

Kraków, 28.11.2025

znak sprawy: SR-III.7221.44.2025.DS

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 183c ust. 1, art. 184, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art. 143 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późniejszymi zmianami),
- art. 29, art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 1 lit. a i c oraz ust. 6a, art. 41a ust. 1 i 1a, art. 41b ust. 1, art. 42 ust. 2, 3a, 3b, 3d, 4a, 4b i 4c, art. 43 ust. 2 i 7 oraz art. 45 ust. 4, 5, 6, 7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późniejszymi zmianami),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu

wniosku Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, w sprawie wydania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach i uchylenia dotychczasowej decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 16 sierpnia 2022 r., znak: SR-III.7221.19.2022.DS, udzielającej Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz odzysku (poza instalacją) odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach,

orzekam

- I. Uchylam w całości za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Małopolskiego z 16 sierpnia 2022 r., znak: SR-III.7221.19.2022.DS, udzielającą Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją:**
- instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych obejmującą część mechaniczną o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 5 000 Mg/rok, a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających

biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,

- instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 15 000 Mg/rok (5 000 Mg/rok odpadów zielonych i innych bioodpadów w kompostowniach K1 i K2 oraz do 10 000 Mg/rok w kompostowni K3, pod warunkiem że będą wolne moce przerobowe w bioreaktorach kompostowni K3),
- przetwarzania do 5 000 Mg/rok odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne,

a także w związku z odzyskiem (poza instalacją) odpadów wielkogabarytowych w ilości 2 000 Mg/rok,

funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

II. Udzielam Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze (REGON: 272203933, NIP 6521000388), pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją:

- instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych obejmującą część mechaniczną o zdolności przetwarzania 36 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 10 000 Mg/rok (łącznie ilość przetwarzanych mechanicznie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych nie będzie przekraczać 40 000 Mg/rok), a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
- instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 15 000 Mg/rok (5 000 Mg/rok odpadów zielonych i innych bioodpadów w kompostowniach K1 i K2 oraz do 10 000 Mg/rok w kompostowni K3, pod warunkiem że będą wolne moce przerobowe w bioreaktorach kompostowni K3),
- instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne w kompostowni K4 o wydajności 3 000 Mg/rok,
- instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o wydajności 5 000 Mg/rok, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

II.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

II.1.1. Niniejsze pozwolenie obejmuje działalność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, w zakresie gospodarki odpadami związaną z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych obejmującą część mechaniczną o zdolności przetwarzania 36 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 10 000 Mg/rok (łącznie ilość przetwarzanych mechanicznie niesegregowanych (zmieszanych)

odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych nie będzie przekraczać 40 000 Mg/rok), a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 15 000 Mg/rok (5 000 Mg/rok odpadów zielonych i innych bioodpadów w kompostowniach K1 i K2 oraz do 10 000 Mg/rok w kompostowni K3, pod warunkiem że będą wolne moce przerobowe w bioreaktorach kompostowni K3), instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne w kompostowni K4 o wydajności 3 000 Mg/rok, a także instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o wydajności 5 000 Mg/rok, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

II.1.2. Prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, odbywać się będzie na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek o nr ewid. 2491/32, 2666, 2667, 2670, 2671, 2672.

Ww. teren, stanowi własność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

II.1.3. Teren prowadzenia działalności z zakresu gospodarki odpadami w planie zagospodarowania przestrzennego oznaczony jest symbolem „B14.IO-P” – teren infrastruktury technicznej gospodarowania odpadami lub obiektów produkcyjnych, składów i magazynów oraz symbolem „B15.IO-PE” – teren infrastruktury technicznej gospodarowania odpadami lub produkcji energii elektrycznej ze źródeł odnawialnych w zakresie energii promieniowania słonecznego.

Szczegółowe ustalenia w zakresie zagospodarowania przestrzennego określa Uchwała Rady Miejskiej w Brzeszczach NR LIV/551/2023 z dnia 27 czerwca 2023 r. (Dz. Urz. Województwa Małopolskiego z 07 lipca 2023 r., poz. 4796), w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w rejonie ulic Przecieszyńskiej, Granicznej, Lesisko, Daszyńskiego, Drobniaka i Zielonej.

II.1.4. Teren Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, jest ogrodzony, uporządkowany, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych, zabudowany budynkami, placami magazynowymi i manewrowymi, wewnętrznymi drogami komunikacyjnymi, powierzchniami parkingowymi, urządzeniami technicznymi przeznaczonymi do zagospodarowania odpadów komunalnych oraz szatą roślinną (trawniki, pas zieleni).

Granice terenu, na którym zlokalizowany jest ww. Zakład stanowią:

- od strony północno – zachodniej i zachodniej – tereny przemysłowe KWK Brzeszcze – Ruch II,
- od strony północnej – tereny zielone, tereny zadrzewione,
- od strony wschodniej – tereny zielone, tereny zadrzewione i teren zabudowy luźnej,
- od strony południowo – wschodniej i południowej – droga i tereny leśne Leśnictwa Brzeszcze,
- od strony południowo – zachodniej – nieużytki zielone i tereny zadrzewione.

II.1.5. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, posiada na terenie województwa małopolskiego status instalacji komunalnej zapewniającej mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Ponadto, zgodnie z art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przedmiotowa instalacja umieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej na liście funkcjonujących na terenie województwa małopolskiego instalacji komunalnych. Prowadzący instalację komunalną do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zobowiązany jest zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych spełnia wymagania przepisów obowiązującego rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

II.1.6. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP), w części mechanicznej mieści się w sortowni odpadów (obiekcie zamkniętym), zlokalizowanej w północnej części Zakładu za sektorami II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym).

II.1.6.1. Sortownia odpadów to obiekt zamknięty o wymiarach 34,94m na 112,74m i wysoki na 10 m, o powierzchni użytkowej 4 218,80 m² – wolnostojący, 2 kondygnacyjny, przykryty dachem płaskim o nachyleniu ok. 2°, wyposażony w szczelną posadzkę wykonaną z betonu. Na parterze zlokalizowano halę obróbki mechaniczno-manualnej, halę przyjęcia i czasowego magazynowania, pomieszczenia sanitarne, gospodarcze, techniczne (sprężarkownię, kotłownię, rozdzielnie elektryczne) i magazyn o łącznej powierzchni 3 855,2 m². Na I piętrze znajdują się m.in. szatnie, sanitariaty oraz pomieszczenia biurowe, o łącznej powierzchni 363,6 m².

II.1.6.2. Sortownia odpadów wyposażona jest w systemy wentylacyjne z zamontowanymi urządzeniami ograniczającymi emisję zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza (odpylone powietrze odprowadzane będzie za pomocą indywidualnego emitora punktowego) oraz w szczelne (wybetonowane) podłoże wraz z instalacją kanalizacyjną odprowadzającą odcieki technologiczne do odpowiedniego szczelnego zbiornika oraz w 6 szybkobieżnych bram zapewniających odbiór wysegregowanych frakcji z wszystkich stref budynku sortowni. Przed ścianami, w których zlokalizowane są bramy wjazdowe przewidziano odpowiednie place manewrowe o szerokości min. 20 m, umożliwiające swobodne manewrowanie, (zawracanie) pojazdami samochodowymi.

II.1.6.3. Obiekt sortowni odpadów składa się z trzech podstawowych części:

- hali przyjęcia i czasowego magazynowania w boksach oddzielonych od siebie legioblokami dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów zbieranych selektywnie (za wyjątkiem szkła), w której znajduje się również miejsce na rozdrabniacz wielkogabarytów,
- hali obróbki mechaniczno – manualnej odpadów, z pomieszczeniem warsztatowym i magazynowym,

- antresoli socjalnej z pomieszczeniami sterowni, jadalni, szatni, pralni, sanitariatów i magazynu gospodarczego.

II.1.6.4. W hali sortowni odpadów zlokalizowano:

- rozrywarkę worków,
- sito bębnowe,
- prasę belującą z perforatorem,
- separatory optyczne – 4 szt. (tworzyw sztucznych, papieru oraz dwóch dla tworzyw sztucznych 3D),
- separator balistyczny – 1 szt.,
- separatory metali żelaznych – 2 szt.,
- przenośniki taśmowe umożliwiające wykonanie połączeń technologicznych pomiędzy poszczególnymi elementami sortowni w całość funkcjonalną, m.in. przenośniki podające, łączące, sortownicze, przyspieszające do separatorów optycznych, przesypy oraz komory separacyjne dla przenośników przyspieszających,
- kabiny sortownicze, wraz z systemem wentylacji, ogrzewania i chłodzenia zapewniającym 100% doprowadzanego świeżego powietrza zasysanego z zewnątrz hali, wylot powietrza zanieczyszczonego na halę sortowni, wewnątrz kabiny sortowniczej będzie panować lekkie nadciśnienie w stosunku do ciśnienia panującego w otaczającej ją hali, ilość powietrza doprowadzonego będzie większa od ilości powietrza odsysanego, co najmniej 15-krotna wymiana powietrza kabinowego na godzinę, ogrzewanie kabin zapewniające temperaturę minimalną wewnątrz kabin w okresie zimowym (+16°C), chłodzenie kabin będzie zapewniać temperaturę maksymalną wewnątrz kabin w okresie letnim wynoszącą +24 °C, czyste powietrze będzie podawane ponad głowami personelu zatrudnionego przy segregacji odpadów:
 - kabina sortownicza wstępna (usuwanie odpadów tarasujących i niebezpiecznych),
 - kabina sortownicza główna (wydzielenie/doczyszczanie frakcji surowcowych),
 - kabina doczyszczania balastu,
- stację kompresorów wraz z instalacją doprowadzającą sprężone powietrze do separatorów optycznych,
- układ sterowania (rozproszone szafy technologiczne), wraz z panelem wyświetlacza umożliwiających transmisję danych, sterowanie, kontrolę i wizualizację procesu sortowania w pomieszczeniu sterówki,
- schody, pomosty, barierki,
- rozdrabniacz wielkogabarytów.

II.1.6.5. Obiekt sortowni odpadów wyposażony jest w instalacje:

- wodociągową do mycia posadzek,
- wodociągową ppoż.,
- kanalizacji ścieków technologicznych,
- kanalizacji deszczowej,
- elektryczną 230/400 V,
- oświetlenia,
- oświetlenia ewakuacyjnego,
- wentylacji grawitacyjnej i mechanicznej,
- odpylającą,

- telewizji przemysłowej,
- sprężonego powietrza,
- klimatyzacji (kabiny sortownicze, sterownia i rozdzielnia elektryczna),
- c.w.u. (sanitariaty i pralnia),
- c.o. (antresola socjalna),
- kanalizacji sanitarnej,
- słaboprądowe: komputerową, telefoniczną,
- sygnalizacji ppoż.,
- odgromową, wyrównawczą i ochronną.

II.1.6.6. Ponadto na potrzeby instalacji wykorzystywany będzie budynek socjalno – administracyjny oraz waga zlokalizowane w południowej części Zakładu.

II.1.7. Instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, w części biologicznej stanowi:

- 14 zamkniętych bioreaktorów, umieszczonych w zamykanej hali (kompostownia K3). Bioreaktory stanowią zamknięte reaktory z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery,
- 1 biofiltr, bezpośrednio obok kompostowni K3, który jest zadaszony oraz wyposażony w emitor umożliwiający pomiar i monitorowanie emisji do powietrza,
- system napowietrzający i odprowadzający powietrze poprocesowe z bioreaktorów do biofiltra.

II.1.7.1. Ściany każdego z czternastu stacjonarnych komposterów (bioreaktorów) wykonane są z betonu lanego, natomiast strop z płyt strunobetonowych. Bioreaktory mają wymiary wewnętrzne 4,5 m x 5 m x 15 m (szerokość x wysokość x długość) zamykane są od czoła bramami otwieranymi ręcznymi. Bioreaktory umieszczone są w zamykanej hali o pokryciu dachu i ścian z blachy stalowej. Hala posiada wybetonowaną posadzkę oraz wyposażona jest w bramę szybkobiezną. Zestaw bioreaktorów wyposażony jest w automatyczne sterowanie procesem. Na tylnej ścianie każdego reaktora zamontowany jest sterowany wentylator promieniowy, do którego podłączone są kanały napowietrzające umieszczone w szczelnej posadzce wykonanej z betonu. Kanały pełnią również funkcję odbioru odcieków. Odcieki będą poprzez syfony zbierane w buforowym zbiorniku odcieków skąd w razie konieczności będą pompowane do systemu zraszającego umieszczonego pod sufitem każdego z reaktorów. Nadmiar odcieków będzie przepompowany do ciśnieniowej kanalizacji zbierającej odcieki z odprowadzeniem do kanalizacji zbiorczej zasilającej komunalną oczyszczalnię ścieków w Brzeszczach. Każdy bioreaktor posiada system odbioru zużytego powietrza, który jest podłączony do głównego kolektora podłączonego następnie do biofiltra. Wody opadowe z dachu i placu manewrowego podłączone będą do zbiornika bezodpływowego, skąd w razie konieczności będą pompowane do systemu zraszającego umieszczonego pod sufitem każdego bioreaktora. Nadmiar będzie odpompowywany przez specjalistyczny wóz asenizacyjny i wywożony na oczyszczalnię ścieków.

II.1.7.2. Biofiltr zamknięty o wymiarach 10 m x 2,5 m x 15 m (szerokość x wysokość x długość) wykonany jest z żelbetowych ścian. Wewnątrz komory biofiltra w posadzce betonowej wbudowane są kanały napowietrzające skonstruowane i wykonane w sposób zapewniający równomierne rozprowadzenie powietrza poprocesowego pod całym złożem i powolne przenikanie przez materiał filtracyjny biofiltra. Powietrze poprocesowe oczyszczane będzie na złożu biologicznym, poprzez zachodzące w nim biologiczne procesy utleniania i redukcji.

Wsad do biofiltra stanowić będą ułożone warstwowo zrębki iglaste, zrębki mieszane, kora iglasta, włókno kokosowe. Miąższość wsadu bioreaktora wynosić będzie 2 m.

II.1.8. Na potrzebę przesiewania wytworzonego stabilizatu oraz kompostu wykorzystywane będzie również mobilne sito o prześwicie oczka 20 mm, umieszczone w zamykanej hali (kompostownia K3), wyposażonej w bramę szybkobieżną.

II.1.9. Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, prowadzony będzie w instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, składającej się z części mechanicznej sortowni odpadów oraz części biologicznej. Procesy mechanicznego oraz biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania tych odpadów prowadzony na terenie tego samego zakładu w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

Zmieszane (niesegregowane) odpady komunalne (kod 20 03 01), dowożone będą specjalistycznymi samochodami do transportu odpadów, poprzez drogę dojazdową szerokości 5 m, biegnącą od ul. Granicznej, a następnie po zważeniu na automatycznej, legalizowanej wadze samochodowej o obciążeniu max. 60 Mg zabudowanej na wjeździe przy portierni na terenie sortowni, wyposażonej w szlaban, a następnie po ich zewidencjonowaniu, kierowane będą do sortowni.

Pojazdy dostarczające odpady wjeżdżać będą do hali przyjęcia odpadów tyłem przez bramy wjazdowe szybkobieżne, następnie odpady będą wyładowywane na wybetonowaną płytę wyładowczą znajdującą się na poziomie posadzki w strefie przyjęcia odpadów.

Kolejno odpady za pomocą ładowarki podawane będą bezpośrednio na taśmociąg kanałowy (który ma za zadanie przetransportowanie i wyrównanie strumienia podanego materiału na linię sortowniczą) lub w przypadku dostawy odpadów zgromadzonych w workach foliowych, do rozrywarki do worków, która po rozerwaniu worków poda odpady na taśmociąg kanałowy lub też będą kierowane do magazynowania w wydzielonych, oddzielonych ścianami boksów, przeznaczonych na selektywne magazynowanie odpadów o kodzie 20 03 01, odrębnie od magazynowanych przeznaczonych do przetwarzania odpadów o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 20 01 01 i 20 01 39, przed podaniem ich na linię sortowniczą.

W dalszej kolejności odpady będą kierowane do kabiny wstępnej segregacji, w której wydzielane będą odpady problemowe i tarasujące, mogące zakłócić proces przetwarzania, np. odpady o większych gabarytach, metalowe i inne, jak również odpady surowcowe typu duże folie lub kartony, nierozzerwane worki, szkło.

Po przeprowadzeniu preselekcji strumień odpadów zostanie skierowany systemem przenośników do sita bębnowego, obrotowego, 3-frakcyjnego w celu dokonania podziału granulometrycznego na:

- frakcję podsitową I (przesiew) 0-80 mm,
- frakcję podsitową II (przesiew) 80-340 mm,
- frakcję nadsitową (odsiew) >340 mm.

Wyodrębniona w wyniku sortowania frakcja odpadów 0-80 mm, kierowana będzie systemem przenośników pod pole działania separatora elektromagnetycznego, celem

wydzielenia metali, które skierowane zostaną do odpowiedniego pojemnika. Pozostała frakcja 0-80 mm pozostała po wydzieleniu metali żelaznych zostanie skierowana do automatycznej stacji załadunku kontenerów, zlokalizowanej na zewnątrz hali, a następnie będzie przewożona do części biologicznej instalacji, w celu jej dalszego przetwarzania.

Wydzielona w sicie bębnowym frakcja odpadów o wielkości 80 – 340 mm kierowana będzie do separatora metali żelaznych, celem wydzielenia metali, które skierowane zostaną do odpowiedniego pojemnika.

Przewidziano możliwość doposażenia w przyszłości linii sortowniczej o układ transportujący metale wyseparowane z frakcji 0-80 mm i z frakcji 80 – 340 mm do kabiny sortowniczej doczyszczania metali, a następnie skierowania metali żelaznych do kontenera zlokalizowanego poza halą – zanieczyszczenia wydzielone w kabinie doczyszczania metali zostaną skierowane do boksu frakcji wysokokalorycznej, a doczyszczane metale żelazne – do kontenera z zachowaniem możliwości dojazdu, obsługi i wymiany kontenera za pomocą hakowca.

Pozostały strumień frakcji 80 – 340 mm zostanie skierowany do separatora optycznego tworzyw sztucznych. Pozytywnie lub negatywnie wydzielone w separatorze optycznym tworzywa sztuczne zostaną skierowane do separatora balistycznego, w którym nastąpi podział na:

- frakcję 3D (toczącą, ciężką),
- frakcję 2D (płaską),
- frakcję drobną ok. 40-50 mm.

Frakcja drobna wydzielona w separatorze balistycznym zostanie skierowana do odpowiedniego pojemnika, a następnie przewieziona do wyznaczonego miejsca magazynowego.

Frakcja tworzyw 2D wydzielona na separatorze balistycznym zostanie skierowana do kabiny sortowniczej celem ręcznego wydzielenia folii transparentnej i folii mix. Wydzielone w kabinie frakcje surowcowe (folia transparentna i folia mix) zostaną skierowane do osobnych boksów pod kabiną sortowniczą. Pozostałość po sortowaniu frakcji tworzyw 2D w kabinie sortowniczej zostanie skierowana do boksu frakcji wysokokalorycznej.

Przewidziano możliwość doposażenia w przyszłości linii sortowniczej o separator optyczny folii zabudowany na frakcji 2D wydzielonej przez separator balistyczny - pozytywnie wydzielona folia PE przez dodatkowy separator optyczny folii zostanie skierowana do kabiny sortowniczej celem doczyszczania oraz rozsortowania na folię transparentną i folię mix. Zanieczyszczenia wydzielone w kabinie sortowniczej folii zostaną skierowane do boksu frakcji wysokokalorycznej. Frakcje surowcowe do recyklingu (folia PE transparentna i folia mix) zostaną skierowane do osobnych boksów pod kabiną sortowniczą manualnego doczyszczania folii. Pozostałość po wydzieleniu folii PE przez separator optyczny folii zostanie skierowana do boksu frakcji wysokokalorycznej.

Frakcja tworzyw 3D wydzielona na separatorze balistycznym zostanie skierowana w obszar działania układu dwóch separatorów optycznych tworzyw 3D, a następnie – po wydzieleniu optycznym zostanie skierowana do kabiny sortowniczej, gdzie tworzywa te zostaną doczyszczane oraz rozsortowane. Zanieczyszczenia wydzielone w kabinie sortowniczej, zostaną skierowane do boksu frakcji wysokokalorycznej. Frakcje surowcowe przeznaczone do recyklingu (np. PET w różnych kolorach, PE, PP, kartoniki po napojach) zostaną skierowane do boksów pod kabiną sortowniczą. Pozostałość po sortowaniu tworzyw 3D w układzie separatorów optycznych tworzyw 3D zostanie skierowana do kabiny sortowniczej

celem wydzielenia z niej frakcji materiałowych do recyklingu, które zostaną skierowane do osobnych boksów pod kabiną, a pozostały materiał zostanie skierowany do boksu frakcji wysokokalorycznej.

W przypadku separatorów optycznych tworzyw 3D zaprojektowano takie rozwiązanie technologiczne i organizacyjne, aby możliwe było automatyczne wydzielenie za pomocą dwóch separatorów optycznych co najmniej czterech różnych frakcji materiałowych (np. PET transparentny w kroku 1 oraz PE lub PE/PP w kroku 2 na jednym separatorze i PET zielony w kroku 1 oraz PET niebieski lub PP w kroku 2 na drugim separatorze. Przyjęta technologia zapewnia możliwość dostosowania ustawień parametrów na etapie eksploatacji separatorów tworzyw 3D do zmieniających się strumieni odpadów tak, aby możliwe było dobranie optymalnej konfiguracji pracy i sortowania frakcji materiałowych zarówno w zakresie rodzaju materiału, jak i koloru. Każda z wydzielonych frakcji materiałowych będzie trafiać do oddzielnego boks. Na końcu przenośników sortowniczych dzięki odpowiednim przesypom, doczyszczone i wydzielone przez separator optyczny frakcje materiałowe kierowane będą do jednego z dwóch dedykowanych na te frakcje boksów. Pozostała po wydzieleniu czterech rodzajów tworzyw sztucznych frakcja 3D trafi do kabiny sortowniczej celem wydzielenia z pozostałości po sortowaniu optycznym 3D frakcji materiałowych do recyklingu, które zostaną skierowane do osobnych boksów pod kabiną.

Odpady pozostałe po sortowaniu tworzyw na pierwszym separatorze optycznym tworzyw sztucznych zostaną skierowane w obszar działania separatora optycznego papieru, który umożliwi pozytywne wydzielenie papieru mix, tetrapaku i kartonu. Wydzielony strumień papieru zostanie skierowany do kabiny sortowniczej, w której nastąpi wydzielenie kartonu oraz zanieczyszczeń. Zanieczyszczenia wydzielone w kabinie papieru zostaną skierowane do boks frakcji wysokokalorycznej, natomiast papier mix i karton – do osobnych boksów pod kabiną sortowniczą, skąd będą kierowane do prasy belującej.

Strumień odpadów pozostały po optycznym sortowaniu papieru będzie kierowany do kabiny doczyszczania balastu, w której możliwe będzie wydzielenie z niego dodatkowych, frakcji surowcowych (np. puszek aluminiowych, pojemników typu PET). Pozostałość (balast) po doczyszczeniu w kabinie sortowniczej zostanie skierowana do automatycznej stacji załadunku balastu, zlokalizowanej na zewnątrz poza halą.

Przewidziano możliwość doposażenia w przyszłości linii sortowniczej o separator metali nieżelaznych, zlokalizowany przed kabiną doczyszczania balastu, kierujący wydzielone automatycznie metale nieżelazne (np. puszki aluminiowe) do kabiny doczyszczania metali, a następnie skierowania metali nieżelaznych do odpowiedniego pojemnika lub kontenera. Zanieczyszczenia wydzielone w kabinie doczyszczania metali zostaną skierowane do boks frakcji wysokokalorycznej.

Wyodrębniona w wyniku sortowania w sicie bębnowym frakcja >340 mm kierowana będzie do kabiny sortowniczej w celu rozdzielenia na poszczególne frakcje materiałowe. Pozostałość z sortowania będzie trafiać do boks frakcji wysokokalorycznej.

W wyniku procesów sortowania wydzielane będą surowce wtórne (z podgrupy 15 01 oraz 19 12) takie jak: papier, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, a także inne odpady z grupy 16 i 17, które będą przekazywane posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz przetwarzane (odzyskiwane i unieszkodliwiane) we własnym zakresie

w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, a także przetwarzane we własnym zakresie w odrębnych instalacjach, według posiadanych decyzji, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Wydzielone w wyniku sortowania odpady będą magazynowane w wydzielonych i oznaczonych miejscach na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach. Zapewniono również możliwość skierowania wszystkich odpadów zgromadzonych w boksach frakcji surowcowych oraz frakcji wysokokalorycznej do prasy belującej.

Proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) prowadzony w sortowni odpadów w ramach instalacji MBP odbywać się będzie przez około 300 dni w roku.

Wydajność ww. instalacji w zakresie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wynosi do 36 000 Mg/rok oraz 120 Mg/dobę.

II.1.10. Biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wraz z późniejszym mechanicznym przesiewaniem wytworzonego stabilizatu.

Proces biologicznego przetwarzania – biostabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji – frakcji podsitowej (0-80 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (kod 19 12 12), prowadzony będzie w bioreaktorach umieszczonych w zamykanej hali (kompostownia K3), stanowiącej część biologiczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Wyodrębniona na sicie bębnowym, obrotowym w sortowni odpadów frakcja podsitowa o uziarnieniu 0-80 mm (kod 19 12 12), pozbawiona metali, po ich wydzieleniu na separatorze elektromagnetycznym skierowana zostanie do automatycznej zadaszonej stacji załadunku kontenerów, zlokalizowanej na zewnątrz sortowni, a następnie będzie przewożona do części biologicznej instalacji, w celu jej dalszego przetwarzania, poprzez drogę dojazdową do ul. Granicznej, a następnie przez bramę zlokalizowaną naprzeciw budynku administracyjnego mieszczącego się w bezpośrednim sąsiedztwie składowiska odpadów.

Załadunek frakcji podsitowej do bioreaktorów, odbywał się będzie z wykorzystaniem ładowarki.

Proces technologiczny biostabilizacji prowadzony będzie w zamkniętych bioreaktorach z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie do czasu osiągnięcia wartości AT_4 poniżej 10 mg O_2 /g suchej masy, straty prażenia mniejszej niż 35% i zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złoża odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów.

Efektem prowadzonego procesu stabilizacji tlenowej będzie otrzymanie stabilizatu, posiadającego parametry określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, klasyfikowanego jako odpad o kodzie 19 05 99.

Celem oceny prawidłowości prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej, wykonywane będą badania stabilizatu, po zakończeniu każdego procesu biologicznego przetwarzania odpadów. Pobieranie próbek oraz badanie stabilizatu prowadzone będzie przez odpowiednie laboratorium,

o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Przed przekazaniem stabilizatu do unieszkodliwienia, będzie on wcześniej przesiewany na sicie o prześwicie oczek 20 mm, umieszczonym w zamykanej hali (kompostownia K3), w celu uzyskania materiału o jednolitej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 03, który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia do odzysku na składowisku odpadów. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad kodzie 19 05 99 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na własnym składowisku odpadów prowadzonym na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub będzie przekazany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie/pozwolenie właściwego organu na jego unieszkodliwienie przez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony stabilizat (powstały po procesie biostabilizacji, może być również przekazany do unieszkodliwienia przez składowanie na składowisku odpadów, bez poddawania go przesiewaniu na sicie o prześwicie oczka 20 mm.

Przepustowość (zdolność przetwarzania) części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, pozwala na biologiczne przetworzenie całości odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania i wynosi 15 000 Mg/rok.

W ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktory kompostowni K3, będą służyły także do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych bioodpadów, w ilości do 10 000 Mg/rok.

Łączna ilość przetwarzanych biologicznie odpadów w części biologicznej (kompostowni K3), nie będzie przekraczać 20 000 Mg/rok.

Zgodnie z zapisami decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 1/2015 z dnia 13 marca 2015 r., znak: GPIOŚ.6220.2.2015, zmienionej decyzją Burmistrza Brzeszcz nr 2/2015 z dnia 21 maja 2015 r., znak: WIS.6220.1.2015, o środowiskowych uwarunkowaniach stwierdzającej brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia p.n. *„Budowa instalacji stabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji w technologii reaktorów betonowych na terenie ZGO w Brzeszczach”*, bioreaktory oprócz biostabilizacji tlenowej frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, służyć mogą również do kompostowania innych odpadów ulegających biodegradacji.

II.1.11. Mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów zbieranych selektywnie odbywać się będzie w sortowni odpadów zamiennie (variantowo) z przetwarzaniem niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (na tej samej linii).

Odpady zbierane selektywnie, dowożone będą specjalistycznymi samochodami do transportu odpadów, poprzez drogę dojazdową szerokości 5 m, biegnącą od ul. Granicznej, po zważeniu na automatycznej, legalizowanej wadze samochodowej o obciążeniu max. 60 Mg zabudowanej na wjeździe przy portierni na teren sortowni, wyposażonej w szlaban oraz po ich zewidencjonowaniu, kierowane będą do sortowni.

Pojazdy dostarczające odpady wjeżdżać będą do hali przyjęcia odpadów tyłem przez bramy wjazdowe, następnie odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 20 01 01 i 20 01 39, będą wyładowywane na wybetonowaną płytę wyładowniczą znajdującą się na poziomie posadzki w strefie przyjęcia odpadów sortowni. Odpady metali o kodach 15 01 04 i 20 01 40, po dowiezieniu będą wyładowywane i magazynowane selektywnie w kontenerach postawionych w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni, natomiast odpady szkła o kodach 15 01 07 i 20 01 02, po dowiezieniu będą wyładowywane i magazynowane selektywnie w odrębnym boksie magazynowanym (nr 15) znajdującym się od strony południowej kompleksu boksów nr 4.

Następnie odpady za pomocą ładowarki podawane będą bezpośrednio na taśmociąg kanałowy (który ma za zadanie przetransportowanie i wyrównanie strumienia podanego materiału na linię sortowniczą) lub w przypadku dostawy odpadów zgromadzonych w workach foliowych, do rozrywarki do worków, która po rozerwaniu worków poda odpady na taśmociąg kanałowy lub też w przypadku odpadów o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 20 01 01 i 20 01 39, będą kierowane do magazynowania w wydzielonych, oddzielonych ścianami boksów, przeznaczonych na selektywne magazynowanie, odrębnie od magazynowanych odpadach o kodzie 20 03 01, przed podaniem ich na linię sortowniczą.

Układ technologiczny sortowni jest wyposażony w rozwiązania technologiczne zwiększające elastyczność procesu sortowania oraz pozwalające na optymalizację tego procesu, celem dostosowania ustawień parametrów linii sortowniczej do zmieniających się strumieni odpadów, tak aby możliwe było dobranie optymalnej konfiguracji pracy i sortowania frakcji materiałowych zarówno w zakresie rodzaju materiału, jak i koloru.

W tym celu przewidziano następujące warianty pracy linii sortowniczej:

- praca w układzie uproszczonym pozwalającym na skierowanie odpadów (np. szkła) przez kabinę wstępną do kontenera z wyłączeniem ich kierowania do sita bębnowego,
- praca w układzie uproszczonym pozwalającym na skierowanie odpadów poprzez rozrywarkę worków, kabinę wstępną, sito bębnowe (z zapewnieniem odsiania frakcji <80 mm) na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabinie sortowniczej. Odpady będą mogły zostać skierowane na przenośnik sortowniczy frakcji >340 mm z możliwością rozdzielenia na 2 frakcje i pozostałość kierowaną do boksu frakcji wysokokalorycznej,
- wariant pracy dla odpadów o niewielkim udziale zanieczyszczeń, pozwalający na skierowanie całej frakcji 0-340 mm do separacji przy użyciu separatora optycznego tworzyw sztucznych i separatora optycznego papieru,
- wariant umożliwiający skierowanie całej frakcji średniej (po wydzieleniu metali żelaznych) do separatora balistycznego,
- wariant umożliwiający skierowanie całej frakcji średniej (po wydzieleniu metali żelaznych) do separatora optycznego papieru z pominięciem optycznego sortowania tworzyw.

Zapewnione zostały różne warianty pracy separatorów optycznych. Linia pozwala na wyselekcjonowanie tworzyw sztucznych (m.in. PET, PE, PP, PS) bez PCV, w tym również PET transparentny lub PET niebieski, PET zielony, kartoników po napojach (np. Tetra Pak), papieru mix i kartonu.

W przypadku separatora optycznego tworzyw sztucznych przewidziano pozytywnie lub negatywnie zdefiniowane tworzywa sztuczne (m.in. PET, PE, PP, PS) za wyjątkiem PCV

oraz kartoniki po napojach (typu Tetra Pak), alternatywnie pozytywnie lub negatywnie sortowany papier.

W przypadku separatora optycznego papieru przewidziano pozytywnie zdefiniowany papier lub PET danego koloru lub kartoniki po napojach (typu Tetra Pak).

W przypadku separatora optycznego PET1 oraz PP/PE przewidziano:

- 1) wariant 1 (odpady zbierane selektywnie – zawartość żółtego worka/pojemnika):
 - PET transparentny lub PET niebieski – część (obszar) 1; krok 1,
 - PP lub PE lub PE/PP lub PET niebieski lub PET – część (obszar) 2; krok 2,
- 2) wariant 2 (odpady zbierane selektywnie – zawartość niebieskiego worka/pojemnika):
 - papier mieszany lub karton - część (obszar) 1; krok 1,
 - kartonik po napojach lub PET transparentny lub PET niebieski wraz z PET zielony – część (obszar) 2; krok 2.

W przypadku separatora optycznego PET2 oraz PET3/PE przewidziano:

- 1) wariant 1 (odpady zbierane selektywnie – zawartość żółtego worka/pojemnika):
 - PET niebieski lub PET niebieski + PET zielony – część (obszar) 1; krok 1,
 - PET zielony lub PET niebieski lub PET mix lub PP lub PE lub PE/PP – część (obszar) 2; krok 2,
- 2) wariant 2 (odpady zbierane selektywnie – zawartość niebieskiego worka/pojemnika):
 - papier mieszany lub karton – część (obszar) 1; krok 1,
 - kartonik po napojach lub PET niebieski wraz z PET zielony lub PET mix – część (obszar) 2; krok 2.

Są to podstawowe warianty pracy. Przewidziano możliwości tworzenia dodatkowych innych konfiguracji (zadań) wydzielania danych rodzajów tworzyw sztucznych, czy ich kolorów oraz makulatury i opakowań wielomateriałowych w fazie eksploatacji instalacji. W szczególności, w przypadku sortowania opakowań PET, zapewniona będzie możliwość identyfikacji i wydzielenia butelek PET transparentnych bez innych opakowań wykonanych z PET termoformowanego takich jak m.in. tacki, folie, inne opakowania.

W wyniku procesów sortowania wydzielane będą surowce wtórne (z podgrupy 15 01) takie jak: papier, tworzywa sztuczne, metale, szkło, a także inne odpady z podgrupy 19, które będą przekazywane posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz przetwarzane (odzyskiwane i unieszkodliwiane) we własnym zakresie w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, a także przetwarzane we własnym zakresie w odrębnych instalacjach, według posiadanych decyzji, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Wydzielone w wyniku sortowania odpady będą magazynowane w wydzielonych i oznaczonych miejscach na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach. Zapewniono również możliwość skierowania wszystkich odpadów zgromadzonych w boksach frakcji surowcowych oraz frakcji wysokokalorycznej do prasy belującej.

II.1.12. Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Na placach kompostowni K1 i K2 bezpośrednio na zdrenowanym terenie prowadzony będzie proces przetwarzania (kompostowania) selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Selektywnie zbierane odpady zielone i inne bioodpady przetwarzane będą metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o przekroju trapezowym o podstawie do 4 metrów oraz wysokości do 3 metrów układanych na otwartym powietrzu. Kompostownie K1 i K2 zajmują odpowiednio powierzchnię 4 125 m² i 3 170 m². Ilość formowanych pryzm uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku.

Kompostownia K1 usytuowana jest w kierunku południowym od sektora III składowiska odpadów bezpośrednio na zdrenowanym terenie. W warstwie drenażowej umieszczony jest drenaż odcieków podłączony do zbiornika na odcieki o pojemności 60 m³. Odcieki w razie potrzeby są wywożone na oczyszczalnię ścieków. Kompostownia K2 usytuowana jest w kierunku południowym od sektora I składowiska odpadów bezpośrednio na zdrenowanym terenie. W warstwie drenażowej umieszczony jest drenaż odcieków podłączony do zbiornika na odcieki o pojemności 30 m³. Odcieki w razie potrzeby są wywożone na oczyszczalnię ścieków.

Selektywnie zbierane odpady zielone i inne bioodpady, będą ponadto przetwarzane w kompostowni K3 w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów. Ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres 6 – 8 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora, co dwa tygodnie. Ponadto w celu optymalizacji procesu, złoża odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie komposterów.

W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – środek poprawiający właściwości gleby, który wprowadzony zostanie do obrotu zgodnie z posiadaną decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi. W przypadku, gdy parametry wytworzonego materiału nie będą spełniać wymagań określonych dla produktu, materiał ten zostanie potraktowany jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku. W zależności od potrzeb produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad o kodzie 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 01 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na własnym składowisku odpadów prowadzonym na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub będzie przekazany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie/ pozwolenie właściwego organu na jego unieszkodliwienie przez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony odpad o kodzie 19 05 03 może być również kierowany do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej

składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w celu odzysku, bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

Dla potrzeb magazynowania gotowego produktu przewidziano magazyn produktu – środka poprawiającego właściwości gleby, o powierzchni 270 m², usytuowany na utwardzonym fragmencie działki nr 2670, na zachód od zbiornika PPOŻ.

Zgodnie z zapisami decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 1/2015 z dnia 13 marca 2015 r., znak: GPiOŚ.6220.2.2015, zmienionej decyzją Burmistrza Brzeszcz nr 2/2015 z dnia 21 maja 2015 r., znak: WIS.6220.1.2015, o środowiskowych uwarunkowaniach stwierdzającej brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia p.n. *„Budowa instalacji stabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji w technologii reaktorów betonowych na terenie ZGO w Brzeszczach”*, bioreaktory oprócz biostabilizacji tlenowej frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w części mechanicznej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, służyć mogą również do kompostowania innych odpadów ulegających biodegradacji.

II.1.13. Przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne.

Na placu kompostowni K4 bezpośrednio na zdrenowanym terenie prowadzony będzie proces przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne. Odpady ulegające biodegradacji z innych grup niż komunalne przetwarzane będą metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o przekroju trapezowym o podstawie do 4 metrów oraz wysokości do 3 metrów układanych na otwartym powietrzu. Kompostowania K4 zajmować będzie łącznie powierzchnię 275 m². Ilość formowanych pryzm uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku. W warstwie drenażowej umieszczony jest drenaż odcieków podłączony do zbiornika na odcieki o pojemności 60 m³. Odcieki w razie potrzeby są wywożone na oczyszczalnię ścieków.

Kompostownia K4 usytuowana jest pomiędzy kompostownią K1, a sektorem III składowiska odpadów bezpośrednio na zdrenowanym terenie (w miejscu oznaczonym jako M5 dotychczas przeznaczonym do magazynowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o kodach 20 01 08, 20 02 01, 20 03 02 oraz odpadów o kodzie 19 05 03).

W warstwie drenażowej umieszczony jest drenaż odcieków podłączony do zbiornika na odcieki o pojemności 60 m³. Odcieki w razie potrzeby są wywożone na oczyszczalnię ścieków.

W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – środek poprawiający właściwości gleby, który wprowadzony zostanie do obrotu zgodnie z posiadaną decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi. W przypadku, gdy parametry wytworzonego materiału nie będą spełniać wymagań określonych dla produktu, materiał ten zostanie potraktowany jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w celu odzysku. W zależności od potrzeb produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad o kodzie 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednolitej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie

do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 02 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na własnym składowisku odpadów prowadzonym na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub będzie przekazany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie/pozwolenie właściwego organu na jego unieszkodliwienie przez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony odpad o kodzie 19 05 03 może być również kierowany do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w celu odzysku, bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

Dla potrzeb magazynowania gotowego produktu przewidziano magazyn produktu – środka poprawiającego właściwości gleby, o powierzchni 270 m², usytuowany na utwardzonym fragmencie działki nr 2670, na zachód od zbiornika PPOŻ.

II.1.14. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych.

Na stanowisku w boksie 4.1 obok hali sortowni prowadzona będzie ręczna obróbka odpadów wielkogabarytowych – typu: stoły, krzesła, szafy, łóżka itp. Przeznaczone do rozbiórki odpady wielkogabarytowe demontowane będą ręcznie przy pomocy narzędzi ręcznych – siekiery, piły, młoty, łomy na poszczególne frakcje, tj. drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, guma, szkło, urządzenia elektroniczne (transformatory oświetleniowe, akumulatory, oświetlenie LED, oświetlenie halogenowe, oświetlenie żarowe, kable, gniazdka/listwy elektryczne), tekstylia. Odpady, które nie będą się nadawać do rozbiórki ręcznej będą przewożone za pomocą ładowarki do hali przyjęć sortowni i poddawane rozdrabnianiu w rozdrabniaczu.

II.1.15. Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, w ramach eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, a także instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, prowadzić będzie:

II.1.15.1. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, składające się z procesów mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów:

- proces R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11* – przetwarzanie mechaniczne w sortowni niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie segregacji,
- proces D8 – *obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12* – biologiczne przetwarzanie frakcji biodegradowalnej – podsitowej, powstałej w wyniku przetwarzania mechanicznego niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,

- proces R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11* – mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu,
- proces R13 – *magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)* – magazynowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, poprzedzające ich przetwarzanie.

II.1.15.2. Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów:

- proces R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11* – przetwarzanie mechaniczne w sortowni selektywnie zebranych odpadów w procesie segregacji,
- proces R13 – *magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)* – magazynowanie selektywnie zebranych odpadów, poprzedzające ich przetwarzanie.

II.1.15.3. Przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów:

- proces R3 – *recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)* – przetwarzanie biologiczne w kompostowni odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- proces odzysku R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11* – mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) wytworzonego w wyniku przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów
- proces R13 – *magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)* – magazynowanie odpadu o kodzie 20 01 08 – Odpady kuchenne ulegające biodegradacji.

II.1.15.4. Przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne:

- proces odzysku R3 – *recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*, biologiczne przetwarzanie w kompostowni odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne,
- proces odzysku R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11* – mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) otrzymanego w wyniku przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne.

II.1.15.5. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych:

- proces R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11* – przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych,
- proces R13 – *magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)* – magazynowanie odpadów wielkogabarytowych poprzedzające ich przetwarzanie.

II.1.15.6. Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne.

II.1.16. Moc przerobowa (wydajność) oraz czas pracy instalacji.

II.1.16.1. Moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) instalacji objętych niniejszym pozwoleniem przedstawia się następująco:

- **II.1.16.1.1.** 36 000 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) na części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.
- **II.1.16.1.2.** 15 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie (biostabilizacja tlenowa) frakcji odpadów ulegających biodegradacji (frakcji podsitowej 0 – 80 mm, kod 19 12 12) wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, które prowadzone będzie w bioreaktorach stanowiących część biologiczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych
- **II.1.16.1.3.** 10 500 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie stabilizatu (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm).
- **II.1.16.1.4.** 10 000 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40.
- **II.1.16.1.5.** 5 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie na kompostowniach K1 i K2, selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o kodach 20 01 08, 20 02 01, 20 03 02.
- **II.1.16.1.6.** 3 500 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2, selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.
- **II.1.16.1.7.** 10 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie w kompostowni K3, w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów, selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o kodach 20 01 08, 20 02 01, 20 03 02.
- **II.1.16.1.8.** 7 000 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania w kompostowni K3, w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów.
- **II.1.16.1.9.** Łączna ilość przetwarzanych biologicznie odpadów w części biologicznej (kompostowni K3), tj. frakcji podsitowej 0 – 80 mm, kod 19 12 12 wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, nie będzie przekraczać 20 000 Mg/rok.
- **II.1.16.1.10.** 3 000 Mg/rok – biologiczne przetwarzanie na kompostowni K4, odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, tj. odpadów o kodach 02 01 03, 02 01 07, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 01, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 03, 02 06 80, 02 07 01, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 11, 04 02 10, 16 03 80, 19 08 05.
- **II.1.16.1.11.** 2 100 Mg/rok – mechaniczne przetwarzanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm),

wytwarzanego w wyniku przetwarzania na kompostowni K4, odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne,

- **II.1.16.1.12.** 5 000 Mg/rok – przetwarzanie odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

II.1.16.2. Proces przyjęcia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych na teren instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych będzie odbywał się przez około 300 dni w roku, przyjmując wydajność średnio – dobową 120 Mg/dobę. W przypadku biologicznego przetwarzania (biostabilizacji tlenowej) przepustowość instalacji dostosowana jest do ilości odpadów biodegradowalnych wyodrębnionych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wynosi 50 Mg/dobę. Ilość przetwarzanych odpadów selektywnie zbieranych zależna będzie od wolnych mocy przerobowych sortowni, lecz nie będzie przekraczać 10 000 Mg/rok. Łączna ilość przetwarzanych mechanicznie w sortowni niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych nie będzie przekraczać 40 000 Mg/rok. Proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów na kompostowniach K1 i K2 oraz w kompostowni K3, prowadzony będzie przez cały rok z przepustowością uzależnioną od ilości dostarczonego i nagromadzonego materiału wsadowego, lecz nie będzie przekraczać odpowiednio 5 000 Mg/rok i 10 000 Mg/rok. Proces przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne na kompostowni K4, prowadzony będzie przez cały rok z przepustowością uzależnioną od ilości dostarczonego i nagromadzonego materiału wsadowego, lecz nie będzie przekraczać 3 000 Mg/rok. Proces przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, nie będzie przekraczać 5 000 Mg/rok.

II.2. Ustalam rodzaj oraz ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

II.2.1. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania (sortowania) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z tworzyw sztucznych, metalu, szkła, zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania po klejach, lepiszczach, farbách, rozpuszczalnikach, środkach ochrony roślin, środkach biobójczych itp. substancjach Właściwości: palne, toksyczne, nierozpuszczalne w wodzie, odpad stały	10
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania ciśnieniowe składające się z aluminium lub stali. Odpad o właściwościach wybuchowych. Właściwości: palne, toksyczne, odpad stały	20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki, żarówki halogenowe zawierające niebezpieczne elementy, azot, argon, tworzywa sztuczne, metale, szkło. Właściwości: niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, szkodliwe, toksyczne	1
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy usunięte ze zużytych lub uszkodzonych urządzeń, m.in. rezystory, kondensatory. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, metal, węgiel. Odpady stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, szkodliwe, toksyczne	2
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory kwasowo-ołowiowe. Skład: elektrody z ołowiu, elektrolit w postaci roztworu kwasu siarkowego, tworzywa sztuczne. Właściwości: palne, szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne, nierozpuszczalne w wodzie	2
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. Skład: nikiel, kadm, tworzywa sztuczne Właściwości: palne, łatwo przewodzące napięcie elektryczne oraz ciepło, żrące	2
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, postać stała Odpad nie posiada właściwości substancji niebezpiecznych	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z tworzywa sztucznego w postaci stałej. Skład chemiczny: polimery używane do produkcji opakowań, toreb plastikowych Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	8 000
3.	15 01 03	Odpady opakowaniowe z drewna	Drewno opakowaniowe. Skład: celuloza i substancje bioorganiczne. Właściwości: palne, nieplastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, postać stała	1 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe ze stopu żelaza i węgla oraz dodatków stopowych, metali nieżelaznych, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	7 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Tetrapak - celuloza, polietylen, aluminium, postać stała, różna wielkość i kształt. Poużytkowe opakowania wielowarstwowe, mogące zawierać dodatkowo makulaturę, zakrętki, zatyczki z tworzyw sztucznych, a także folie i torby oraz opakowania zawierające aluminium. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, nieplastyczne	4 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Poużytkowe opakowania wielowarstwowe. Skład chemiczny: polietylen, poliester, polipropylen (polimery), postać stała	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
			Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	
7.	15 01 07	Opakowania szklane	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: krzemionka/ SiO_2 , Na_2O , CaO , MgO , Al_2O_3 Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów, różnego pochodzenia materiały tekstylne w całości lub części, wełna, bawełna, tkaniny z tworzyw sztucznych. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, postać stała	500
9.	16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony. Odpad gumowy z domieszką metali. Skład: węglowodory, metale (stal). Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, postać stała	500
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpadowe urządzenia elektryczne i elektroniczne niezawierające składników niebezpiecznych i nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Skład: metale, tworzywa sztuczne, szkło. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, postać stała	80
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpadowe części urządzeń elektrycznych i elektronicznych niezawierające składników niebezpiecznych i nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Skład: metale, tworzywa sztuczne, szkło. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, postać stała	2
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie alkaliczne. Skład: katoda (dwutlenek manganu), anoda (cynk) oraz elektrolit (wodorotlenek potasu). Właściwości: łatwo przewodzące napięcie elektryczne oraz ciepło, żrące, nie posiada właściwości niebezpiecznych	2
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Baterie i akumulatory ołowiowe. Skład: aluminium, żelazo, lit, grafit. Właściwości: łatwo przewodzące napięcie elektryczne oraz ciepło, nie posiada właściwości niebezpiecznych	2
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kable instalacyjne, przewody elektryczne. Skład: aluminium, ołów, miedź, tworzywa sztuczne. Właściwości: łatwo przewodzące napięcie elektryczne oraz ciepło, palny, ekotoksyczny	5
15.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady składające się z celulozy, włókna ścieru drzewnego, wypełniaczy organicznych i nieorganicznych – mineralnych: kaolin, talk, gips, kreda, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	4 000
16.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi, w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zbudowane z polimerów o wysokiej wartości opałowej, w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2 000
19.	19 12 05	Szkło	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: piasek kwarcowy, węglan sodu (Na_2CO_3), węglan wapnia (CaCO_3), tlenki boru i ołowiu (B_2O_3 , PbO) Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2 000
21.	19 12 08	Tekstylia	Odpady włókiennicze roślinne, zwierzęce lub chemiczne, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	500
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad w postaci stałej, palny o wysokiej wartości opałowej i wysokiej kaloryczność, przewidziany do zagospodarowania jako paliwo alternatywne Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	18 000
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm)	Odpady ulegające biodegradacji wyodrębnione w procesie sortowania. Odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych. Kierowane do dalszego biologicznego przetwarzania we własnym zakresie. Odpad w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	18 000
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja > 80 mm)	Odpady balastowe wyodrębnione w procesie sortowania kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. Odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, papieru, tworzyw sztucznych. Odpad w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	15 000
Łącznie do				36 000
Odpady wytwarzane po procesie biologicznego przetwarzania odpadów 19 12 12 (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Stabilizat wytworzony w procesie przetwarzania odpadów po mechanicznej obróbce. Odpad w postaci stałej o zróżnicowanym składzie, zawiera substancje organiczne i nieorganiczne Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	10 500

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady wytwarzane po przesianiu stabilizatu 19 05 99 na sicie o prześwicie oczek 20 mm				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (frakcja 0-20 mm)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom, zawierający związki organiczne i nieorganiczne, będący odsiewem po przesianiu stabilizatu na sicie o oczkach poniżej 20 mm. Odpad w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	7 500
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat) (frakcja 20-80 mm)	Stabilizat pozbawiony frakcji poniżej 20 mm. Odpad w postaci stałej o zróżnicowanym składzie, zawiera substancje organiczne i nieorganiczne. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	3 000
Łącznie do				10 500
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów - sortowania odpadów selektywnie zbieranych				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z tworzyw sztucznych, metalu, szkła, zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania po klejach, lepiszczach, farbách, rozpuszczalnikach, środkach ochrony roślin, środkach biobójczych itp. substancjach Właściwości: palne, toksyczne, nierozpuszczalne w wodzie, odpad stały	10
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania ciśnieniowe składające się z aluminium lub stali. Odpad o właściwościach wybuchowych. Właściwości: palne, toksyczne, odpad stały	20
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z tworzywa sztucznego w postaci stałej. Skład chemiczny: polimery używane do produkcji opakowań, toreb plastikowych Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	8 000
3.	15 01 03	Odpady opakowaniowe z drewna	Drewno opakowaniowe. Skład: celuloza i substancje bioorganiczne. Właściwości: palne, nieplastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, postać stała	1 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe ze stopu żelaza i węgla oraz dodatków stopowych, metali nieżelaznych, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	7 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Tetrapak - celuloza, polietylen, aluminium, postać stała, różna wielkość i kształt. Poużytkowe opakowania wielowarstwowe, mogące zawierać dodatkowo makulaturę, zakrętki, zatyczki z tworzyw sztucznych, a także folie i torby oraz opakowania zawierające aluminium. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, nieplastyczne	4 000
6.	15 01 07	Opakowania szklane	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: krzemionka/ SiO ₂ , Na ₂ O, CaO, MgO, Al ₂ O ₃ Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	5 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów, różnego pochodzenia materiały tekstylne w całości lub części, wełna, bawełna, tkaniny z tworzyw sztucznych. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, postać stała	500
8.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad w postaci stałej, palny o wysokiej wartości opałowej i wysokiej kaloryczność, przewidziany do zagospodarowania jako paliwo alternatywne Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2 500
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe wyodrębnione w procesie sortowania kierowane do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. Odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, papieru, tworzyw sztucznych. Odpad w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	5 000
Łącznie do				10 000

II.2.2. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania na kompostowniach K1 i K2 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Kompost nieodpowiadający wymaganiom, zawierający związki organiczne i nieorganiczne. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	3 500
Odpady wytwarzane po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów				

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nadsiew powstały po procesie przesiewania kompostu. Odpady w postaci stałej, pozbawione frakcji poniżej 20 mm. Odpady stanowią nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej zawierające związki organiczne i nieorganