny. Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami nie stwarza zagrożenia dla środowiska.

W wyniku eksploatacji składowiska odpadów, działania urządzeń sortowni oraz urządzeń biologicznej obróbki odpadów wprowadzane (uwalniane) będą do powietrza substancje w sposób zorganizowany oraz niezorganizowany: dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, pył zawieszony PM10, pył zawieszony PM2,5, amoniak, dimetyloamina, formaldehyd, merkaptany, siarkowodór, węglowodory alifatyczne i węglowodory aromatyczne. Przeprowadzona analiza wartości stężeń dla poszczególnych substancji emitowanych do powietrza, wykazała brak przekroczeń wartości dopuszczalnych.

Podczas eksploatacji instalacji powstawać będą ponadto: ścieki socjalno-bytowe, przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe. Ze względu jednak na ujęcie wszystkich rodzajów powstających ścieków w systemowy ich odbiór, nie przewiduje się oddziaływania instalacji na wody powierzchniowe i podziemne, nie występuje także zagrożenie dla środowiska gruntowego.

Wobec powyższego, z uwagi na:

- rodzaj substancji stosowanych, wytwarzanych i uwalnianych,
- pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej,
- przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne, w tym metody ochrony powietrza,
- stwierdzone w tym rejonie warunki gruntowo –wodne,
- zastosowanie szczelnych posadzek przemysłowych w obiektach,
- utwardzone i wybetonowane place technologiczne i manewrowe,
- ujęcie wszystkich rodzajów ścieków w systemowy ich odbiór,

nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

VI.2. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Eksploatacja składowiska nie jest związana z wprowadzaniem ścieków do ziemi. Wszystkie rodzaje powstających ścieków przemysłowych, to jest: ścieki technologiczne ze śluzu dezynfekcyjnej, odcieki z kwatery deponowania odpadów oraz ścieki bytowe odprowadzane są na Oczyszczalnię Ścieków w Brzeszczach, przy czym ścieki bytowe i ze śluzu dezynfekcyjnej trafiają tam za pomocą wozów asenizacyjnych, a odcieki

ze składowiska są pompowane kanalizacją. Również wytwarzane i przetwarzane odpady są odpowiednio magazynowane, co wyklucza ich negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi, gleby czy wody gruntowe.

Wszystkie zastosowane instalacje, maszyny i urządzenia poddawane są stałym okresowym, przeglądom (zgodnie z ich dokumentacją techniczno - ruchową) wraz z usuwaniem ewentualnych uszkodzeń. Wszelkie prace konserwacyjne i serwisowe prowadzone będą wyłącznie przez pracowników odpowiednio przeszkolonych, posiadających stosowne uprawnienia.

Zastosowanie uszczelnień dna składowiska, placów kompostowych K0, K1 i K2, szczelnej nawierzchni placu i kompostowni K3, powoduje, że nie ma możliwości przesiąkania odcieków z tych instalacji do wód gruntowych. Aby monitorować ewentualny proces przesiąkania, składowisko wyposażone jest w:

- system ułożonych pod bentomatem drenaży sygnalizacyjnych, które mają swoje ujście w studziencie sygnalizacyjnej
- sieć 4 piezometrów do obserwacji wody gruntowej (dwa na dopływie i 2 na odpływie).

Z uwagi na pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej, przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne, zastosowanie szczelnych posadzek w obiektach oraz utwardzonych i wybetonowanych placów technologicznych i manewrowych, a także ujęcie wszystkich rodzajów powstających ścieków w systemowy ich odbiór, nie przewiduje się oddziaływania instalacji na glebę, ziemię i wody gruntowe, a tym samym nie ustala się dodatkowych wymagań poza określonymi w niniejszym pozwoleniu.

VII. Określam metody zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Technologie stosowane w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym charakteryzują się efektywnym wykorzystaniem energii. W instalacjach tych zastosowane zostały nowoczesne, sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny oraz rozwiązania techniczne. Stan techniczny instalacji jest dobry lub bardzo dobry. Instalacje będą eksploatowane wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych. Wielkość wykorzystania energii wynika bezpośrednio z wydajności instalacji oraz ilości dostarczanych do przetwarzania odpadów. W przypadku dostarczania do instalacji mniejszej ilości odpadów, zmniejszony zostanie czas pracy instalacji, a tym samym nastąpi zmniejszenie zużycia energii. Efektywna gospodarka energetyczna zapewniona zostanie również poprzez monitorowanie zużycia energii oraz planowanie w razie potrzeby działań mających na celu poprawę efektywności energetycznej.

VIII. Ustalam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

Ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie zaliczają się do zakładów zagrożonych poważną awarią przemysłową. Przetwarzane w instalacjach odpady są odpadami innymi niż niebezpieczne i nie stwarzają możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie instalacji

nie znajdują się, nie są wykorzystywane, a także nie powstają substancje niebezpieczne, które mogłyby być źródłem nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę, instalacje te nie zaliczają się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479) oraz art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska. Tym samym Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku, w rozumieniu art. 251 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Do potencjalnych sytuacji awaryjnych w instalacjach mogą należeć: awarie maszyn i urządzeń instalacji, zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi powierzchni ziemi, wód powierzchniowych i podziemnych oraz powietrza, a także zagrożenie pożarem. Przyjęte rozwiązania projektowe i organizacyjne pozwalają jednak na stwierdzenie, że instalacje, w przypadku przestrzegania odpowiednich przepisów, w tym dotyczących organizacji pracy i bezpieczeństwa technicznego nie będzie wywoływać nadzwyczajnych zagrożeń środowiska.

Na terenie zakładu prowadzona jest całodobowa kontrola prawidłowości działania instalacji, przez kadrę kierowniczą i pracowników obsługi instalacji. Wszystkie zastosowane maszyny i urządzenia poddawane są stałym okresowym przeglądom wraz z usuwaniem zauważonych podczas przeglądów ewentualnych uszkodzeń. Wszelkie prace, zarówno konserwacyjne jak i serwisowe, przeprowadzane będą tylko i wyłącznie przez pracowników z odpowiednim przeszkoleniem oraz z odpowiednimi uprawnieniami energetycznymi. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w funkcjonowaniu instalacji, która zagraża wystąpieniu awarii, instalacja jest natychmiast wyłączana i powiadamiane jest kierownictwo Spółki. Teren Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, jest teren wybetonowany, wyposażony w system kanalizacyjny odbioru odcieków oraz wód opadowych i roztopowych. Powyższe zabezpieczenia chronią przed zanieczyszczeniem powierzchni gleb, ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych. Odpady będą odpowiednio magazynowane, co wyklucza ich negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi czy wody powierzchniowe i podziemne.

Niemniej jednak, w przypadku zaistnienia jakichkolwiek nieprzewidzianych okoliczności (np. sytuacji awaryjnych urządzeń, zdarzeń wynikających z błędów ludzkich, zdarzeń o charakterze losowym), mogących powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy podjąć we własnym zakresie natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz skorzystać z profesjonalnych służb funkcjonujących w ramach systemu ratowniczo – gaśniczego w Polsce. O tego rodzaju zdarzeniach należy niezwłocznie powiadomić właściwe organy i instytucje, m.in. Państwową Straż Pożarną, Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Policję.

IX. Ustaliam zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

IX.1. Monitoring gospodarki odpadami.

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami winien obejmować w szczególności:

- prowadzenie bieżącej ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych i przetwarzanych odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów, kart przekazania odpadów oraz podstawową charakterystykę odpadów, zgodnie z aktualnie obowiązującymi wzorami dokumentów określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów, o których mowa w art. 68 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- sporządzanie rocznych sprawozdań o odpadach, o których mowa w art. 75 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach, dokumenty sporządzane na potrzeby ewidencji odpadów przechowywane będą w Spółce przez okres co najmniej 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty. Spółka jest zobowiązana do udostępniania przedmiotowych dokumentów na żądanie organów uprawnionych do przeprowadzania kontroli.

Sporządzone na stosownych formularzach roczne sprawozdania o odpadach będą przekazywane Marszałkowi Województwa Małopolskiego w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

IX.2. Sposoby oraz częstotliwość badań i analiz prowadzonych na składowisku.

Monitoring i pomiary prowadzone będą zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami, a także ich następcami prawnymi, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu w sprawie składowisk odpadów.

Wyszczególnienie aparatury kontrolno-pomiarowej

- deszczomierz,
- wiatromierz,
- waga samochodowa najazdowa,
- reper geodezyjny,
- metanomierz,
- piezometry – 5 szt.,
- studnie pomiaru gazu – 4 szt.,
- studnia pomiarowa wody użytkowej z zamontowanym wodomierzem,
- licznik pompowanych odcieków,
- studnia awaryjna kontroli szczelności bentomatu,
- przepływomierz ON.

Zasady monitoringu składowiska

Monitoring składowiska winien być prowadzony zgodnie z wymaganiami rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.

Monitoring składowiska w fazie eksploatacyjnej prowadzi się poprzez:

- pomiar objętości wód odciekowych – częstotliwość wykonywania, co **1 miesiąc**.
Pomiar ilości odcieków wykonuje się we własnym zakresie za pomocą przepływomierza irygacyjnego typu WI-80 o parametrach 5 – 150 m³/godz. zainstalowanego na rurociągu odprowadzającym odcieki ze zbiornika (punkt W1).
- badanie składu chemicznego wód odciekowych – częstotliwość wykonywania, co **3 miesiące**.
Pomiary wykonywane w zakresie oznaczeń: odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chlorki, siarczany, fosforany, azot amonowy, azotany, azotyny, CHZT, metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg.
Badania będą wykonywane w punkcie W2 i zlecane firmom specjalistycznym.
- badanie składu chemicznego wód podziemnych – z częstotliwością, co **3 miesiące**.
Pomiary wykonywane w zakresie oznaczeń: odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chlorki, siarczany, fosforany, azot amonowy, azotany, azotyny, CHZT, metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg.
Badania będą wykonywane w 4 oznaczonych piezometrach: PZ1, PZ2, PZ4, PZ5 i zlecane firmom specjalistycznym.
- badanie poziomu wód podziemnych – częstotliwość wykonywania, co **3 miesiące**.
Badania będą wykonywane w 4 oznaczonych piezometrach: PZ1, PZ2, PZ4, PZ5 i zlecane firmom specjalistycznym.
- badanie składu chemicznego wód w drenażu sygnalizacyjnym – częstotliwość wykonywania **1 raz w roku**,
Pomiary wykonywane w zakresie oznaczeń: odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chlorki, siarczany, fosforany, azot amonowy, azotany, azotyny, CHZT, metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg.
Badania będą wykonywane w punkcie W3 i zlecane firmom specjalistycznym.
- emisja i skład gazu składowiskowego – częstotliwość wykonywania, co **1 miesiąc**,

Pomiary składu oraz wielkość emisji gazu składowiskowego wykonywane będą w czterech oznaczonych punktach pomiarowych G1, G2, G3, G4, zlokalizowanych na składowisku. Pomiary wykonywane w zakresie oznaczeń: metan, dwutlenek węgla, tlen.

- badanie wielkości opadu atmosferycznego – częstotliwość wykonywania **raz dziennie**,
Pomiar wielkości opadu atmosferycznego wykonywany będzie za pomocą deszczomierza zamontowanego przy budynku biura.
- badanie przebiegu osiadania powierzchni składowiska – częstotliwość wykonywania **1 raz w roku**,
Kontrola przebiegu osiadania powierzchni składowiska odpadów będzie prowadzona metodami geodezyjnymi, z wykorzystaniem ustalonych reperów – jeden reper stały oraz punkty pomiarowe pomocnicze ustalane przez uprawnioną firmę wykonującą badanie. Natomiast stateczność zboczy określana będzie metodami geotechnicznymi.
- badanie struktury i składu masy składowanych odpadów – częstotliwość wykonywania **1 raz w roku**,
- badanie emisji hałasu - częstotliwość wykonywania **raz na dwa lata**.

Monitoring składowiska w fazie poeksploatacyjnej prowadzi się poprzez:

- pomiar objętości wód odciekowych – częstotliwość wykonywania, co **6 miesięcy**.
Pomiar objętości wód odciekowych będzie odbywać się przy pomocy wodomierza zamontowanego na kolektorze odcieków, poniżej zbiornika retencyjnego odcieków, w studziencie pomiarowej (punkt W1),
- badanie składu chemicznego wód odciekowych – z częstotliwością, co **6 miesięcy**.
Pomiary wykonywane w zakresie oznaczeń:
odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chlorki, siarczany, fosforany, azot amonowy, azotany, azotyny, CHZT, metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg.
Badania będą wykonywane w punkcie W2 i zlecane firmom specjalistycznym.
- badanie składu chemicznego wód podziemnych – z częstotliwością, co **6 miesięcy**.
Pomiary wykonywane w zakresie oznaczeń:
odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chlorki, siarczany, fosforany, azot amonowy, azotany, azotyny, CHZT, metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg.
Badania będą wykonywane w 4 oznaczonych piezometrach: PZ1, PZ2, PZ4, PZ5 i zlecane firmom specjalistycznym.

- badanie poziomu wód podziemnych – częstotliwość wykonywania, co **6 miesięcy**.
Badania będą wykonywane w 4 oznaczonych piezometrach: PZ1, PZ2, PZ4, PZ5 i zlecane firmom specjalistycznym.
- badanie składu chemicznego wód w drenażu sygnalizacyjnym – częstotliwość wykonywania **1 raz w roku**.
Pomiary wykonywane w zakresie oznaczeń:
odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), chlorki, siarczany, fosforany, azot amonowy, azotany, azotyny, CHZT, metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg.
Badania będą wykonywane w punkcie W3 i zlecane firmom specjalistycznym.
- Emisja i skład gazu składowiskowego – częstotliwość wykonywania, co **6 miesięcy**.
Pomiary składu oraz wielkość emisji gazu składowiskowego wykonywane będą w czterech oznaczonych punktach pomiarowych G1, G2, G3, G4, zlokalizowanych na składowisku.
Pomiary wykonywane w zakresie oznaczeń: metan CH₄, dwutlenek węgla CO₂, tlen O₂.
- badanie sprawności systemu odprowadzania gazu składowiskowego – częstotliwość wykonywania **1 raz w roku**,
- badanie przebiegu osiadania powierzchni składowiska – częstotliwość wykonywania **1 raz w roku**,
Kontrola przebiegu osiadania powierzchni składowiska odpadów będzie prowadzona metodami geodezyjnymi, z wykorzystaniem ustalonych reperów – jeden reper stały oraz punkty pomiarowe pomocnicze ustalane przez uprawnioną firm wykonującą badanie. Natomiast stateczność zbczocy określana będzie metodami geotechnicznymi.

Z uwagi na brak cieków powierzchniowych w pobliżu składowiska, nie prowadzi się monitoringu wód powierzchniowych.

Badania parametrów wskaźnikowych i substancji są zlecane firmom zewnętrznym i wykonywane w laboratoriach badawczych posiadających wdrożony system jakości w rozumieniu przepisów o normalizacji.

- dodatkowo w ramach funkcjonującego w Zakładzie Systemu Zarządzania Jakością i Środowiskiem, według norm ISO 9001 i 14001, prowadzony będzie monitoring zużycia:
 - energii elektrycznej,
 - oleju napędowego, benzyn i środków smarnych,
 - ilości dostarczanej wody.

IX.3. Monitoring procesów technologicznych.

Wszystkie działania związane z eksploatacją instalacji rejestrowane będą poprzez:

- prowadzenie książki eksploatacji składowiska, w której odnotowywane będą:
 - czas pracy sprzętu do plantowania odpadów,
 - sposób dezynfekcji,
 - ilość odpompowanych odcieków,
 - przykrycie odpadów warstwą izolacyjną,
 - fakt pobrania ewentualnych próbek do badań,
 - zaistniałe awarie, które mogą wystąpić na składowisku,
 - kontrole uprawnionych organów i ewentualne uwagi.
- prowadzenie pomiaru oraz rejestrowanie ilości materiałów i odpadów poddawanych przetworzeniu:
 - w procesie unieszkodliwiania w instalacji – składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
 - do wykonania warstwy izolacyjnej na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne ,
 - do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
 - jako materiału do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
 - jako materiału do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
 - do dezynfekcji składowanych odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
 - w procesie segregacji zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych,
 - frakcji (0-80 mm) biodegradowalnej – podsitowej, powstałej w wyniku przetwarzania mechanicznego zmieszanych odpadów komunalnych,
 - stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm,
 - odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne,
 - kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 na sicie o prześwicie oczek 20 mm,
 - odpadów zielonych i innych bioodpadów,
 - kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie ex 19 05 03 na sicie o prześwicie oczek 20 mm,
 - odpadów wielkogabarytowych,
- prowadzenie pomiaru czasu pracy maszyn (sprzętu) pracujących na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz urządzeń instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu i urządzeń,

- prowadzenie dokumentacji przebiegu procesu przetwarzania biologicznego frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji, tj. czasu załadunku bioreaktora, czasu prowadzenia I i II fazy dla I wariantu biostabilizacji tlenowej, czasu prowadzenia II wariantu biostabilizacji tlenowej, częstotliwości przerzucania odpadów do kolejnego bioreaktora oraz częstotliwości przerzucania przyzm. Dane te będą rejestrowane i archiwizowane,
- prowadzenie dobowego rejestru rodzajów i ilości odpadów skierowanych do procesu biologicznego przetwarzania,
- prowadzenie dokumentacji (rejestru) wyników badań odpadów frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji:
 - dla I wariantu podczas prowadzenia I etapu w bioreaktorach dla odpadów schodzących z procesu, pod kątem osiągnięcia wartości AT_4 (rozumianej jako aktywność oddychania - parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy, dla II etapu po dojrzeniu osiągnięcia przez stabilizat jednego z trzech wymagań, tj. straty prażenia stabilizatu, mają być mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy. Drugi wymóg to ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach, mierzony poprzez ocenę strat prażenia lub zawartości węgla organicznego – ma być większy niż 40%. Trzeci warunek to osiągnięcie wartości AT_4 , która jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy,
 - dla II wariantu w bioreaktorach osiągnięcia przez stabilizat jednego z trzech wymagań, tj. straty prażenia stabilizatu, mają być mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy. Drugi wymóg to ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach, mierzony poprzez ocenę strat prażenia lub zawartości węgla organicznego – ma być większy niż 40%. Trzeci warunek to osiągnięcie wartości AT_4 , która jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy,
- kontrolowanie drożności systemu napowietrzającego, odbierającego powietrze poprocesowe oraz odbierającego odcieki,
- prowadzenie ewidencji ilości zużywanych dla potrzeb instalacji: wody, energii elektrycznej, paliw oraz materiałów eksploatacyjnych.

W instalacjach na bieżąco będzie prowadzony monitoring instalacji do przetwarzania odpadów, w tym monitoring sprawności technicznej maszyn i urządzeń, a także monitoring skuteczności procesów prowadzonych w instalacjach. Przy eksploatacji przedmiotowych instalacji stosowane będą metody i procesy powszechnie stosowane w skali przemysłowej, a instalacje spełniać będzie wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik.

IX.2. Monitoring ilości ujmowanej wody.

Instalacje nie korzystają z własnych ujęć wód powierzchniowych i wód podziemnych. Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z sieci wodociągowej przez Rejonowe

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Tychach, z wykorzystaniem wewnętrznej instalacji wodociągowej, na podstawie ważnej umowy o zaopatrzenie w wodę zawartej pomiędzy Agencją Komunalną w Brzeszczach, a Rejonowym Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji w Tychach. Pomiar dostarczanej wody pitnej jest prowadzony w oparciu o zestaw wodomierzowy zainstalowany w studziencie wodomierzowej.

IX.3. Monitoring ścieków.

Monitoring składowiska w zakresie odcieków prowadzony będzie zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z dnia 2 maja 2013r.), poprzez:

- **pomiar objętości wód odciekowych** – co miesiąc,
- **badanie składu chemicznego wód odciekowych (zbiornik odcieków)** – co 3 miesiące:
 - odczyn pH,
 - przewodność elektrolityczna właściwa,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA),
 - CHZT,
 - metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg.

IX.4. Monitoring wód powierzchniowych i wód podziemnych.

Z uwagi na zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne, a w szczególności, zastosowanie uszczelnień dna składowiska, placów kompostowych K1 i K2, szczelnej nawierzchni placu i kompostowni K3, powoduje, że nie ma możliwości przesiąkania odcieków z tych instalacji do wód gruntowych. Uutwardzone i wybetonowane drogi i place oraz systemowe ujęcia i odprowadzanie wszystkich rodzajów powstających ścieków, należy uznać, iż instalacje nie będą negatywnie wpływać na wody powierzchniowe, wody podziemne i środowisko gruntowo-wodne. Tym samym instalacje nie będą stanowić zagrożenia dla celów środowiskowych określonych dla JCWP PLRW2000015213299 Skawa od zbiornika Czaniec do ujścia i JCWPd 148, na obszarze których są zlokalizowane, w związku z czym nie ustala się obowiązku prowadzenia dodatkowego monitoringu środowiska w zakresie wód powierzchniowych.

Monitoring składowiska w zakresie jakości wód podziemnych prowadzony będzie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów, poprzez:

- **badanie składu chemicznego wód znajdujących się w drenażu sygnalizacyjnym** – 1 raz w roku:
 - odczyn pH,
 - przewodność elektrolityczna właściwa,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA),
 - CHZT,

- metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr+6, Hg.
- **badanie składu chemicznego wód podziemnych (w piezometrach P1, P2, P4, P5) – co 3 miesiące:**
 - odczyn pH,
 - przewodność elektrolityczna właściwa,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA),
 - CHZT,
 - metale: Cu, Zn, Pb, Cd, Cr+6, Hg.
- **badanie poziomu wód podziemnych (w piezometrach P1, P2, P4, P5) – co 3 miesiące.**

IX.5. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Należy prowadzić monitoring emisji i składu gazu składowiskowego z częstotliwością jeden raz na miesiąc w fazie eksploatacyjnej i raz na sześć miesięcy w fazie poeksploatacyjnej. Pomiary składu oraz wielkość emisji gazu składowiskowego wykonywać należy w czterech punktach pomiarowych G1, G2, G3, G4, zlokalizowanych na składowisku. Pomiary winny obejmować oznaczenia w zakresie: metanu, dwutlenku węgla, tlenu.

IX.6. Monitoring hałasu.

Zgodnie z art. 147 i 148 Prawa Ochrony Środowiska oraz § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. nr 206, poz. 1542) dla instalacji należy prowadzić okresowe pomiary emisji hałasu do środowiska. Pomiary należy wykonywać raz na dwa lata, archiwizując wyniki przez okres nie krótszy niż 5 lat. Zastosowana metodyka pomiarowa ma być zgodna z załącznikiem nr 7 do ww. rozporządzenia. Lokalizacja punktów pomiarowych winna uwzględniać ich usytuowanie na kierunku terenów podlegających ochronie akustycznej.

IX.8. Monitoring jakości powietrza.

Nie ustala się obowiązku prowadzenia monitoringu jakości powietrza związanego z pracą instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

IX.9. Monitoring gleb.

Ze względu na stwierdzone w tym rejonie warunki gruntowo – wodne, a także zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne, a w szczególności szczelną posadzkę w hali sortowni, szczelny plac dojrzewania stabilizatu, utwardzone drogi, place i parkingi oraz ujęcie i odprowadzenie powstających na terenie zakładu ścieków sanitarnych i przemysłowych do stacji zlewczych oczyszczalni ścieków, należy uznać, iż instalacja

nie będzie negatywnie wpływać na glebę i ziemię. Tym samym nie ustala się obowiązku monitoringu gleb.

IX.10. Zakres, sposób i termin przekazywania marszałkowi województwa oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ze względu na fakt, iż substancje stosowane, wytwarzane i uwalniane w procesach technologicznych w instalacji do przetwarzania odpadów - składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych nie stwarzają zagrożenia dla środowiska oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych, nie ustala się dodatkowego zakresu, sposobu i terminu przekazywania informacji poza określonym w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

X. Ustalam sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Ze względu na lokalizację instalacji, parametry emitorów, wielkość i charakter emisji zanieczyszczeń do powietrza, ograniczony i lokalny charakter wpływu na środowisko oraz zastosowane metody ochrony środowiska, należy stwierdzić, że instalacje do przetwarzania odpadów objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie będą powodować oddziaływań transgranicznych na środowisko.

XI. Ustalam bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń.

Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, nie przewiduje obecnie ani w bliskiej przyszłości zakończenia eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym. Czynności, które zostaną podjęte w przypadku ewentualnego zakończenia działalności będą uregulowane obowiązującymi przepisami odrębnymi, w szczególności wynikającymi z przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Zakłada się, że na etapie zakończenia działalności wszystkie czynności z tym związane, powierzone zostaną specjalistycznej firmie dokonującej likwidacji instalacji.

W przypadku zakończenia działalności, zostaną podjęte następujące działania:

- dostawy odpadów do przetwarzania na instalacji zostaną wstrzymane,
- składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zostanie zamknięte i zrekultywowane lub przekazane innemu zarządzającemu. Pozostałe odpady zostaną wywiezione z terenu objętego działalnością i przekazane posiadaczowi odpadów, posiadającemu stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami,

- zbędne instalacje, urządzenia oraz obiekty przeznaczone do magazynowania odpadów zostaną zdemontowane,
- urządzenia i instalacje nadające się do dalszego użytkowania będą mogły być przekazane innemu użytkownikowi, natomiast elementy instalacji, które nie będą nadawać się do dalszego użytkowania zostaną potraktowane jak odpady, a ich zagospodarowanie będzie zgodne z przepisami o odpadach,
- teren zostanie wysprzątnięty z ewentualnych pozostałości po prowadzonej działalności.

XII. W przypadku naruszenia przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach lub nie przestrzegania warunków niniejszego pozwolenia zintegrowanego, sankcje określone w ww. aktach prawnych podjęte zostaną w stosunku do Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, działającego w oparciu o przedmiotowe pozwolenie zintegrowane.

XIII. Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.

XIV. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z posiadania innych decyzji wymaganych na podstawie odrębnych przepisów.

XV. Pozwolenie zintegrowane wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskodawca – Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, przedłożył w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Małopolskiego wniosek z dnia 7 kwietnia 2015 r., znak: L.Dz. 2118/04/2015, uzupełniony przy piśmie z dnia 3 września 2015 r., znak: L.Dz. ZGO/5971/09/2015, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów, regionalnej instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, demontażu odpadów wielkogabarytowych i zbieranie odpadów, a także uchylecia decyzji Wojewody Małopolskiego z dnia 6 lipca 2007 r., znak: ŚR.III.JD.6663-11-06, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 10 czerwca 2010 r., znak: SW.III.AS.7673-16/10 oraz z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: SR-III.7222.14.2014.MG, dotyczącej pozwolenie zintegrowanego dla Zakładu Gospodarki Odpadami w Brzeszczach, zlokalizowanego przy ul. Granicznej 48, obejmującego eksploatację instalacji do przetwarzania odpadów - składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, eksploatację instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z dodatkową możliwością sortowania odpadów selektywnie, eksploatację instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych

i innych bioodpadów oraz przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, a także demontaż odpadów wielkogabarytowych i zbieranie odpadów.

Regionalna instalacja do przetwarzania odpadów - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) (instalacja do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytwarzania), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego, dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ponadto jest to instalacja zdefiniowana jako składowisko odpadów inne niż wymienione w pkt. 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 ton, która zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późniejszymi zmianami), kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Wobec tego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami), organem właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, w tym przypadku Marszałek Województwa Małopolskiego.

Regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP), należy do rodzajów instalacji wymienionych w pkt. 5.3.a ww. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, tzn. instalacji do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Natomiast instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, nie kwalifikuje się do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, lecz na wniosek prowadzącego instalację została objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, ul. Graniczna 48, posiada status instalacji regionalnej dla Regionu Zachodniego do składowania odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych przeznaczone do składowania, zgodnie z uchwałą Nr XXV/398/12 Sejmiku Województwa Małopolskiego z dnia 2 lipca 2012 r., w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego”. Ponadto zgodnie z Uchwałą Nr XXIX/482/12 Sejmiku

Województwa Małopolskiego z dnia 26 listopada 2012 r. zmieniającą Uchwałę Nr XXV/398/12 Sejmiku Województwa Małopolskiego z dnia 2 lipca 2012 roku w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego”, instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w Brzeszczach, przy ulicy Granicznej 48, posiada status instalacji regionalnej dla Regionu Zachodniego do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, określona została w wojewódzkim planie gospodarki odpadami jako regionalna instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów dla Regionu Zachodniego.

Po przeanalizowaniu złożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami). Przedstawione we wniosku rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Ponadto, zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca wniósł właściwą opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy prowadzony przez ministra właściwego do spraw środowiska, jako warunek rozpatrzenia ww. wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Jednocześnie ustalono, że istnieją przesłanki do zastosowania w przedmiotowym postępowaniu art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego. Uchylenie w całości decyzji Wojewody Małopolskiego z dnia 6 lipca 2007 r., znak: ŚR.III.JD.6663-11-06, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 10 czerwca 2010 r., znak: SW.III.AS.7673-16/10, z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: SR-III.7222.14.2014.MG oraz z dnia 24 września 2015 r., znak: SR-III.7222.6.2014.DS, dotyczącą pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Gospodarki Odpadami w Brzeszczach, zlokalizowanego przy ul. Granicznej 48.

następuje na wniosek i za zgodą strony, nie sprzeciwiają się temu inne przepisy prawa oraz przemawia za tym słuszny interes strony.

Ponadto zgodnie z art. 42 ust. 4 ustawy o odpadach, do wniosku zostały dołączone:

- kopia decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 1/2015 z dnia 13 marca 2015 r., znak: GPiOŚ.6220.2.2015 o środowiskowych uwarunkowaniach stwierdzającej brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia p.n. *„Budowa instalacji stabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji w technologii reaktorów betonowych na terenie ZGO w Brzeszczach”*,
- kopia decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 2/2015 z dnia 21 maja 2015 r., znak: WIS.6220.1.2015 o środowiskowych uwarunkowaniach w sprawie zmiany decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 1/2015 z dnia 13 marca 2015 r., znak: GPiOŚ.6220.2.2015 o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia p.n. *„Budowa instalacji stabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji w technologii reaktorów betonowych na terenie ZGO w Brzeszczach”*.

W związku ze znowelizowanymi przepisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, dla instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, wykonano raport początkowy w celu określenia stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi oraz wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, a także przedstawiono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposoby ich systematycznego nadzorowania. Na podstawie sporządzonego raportu początkowego oraz wykonanych na jego potrzeby analiz ustalono, iż w związku z eksploatacją instalacji na terenie zakładu nie będą stosowane ani produkowane substancje powodujące ryzyko. W toku analiz ustalono także, iż na terenie instalacji nie występują przekroczenia standardów jakości gleby i ziemi oraz, że procesy przetwarzania odpadów nie będą stwarzać zagrożeń dla środowiska gruntowo-wodnego. Ponadto zakład stosuje szereg środków zapobiegających przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego. Z uwagi na pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej, przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne, uszczelnienie dna składowiska, betonowe płyty na którym zlokalizowana jest linia sortowania opadów, szczelne posadzki bioreaktorów, utwardzone i szczelne nawierzchnie dróg, parkingów oraz placów technologicznych i manewrowych, a także ujęcie i odprowadzenie wszystkich rodzajów powstających ścieków na terenie zakładu (ścieki technologiczne i sanitarne odprowadzane do szczelnych zbiorników bezodpływowych i docelowo do oczyszczalni ścieków, ścieki opadowe odprowadzane do miejskiej kanalizacji deszczowej), nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Małopolskiego zawiadomieniem z dnia 4 września 2015 r., znak: SR-III.7222.6.2015.DS, działając na podstawie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 z późniejszymi zmianami) oraz art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, podał do publicznej wiadomości zawiadomienie o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, kompostowni odpadów biodegradowalnych oraz składowiska odpadów, zlokalizowanych w Zakładzie Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, a także o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz wnoszenia uwag i wniosków w terminie od 7 września 2015 r. do 28 września 2015 r. Przedmiotowe zawiadomienie od 4 września 2015 r. do 29 września 2015 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń oraz na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Małopolskiego w Krakowie, a także w dniach od 7 września 2015 r. do 30 września 2015 r. na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Brzeszczach oraz na terenie prowadzonego przedsięwzięcia Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze w terminie od 7 września 2015 r. do 28 września 2015 r. W ciągu 21 – dniowego okresu wskazanego w zawiadomieniu nie zostały wniesione żadne uwagi oraz wnioski do ww. sprawy.

Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, w związku z eksploatacją instalacji prowadzi przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku oraz w procesie unieszkodliwiania, w związku z czym w pozwoleniu

określono warunki przetwarzania odpadów, zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami). Eksploatacja instalacji związana będzie z wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne, stąd zaistniała konieczność określenia rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów, a także rodzajów i ilości dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza zanieczyszczeń, zgodnie z art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Analizy wniosku dokonano w oparciu o obowiązujące przepisy prawne i dokumenty referencyjne najlepszych dostępnych technik, tj.:

- ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami),
- ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397, z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2010 r., Nr 130, poz. 881),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., Nr 130, poz. 880),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87),
- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479),
- dokument referencyjny BREF pn. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola

Zanieczyszczeń. Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik – Przemysł Przetwarzania Odpadów, sierpień 2006”.

Na podstawie analizy wniosku przeprowadzonej w oparciu o przytoczone, obowiązujące przepisy prawne i dokumenty referencyjne, stwierdzić należy, iż zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne oraz sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 204 ust. 1, w związku z art. 207 i art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska. Stosowane technologie spełniają wymagania w zakresie: stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii, zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowania technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających materiałów, niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju, wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, a także wykorzystania postępu naukowo-technicznego. W instalacjach zastosowane zostały sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny oraz rozwiązania techniczne, które zapewniając dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych do wody i gleby, ograniczają oddziaływanie do terenu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje są eksploatowane wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych.

Ponieważ Europejskie Biuro IPPC w Seville nie opracowało odrębnych dokumentów referencyjnych w zakresie składowania odpadów, stąd oceny zgodności najlepszej dostępnej techniki dokonano w oparciu o wypełnianie wymagań stawianych przez przepisy składowiskom odpadów. Na podstawie tej analizy stwierdza się, że składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki (BAT).

Budowa składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach realizowana była w oparciu o decyzję Burmistrza Gminy Brzeszcze z dnia 28 kwietnia 1997 r., nr IGiB – 7351/B/29/97 zatwierdzającą projekt budowlany i udzielającą pozwolenia na budowę. Projektowana średnia wysokość wynosiła 6,6 m, a docelowy poziom (uwzględniający warstwy rekultywacyjne) 267,00 m n.p.m. W roku 2005 Agencja Komunalna Sp. z o. o w Brzeszczach, ul. Kościelna 7, uzyskała postanowienie Starosty Oświęcimskiego zezwalające na zastąpienie 3 m warstwy zamykającej składowiska składającej się z ilołupków powęglowych warstwą 2,5 m odpadów komunalnych oraz wynoszącą 0,5 m warstwą rekultywacyjną. Rozwiązanie takie nie spowodowało zmiany docelowej rzędnej czaszy składowiska oraz nie zmieniło warunków obciążenia wałów składowiska. Następnie decyzją z dnia 11 kwietnia 2013 r., znak: WAB.6740.1.105.2013 Starosta Oświęcimski zatwierdził projekt budowlany i udzielił pozwolenia na zmianę sposobu użytkowania składowiska odpadów w Brzeszczach polegającą na podniesieniu docelowej maksymalnej rzędnej składowania odpadów od stanu obecnego 264,00 m n.p.m. o 10 metrów, tj. do stanu 274,00 m n.p.m. (uwzględniającego 0,5 m warstwy rekultywacyjnej, maksymalna rzędna składowania odpadów 273,5 m n.p.m.). W realizowanym obecnie projekcie średnia wysokość wynosi 13,6 m. Kolejną decyzją z dnia 30 października 2013 r., znak: WAB.6740.1.631.2013 Starosta Oświęcimski zatwierdził projekt budowlany i udzielił

pozwolenia na zmianę sposobu użytkowania pozostałej części sektora I składowiska odpadów w Brzeszczach z unieszkodliwiania na odzysk.

Składowisko ma charakter nadpoziomowo – podpoziomowy. Bezpośrednio pod składowiskiem zalegają warstwy trudoprzepuszczalne – gliny holocenijskie, jednak ich miąższość jest zbyt mała, aby stanowiły jedyną ochronę przed odciekami ze składowiska. W związku z tym dno składowiska zostało wyłożone warstwą wyselekcjonowanych drobnych frakcji łożupków o miąższości 1 m i zagęszczonych do współczynnika filtracji 10^{-7} m/s.

Bezpośrednio na warstwie łożupków umieszczono sztuczną barierę techniczną uniemożliwiającą kontakt wymywanych zanieczyszczeń z glebą – bentomat, którego współczynnik filtracji wynosi 5×10^{-11} m/s.

Hydroizolacyjna mata bentonitowa składa się z trzech warstw polipropylenowej tkaniny tasiemkowej o masie powierzchniowej 11 g/m^2 – warstwa wierzchnia, włókniny polipropylenowej o masie powierzchniowej 210 g/m^2 – warstwa spodnia, wypełnienia w postaci bentonitu sodowego typ SS – 100 o masie powierzchniowej 5000 g/m^2 .

Istotą uszczelniającego działania bentonitu jest jego hydratacja i pęcznienie pod wpływem wilgoci, co daje w efekcie nieprzepuszczalną warstwę żelu. Spęcznieniu ulegają jedynie powierzchniowe warstewki bentonitu, natomiast reszta pozostaje w stanie nieaktywnym.

W przypadku uszkodzenia mechanicznego hydroizolacyjnej maty odkryte zostają kolejne cząstki bentonitu, których uaktywnienie wilgocią powoduje spęcznienie, a więc samonaprawienie maty. Bezpośrednio na bentomacie rozlokowano warstwę drenażową piasku o miąższości 0,4 m, w której znajduje się drenaż odcieków z rur PE – DEPOSIL.

Skarpy składowiska o nachyleniu od strony wewnętrznej 1:3 wykonano z następujących warstw korpus wału – łożupki zagęszczone walcem wibracyjnym do współczynnika zagęszczenia 1,0, bentomat – na całej wysokości skarp od strony wewnętrznej, warstwa drenażowa piasku – 0,4 m.

Pod bentomatem ułożonym na dnie składowiska, znajduje się drenaż sygnalizacyjny, mający za zadanie monitorować szczelność bariery hydrologicznej. Drenaż od strony południowej i zachodniej o długości 574 m ma spadek 2,6 ‰, ciąg drenarski od strony północnej długości 444 m posiada spadek 3,38 ‰, natomiast ciąg środkowy długości 393 m posiada spadek 4,32 ‰. Ciąg drenarski jest podłączony do studzienki sygnalizacyjnej w celu umożliwienia pobierania próbek wody znajdującej się pod składowiskiem.

System odwodnienia składowiska z powstających odcieków składa się z układu drenarskiego ułożonego w warstwie piasku na bentomacie i bezodpływowego zbiornika na odcieki o pojemności 330 m^3 .

Drenaże główne mają średnicę $\varnothing 200 \text{ mm}$, natomiast boczne $\varnothing 100 \text{ mm}$. Zbieracz północny posiada spadek podłużny 4,98 ‰, zbieracz środkowy 4,54 ‰, zbieracz wschodni 2 ‰, natomiast sączki mają spadek 2 ‰.

Zbiornik na odcieki wykonany został z żelbetonu. Dno zostało uszczelnione płytkami bazaltowymi i zafugowane zaprawą chemoodporną z atestem. Ściany zbiornika do wysokości 10 cm również wyłożono płytkami bazaltowymi, a wyżej pokryto atestowaną wykładziną „BELZONA 4151”. Góra zbiornika przykryta jest drewnianymi elementami rozbiernymi.

Odcieki pompowane są do kanalizacji sanitarnej biegnącej do miejskiej oczyszczalni ścieków, administrowanej przez Agencję Komunalną Sp. z o. o. w Brzeszczach.

Składowisko wyposażone jest ponadto w instalację ujmującą biogaz w sposób zorganizowany. Na dnie sektorów rozmieszczono studnie odgazowujące, których zadaniem jest zbieranie wytwarzanego w czasie składowania odpadów biogazu. Studnie posadowione są bezpośrednio na warstwie drenarskiej piasku i zbudowane są z rury PE z nacięciami umieszczonej w betonowych kręgach ułożonych kolejno na sobie, wypełnionych żwirem i posiadających otwory do przyjmowania biogazu.

Gaz składowiskowy jest ujmowany systemem poziomych kolektorów biegnących od poszczególnych studni do studni zbiorczych, na których usytuowane są również pochodnie do spalania biogazu. Studnie zbiorcze wyposażone są w króćce pomiarowe, za pomocą których badane jest stężenie biogazu. Jeżeli stężenie jest odpowiednio wysokie, następuje zapłon gazu. Ilość studni odgazowujących przedstawia się następująco sektor II - 14 sztuk (w tym 3 zbiorcze z pochodniami), sektor III - 9 sztuk (w tym 2 zbiorcze z pochodniami).

Składowisko odpadów wyposażone jest w niezbędne urządzenia techniczne pozwalające na prawidłowe jego funkcjonowanie oraz zlokalizowane jest w miejscu uniemożliwiającym dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów. Całość instalacji jest ogrodzona oraz posiada zamykaną bramę wjazdową. Ponadto składowisko otoczone jest pasem zieleni izolacyjnej.

Odpady dopuszczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach, składowane będą w sposób nieselektywny, przy zachowaniu warunków określonych w rozporządzeniu w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny.

W sektorze II składowane będą odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12, natomiast w sektorze III składowane będą odpady z grupy 20 oraz z podgrup 19 05 i 19 12 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 02, 03, 04, 15, 16 i 17.

Technologia składowania odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Brzeszczach przewiduje układanie warstw o miąższości 1,5 – 2 m składających się z warstw pośrednich o grubości 0,5 m. Każda warstwa 0,5 m będzie zagęszczana kompaktorem, a po uzyskaniu grubości docelowej 1,5 – 2 m, przykrywana odpowiednią warstwą izolacyjną o grubości maksymalnie 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekroczy 15%. Dzienna działka robocza nie przekroczy 1000 m². Oprócz warstwy izolacyjnej, odpady będą dezynfekowane za pomocą roztworu wapna hydratyzowanego lub suchego wapna pokarbidowego, a także wapna chlorowanego.

Przewidywana roczna ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania nie przekroczy 35 000 Mg (łącznie sektor II i III). Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne prowadzone będzie zgodnie z warunkami określonymi w punkcie III.1 sentencji niniejszej decyzji.

Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, będzie polegało na: wykorzystaniu odpadów jako warstwy izolacyjnej, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska, wykorzystaniu odpadów jako materiał do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) oraz do dezynfekcji składowanych

odpadów. Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku polegającym na wykorzystaniu jako warstwa izolacyjna wyniesie 4 500 Mg/rok, w procesie odzysku polegającym na budowie tymczasowych dróg dojazdowych wyniesie 500 Mg/rok, w procesie odzysku polegającym na budowie skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska wyniesie 2 300 Mg/rok, w procesie odzysku jako materiał do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) wyniesie 1 300 Mg/rok oraz do dezynfekcji składowanych odpadów wyniesie 2 000 Mg/rok.

Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku odpadów będzie prowadzone zgodnie z warunkami określonymi w punkcie III.2 sentencji niniejszej decyzji, a także zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Przetwarzanie w procesie unieszkodliwiania odpadów poprzez składowanie odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne stanowi zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach proces unieszkodliwiania D5 – *składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)*. Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne do wykonania warstwy izolacyjnej, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, jako materiału do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska, jako materiału do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) oraz do dezynfekcji składowanych odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R5 – *recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki*.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach eksploatowane będzie zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, a także wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

Monitoring składowiska odpadów prowadzony będzie zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów. Prowadzona będzie także stosowna dokumentacja dotycząca eksploatacji składowiska.

Wnioskodawca posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na należyte prowadzenie przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania odpadów i odzysku odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Nadzór nad przebiegiem procesów unieszkodliwiania odpadów i odzysku odpadów sprawowany będzie przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Wnioskodawca zatrudnia kierownika składowiska posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami.

W trakcie eksploatacji składowiska odpadów nie będą wykorzystywane surowce i materiały pomocnicze zawierające substancje niebezpieczne. Składowisko nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych oraz ujęć wód podziemnych. Na składowisku nie będzie wytwarzana energia elektryczna. Eksploatacja składowiska odpadów nie będzie powodowała wytwarzania odpadów.

Na eksploatowanej na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej wykorzystywane są urządzenia sprawne technicznie

urządzenia m.in. rozdrabniacz wstępny, przesiewacz bębnowy separator magnetyczny, stoły sortownicze, prasa hydrauliczna, zespół przenośników taśmowych. Stanowią typowe urządzenia szeroko stosowane w gospodarce odpadami. W trakcie eksploatacji prowadzone są systematycznie przeglądy i konserwacje wszystkich wykorzystywanych urządzeń, co gwarantuje prawidłowe ich funkcjonowanie. Część biologiczna instalacji MBP (bioreaktory) jest nowo wybudowanym obiektem. Procesy są sterowane i monitorowane komputerowo. Podczas analizy spełniania najlepszych dostępnych technik przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wzięto pod uwagę przedstawione przez Wnioskodawcę porównanie technik zastosowanych w instalacji z przepisami w zakresie gospodarowania odpadami, w szczególności rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Przy analizie korzystano również z dokumentu referencyjnego BREF pn. „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń. Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik – Przemysł Przetwarzania Odpadów, sierpień 2006”. Porównanie zastosowanych technik wykazało zgodność instalacji IPPC z wymogami najlepszej dostępnej techniki. Stwierdzono m.in. że:

- dostarczone do instalacji MBP zmieszane odpady komunalne będą w pierwszym etapie przetwarzane mechanicznie w zmechanizowanej oraz zautomatyzowanej linii sortowniczej odpadów składającej się m.in. z: rozrywarki worków, zestawu przenośników taśmowych transportujących odpady, stołów sortowniczych przesiewacza bębnowego do rozdzielenia frakcji odpadów - gdzie następuje mechaniczny rozdział odpadów na poszczególne frakcje oraz separatora magnetycznego,
- kolejnym etapem przetwarzania odpadów będą procesy biologiczne związane biostabilizacją tlenową,
- w wyniku procesów prowadzonych w instalacji uzyskiwane będą odpady kierowane do odzysku, w tym recyklingu, do odzysku energii, termicznego przekształcania lub unieszkodliwiania, a także stabilizacji frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji wydzielonej podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,
- biostabilizacja tlenowa będzie prowadzić do uzyskania odpadu stabilnego biologicznie – stabilizatu charakteryzującego się następującymi parametrami: straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40% lub wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy, który będzie mógł być w sposób bezpieczny zeskładowany na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub będzie on wcześniej przesiewany na sicie o prześwicie oczek 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów,
- proces biologicznego przetwarzania prowadzony będzie w czternastu bioreaktorach. Ściany każdego z bioreaktorów wykonane są z betonu lanego, natomiast strop z płyt

strunobetonowych. Bioreaktory mają wymiary wewnętrzne 4,5 m x 5 m x 15 m (szerokość x wysokość x długość). Bioreaktory będą umieszczone w zamkniętej hali o pokryciu dachu i ścian z blachy stalowej. Zestaw bioreaktorów wyposażony jest w automatyczne sterowanie procesem. Na tylnej ścianie każdego reaktora zamontowany jest sterowany wentylator promieniowy, do którego podłączone są kanały napowietrzające umieszczone w szczelnej posadzce wykonanej z betonu. Kanały pełnią również funkcję odbioru odcieków. Odcieki będą poprzez syfony zbierane w buforowym zbiorniku odcieków skąd w razie konieczności będą pompowane do systemu zraszającego umieszczonego pod sufitem każdego z reaktorów. Nadmiar odcieków będzie przepompowany do kanalizacji zbierającej odcieki ze składowiska odpadów. Każdy bioreaktor posiada system odbioru zużytego powietrza, który jest podłączony do głównego kolektora podłączonego następnie do biofiltra. Ponadto pod sufitem każdego bioreaktora umieszczony jest system zraszający stabilizowane odpady. Nadmiar będzie przepompowany do kanalizacji zbierającej odcieki ze składowiska odpadów lub odpompowywany przez specjalistyczny wóz asenizacyjny i wywożony na oczyszczalnię ścieków.

W regionalnej instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów oraz biologicznego przetwarzania odpadów połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania.

Część mechaniczną instalacji stanowi linia sortowania odpadów o zdolności przetwarzania 35 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, przystosowana do segregacji odpadów selektywnie zbieranych, w ilości do 5 000 Mg/rok. Sortowanie odpadów umożliwi nie tylko wyodrębnienie frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji poddawanej następnie biologicznemu przetwarzaniu we własnym zakresie, ale pozwala także na wydzielenie ze strumienia odpadów tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego odzysku i recyklingu, frakcji nadającej się do odzysku energii, oraz frakcji nadsitowej przeznaczonej do termicznego przekształcania lub innego przetwarzania, w tym składowania.

Biologiczne przetwarzanie wydzielonej frakcji podsitowej (0-80 mm) ze zmieszanych odpadów komunalnych może być prowadzone w dwóch wariantach:

- wariant I – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych składająca się z dwóch etapów. W pierwszym etapie, tzw. fazie intensywnej ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres minimum 2 tygodni. Proces kompostowania (w fazie intensywnej) odbywał się będzie do czasu osiągnięcia wartości AT₄ (wskaźnik/parametr aktywności oddychania wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy. Ponadto

w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złożę odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów. Po fazie intensywnej biostabilizacji odpady zostaną przetransportowane na plac dojrzewania (kompostownia K0) i ukształtowane w pryzmy. Drugi etap przetwarzania (faza dojrzewania) prowadzony będzie z przerzucaniem przez okres 8 – 10 tygodni. Odpady będą ukształtowane w pryzmy o wymiarach gwarantujących ich stateczność,

- wariant II – biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych odbywać się będzie w bioreaktorach. Ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres 8 – 12 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złożę odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie komposterów.

Koniec procesu dojrzewania określany i potwierdzany będzie laboratoryjnymi analizami fizykochemicznymi wykonanymi przez laboratorium akredytowane lub laboratorium posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w ww. rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Łączny czas przetwarzania odpadów może być odpowiednio skracany, bądź wydłużany. Warunkiem zakończenia procesu jest uzyskanie przez stabilizat jednego z trzech wymagań, tj. straty prażenia stabilizatu, mają być mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy. Drugi wymóg to ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach, mierzony poprzez ocenę strat prażenia lub zawartości węgla organicznego – ma być większy niż 40%. Trzeci warunek to osiągnięcie wartości AT₄, która jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Przed przekazaniem stabilizatu do unieszkodliwienia, będzie on wcześniej przesiewany na sicie o prześwicie oczek 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpad o kodzie 19 05 03 przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowany będzie na własne składowisko, celem przetworzenia. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 99 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony stabilizat (powstały po procesie biostabilizacji tlenowej i spełniający wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych) może być również przekazany do unieszkodliwienia bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

Na placu kompostowni K0, w granicach którego wyznaczono stanowiska na drugi etap, tzw. fazę dojrzewania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone będzie również

przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne w odrębnych, oznaczonych stanowiskach (pryzmach). Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o wymiarach gwarantujących ich stateczność, układanych na otwartym powietrzu. Wielkość pryzm dostosowana będzie do urządzenia służącego do ich przerzucania. Ilość formowanych pryzm uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku. W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych. W przypadku nie spełnienia wymagań wynikających z przepisów odrębnych otrzymany kompost traktowany będzie jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03). Po procesie sezonowania produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad o kodzie 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03) przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowany będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 02 przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowany będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia. Wytworzony produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad o kodzie 19 05 03 może być również przekazywany odbiorcom bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

W wyniku kompostowania odpadów otrzymywane będą produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub odpad o kodzie 19 05 03 oraz odpad o kodzie 19 05 02, który będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom.

Łączna dopuszczalna ilość odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku na kompostowni K0 nie przekroczy 14 000 Mg/rok.

Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowi proces odzysku R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*. Natomiast biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji – frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach proces unieszkodliwiania D8 – *obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12*. Biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R3 – *recykling lub odzysk*

substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu, produktu – kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowi proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11.

Na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami w Brzeszczach na placach kompostowni K1 i K2 prowadzony będzie proces przetwarzania (kompostowania) selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o wymiarach gwarantujących ich stateczność, układanych na otwartym powietrzu. Wielkość pryzm dostosowana będzie do urządzenia służącego do ich przerzucania. Ilość formowanych pryzm uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku. W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych. W przypadku nie spełnienia wymagań wynikających z przepisów odrębnych otrzymany kompost traktowany będzie jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie ex 19 05 03), który przekazywany będzie do odzysku w procesie odzysku R10, pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10. Po procesie sezonowania produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad o kodzie ex 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie ex 19 05 03) przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 01 przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami lub kierowany będzie na własne składowisko, celem unieszkodliwienia. Wytworzony produkt – kompost lub środek wspomagający uprawę roślin lub odpad o kodzie ex 19 05 03 może być również przekazywany odbiorcom bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm. W wyniku kompostowania odpadów otrzymywany będzie produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub środek wspomagający uprawę roślin, spełniający wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (odpad o kodzie ex 19 05 03) dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10, a także odpad o kodzie 19 05 01 (wytwarzany w wyniku siania), który będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom.

Przepustowość instalacji dla procesu przetwarzania odpadów komunalnych ulegających biodegradacji wynosi do 5 000 Mg/rok materiału wsadowego.

Biologiczne przetwarzanie selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R3 – *recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*. Mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego produktu o właściwościach nawozowych lub środka wspomagającego uprawę roślin, spełniającego wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub środka wspomagającego uprawę roślin, spełniającego wymagania określone w ustawie o nawozach i nawożeniu lub kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) wytworzonego z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (odpad o kodzie ex 19 05 03) dopuszczonego do odzysku w procesie odzysku R10, spełniającego wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie procesu odzysku R10 zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowi proces odzysku R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11*.

Eksploatacja ww. regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) odpadów będzie źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne powstających w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, sortowania odpadów selektywnie zebranych oraz biostabilizacji tlenowej frakcji podsitowej 0-80 mm odpadów ulegających biodegradacji wydzielonej w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku, w tym recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami, a także przetwarzane we własnym zakresie w regionalnej instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych lub regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym. Transport wytwarzanych odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów lub przetworzenia we własnym zakresie, magazynowane będą w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, na terenie do którego Agencja Komunalna Sp. z o.o., posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją ww. regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, a także sposoby

dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów określono w pkt. II sentencji niniejszej decyzji.

Na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach prowadzony będzie również proces przetwarzania (demontaż) odpadów wielkogabarytowych. Proces prowadzony będzie na placu obok linii sortowniczej.

Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych – typu: stoły, krzesła, szafy, łóżka itp. - polegać będzie na rozbiórce ręcznej odpadów i wydzieleniu elementów nadających się do recyklingu jako surowce wtórne. Odpady wielkogabarytowe (kod 20 03 07) przeznaczone do rozbiórki będą rozładowywane na placu obok linii sortowniczej i bez magazynowania demontowane ręcznie na poszczególne frakcje, tj. drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, guma, szkło, tekstylia i inne. Uzyskiwane w procesie odpady będą magazynowane w boksach lub luzem przy linii sortowniczej i przekazywane uprawnionym odbiorcom. Podczas procesu wykorzystywane będą narzędzia ręczne – siekiery, piły, młoty, łomy. W ciągu roku przewiduje się demontaż 2 000 Mg/rok odpadów wielkogabarytowych. Przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych odbywać się będzie poza instalacjami i urządzeniami, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r., w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r., poz. 796).

Warunki prowadzenia przetwarzania odpadów określono w pkt. III sentencji niniejszej decyzji.

Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym metody ochrony środowiska wodnego i gruntowego, metody mające na celu zapobieganie powstawaniu lub ograniczanie ilości odpadów, metody ochrony powietrza, metody ochrony przed hałasem oraz organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości, a także wymagania najlepszych dostępnych technik zostały szczegółowo określone w pkt. V sentencji niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Z uwagi na przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne, stwierdzone w tym rejonie warunki gruntowo-wodne, zastosowanie uszczelnienie dna składowiska, zastosowania szczelnych podłoży oraz utwardzonych i wybetonowanych placów technologicznych i manewrowych, a także ujęcie wszystkich rodzajów powstających ścieków w systemowy ich odbiór, nie przewiduje się oddziaływania instalacji na glebę, ziemię i wody gruntowe. Wymagania te zostały szczegółowo określone w pkt. VI pozwolenia.

Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystykę instalacji i urządzeń, opis technologii i warunki eksploatacyjne, a także źródła emisji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska określono w punkcie I sentencji niniejszej decyzji.

Działalność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze w zakresie gospodarki odpadami objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym

prowadzona będzie na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek nr 2491/30, 2491/32, 2497/53, 2497/54, 2666 oraz 3627/1.

Do terenu, na którym zlokalizowane są instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, posiada stosowny tytuł prawny.

Teren prowadzenia działalności w planie zagospodarowania przestrzennego gminy oznaczony jest symbolem „5IS/ZU” – teren związany z gospodarowaniem odpadami z terenami zieleni, w ramach którego mogą być lokalizowane wszelkie obiekty i urządzenia związane z funkcjonowaniem składowiska odpadów oraz w ramach którego mogą być prowadzone wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami i zielenią, a także w ramach którego może być prowadzona wszelka działalność związana z gospodarowaniem, magazynowaniem, odzyskiem, unieszkodliwianiem itp. odpadów za wyjątkiem termicznego unieszkodliwiania odpadów. Szczegółowe ustalenia w zakresie zagospodarowania przestrzennego określa Uchwała Nr XXXIII/313/05 Rady Miejskiej w Brzeszczach z dnia 15 listopada 2005 r., z późniejszymi zmianami, w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Brzeszcze oraz Uchwała Nr XX/203/12 Rady Miejskiej W Brzeszczach z dnia 26 czerwca 2012 r., w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Brzeszcze dla obszaru „Brzeszcze IA”.

Najbliższe domy mieszkalne – zabudowa luźna znajdują się w odległości 200 metrów w kierunku wschodnim, oddzielone od składowiska szerokim pasem zieleni niskiej i wysokiej, która porasta zrehabilitowaną hałdę skały płonnej KWK Brzeszcze.

W pobliżu terenu, na którym zlokalizowane są przedmiotowe instalacje nie występują zabytki chronione na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami oraz obiekty i obszary poddane ochronie na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody, ustawy o lasach, ustawy prawo wodne oraz przepisów ustawy o lecznictwie uzdrowiskowym, uzdrowiskach i obszarach ochrony uzdrowiskowej oraz gminach uzdrowiskowych. Przedmiotowy teren nie sąsiaduje z parkami krajobrazowymi, narodowymi oraz obszarami Natura 2000. Najbliższe obszary Natura 2000 to obszar PLB 120009 - Stawy w Brzeszczach położony 2,5 km na zachód oraz położony 2,5 km na wschód obszar PLB 120004 - Dolina Dolnej Soły od zakładu.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b i art. 202 ust. 4 ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów oraz przetwarzania odpadów.

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów, wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem wytwarzanych odpadów, oraz że Wnioskodawca posiada możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania odpadów (w procesie odzysku oraz unieszkodliwiania), a środowisko zabezpieczone jest przed oddziaływaniem przedmiotowej działalności. Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze podjęła także stosowne działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, określone w pkt. V.2. niniejszej decyzji. Prowadzony będzie również stosowny monitoring w zakresie

gospodarki odpadami, zgodnie z pkt. IX.1. pozwolenia. Nie przewiduje się konieczności prowadzenia monitoringu gleb i ziemi na terenie instalacji.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zlokalizowane są na terenie jednego zakładu przy ulicy Granicznej 48 w Brzeszczach.

Instalacje objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym powodują emisję substancji zanieczyszczających do powietrza w sposób zorganizowany i niezorganizowany. Stąd w pkt. I.10.1. pozwolenia zintegrowanego – opisano źródła emisji zorganizowanej – kotłownia opala-na węglem o mocy 45 kW. W pkt. I.10.2. opisano również źródła emisji niezorganizowanej, celem ukazania skali oddziaływania instalacji w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza.

W pkt. IV pozwolenia zintegrowanego odstąpiono od określenia wielkości emisji dopuszczalnej godzinowej i rocznej substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza z instalacji, ponieważ zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska dla źródeł emisji z których emisja jest wprowadzana do powietrza w sposób niezorganizowany lub poprzez urządzenia wentylacji grawitacyjnej nie określa się wartości emisji dopuszczalnej. Natomiast w przypadku kotłowni opalanej węglem również nie określono wielkości emisji dopuszczalnej zanieczyszczeń do powietrza ponieważ zgodnie z §2 pkt 4 ppkt 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia przedmiotowa kotłownia o mocy nominalnej 45 kW nie podlega obowiązkowi zgłoszenia. Natomiast, celem zobrazowania całości oddziaływania instalacji na środowisko w punkcie I.10. opisano zarówno źródła jak i oszacowaną wielkość emisji dla miejsc jej powstawania i całej instalacji.

W pkt. V.3. decyzji określono metody i działania, mające na celu ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza w tym substancji złoconnych – zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W pkt. IX.5. zobowiązano prowadzącego do pomiarów kontrolnych emisji gazu składowiskowego zarówno w fazie eksploatacyjnej składowiska jak i w fazie poeksploatacyjnej.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody wydanym na podstawie art. 147 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska – nie ustalono obowiązku prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza ponieważ ten rodzaj instalacji nie jest objęty obowiązkiem prowadzenia pomiarów ciągłych, jak również pomiarów okresowych emisji.

Wyjątek od powyższej zasady stanowić będzie przypadek, gdyby uległy zmianie parametry urządzeń wentylacyjnych lub parametry wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza.

Bezpośrednio w sąsiedztwie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach znajdują się tereny nie podlegające ochronie akustycznej – są to tereny o charakterze przemysłowym. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej – zabudowa mieszkaniowa (jednorodzinna z dopuszczeniem usług) – znajdują się w odległości ok. 200 m w kierunku wschodnim.

Analiza akustyczna zawarta we wniosku wykazała, że prowadzona działalność na terenie Zakładu Gospodarki Komunalnej w Brzeszczach nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j.: Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Z tego względu nie są wymagane dodatkowe działania mające na celu obniżenie istniejącej emisji hałasu. Konieczne jest natomiast wykonywanie okresowych pomiarów poziomu hałasu w środowisku, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Z uwagi na pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej, przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne, zastosowanie uszczelnień dna składowiska, placów kompostowych K1 i K2, szczelnej nawierzchni placu i kompostowni K3, utwardzone i wybetonowane drogi i place, systemowe ujęcie i odprowadzanie wszystkich rodzajów powstających ścieków, należy uznać, iż instalacja nie będzie negatywnie wpływać na wody powierzchniowe, wody podziemne i środowisko gruntowo-wodne, nie przewiduje się oddziaływania instalacji na glebę, ziemię, wody powierzchniowe i wody podziemne.

W pkt. V.1. niniejszej decyzji określono metody ochrony środowiska wodnego i gruntowego.

Zakład Gospodarki Odpadami w Brzeszczach przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na którym zlokalizowane są instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym, ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, nie zalicza się do rodzaju zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479) oraz art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska. Tym samym Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pkt. VIII pozwolenia określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, a także wymóg informowania o jej wystąpieniu.

Z ustaleń postępowania wynika, że ze względu na lokalizację instalacji oraz ograniczony i lokalny charakter wpływu na środowisko, instalacje do przetwarzania odpadów objęte pozwoleniem zintegrowanym nie będą powodować oddziaływań transgranicznych. W związku z powyższym w decyzji nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Stwierdzono ponadto, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

W świetle powyższego stwierdzić należy, że spełnione zostały wymagania niezbędne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

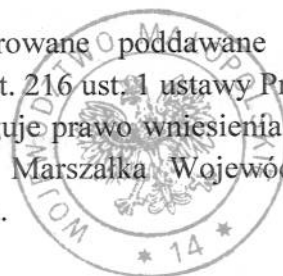
Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację poinformuje niezwłocznie Marszałka Województwa Małopolskiego oraz Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o naruszeniu warunków pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 214 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację zobowiązany jest poinformować Marszałka Województwa Małopolskiego o planowanych zmianach polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, lub złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Wydane pozwolenie zintegrowane poddawane będzie analizie w przypadkach określonych w art. 215 ust. 1 oraz art. 216 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia.



Stosownie do art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska wniesiono opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia zintegrowanego w kwocie 11 248,00 zł (słownie: jedenaście tysięcy dwieście czterdzieści osiem złotych) na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w BGK III Oddział w Warszawie, Nr 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010. Opłatę uiszczono bezgotówkowo w dniu 13 kwietnia 2015 r. oraz w dniu 22 czerwca 2015 r.

Stosownie do części III ust. 40 pkt. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 783 z późniejszymi zmianami) decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć zł), którą uiszczono bezgotówkowo w dniu 7 kwietnia 2015 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: Bank Pekao S.A. 04 1240 2092 9462 3005 0000 0000.

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego

Edyta Przywora
Edyta Przywora

Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, REGON: 272203933, NIP 6521000388,
2. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków,
2. Burmistrz Gminy Brzeszcze, ul. Kościelna 4, 32-620 Brzeszcze,
3. Minister Środowiska, e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl.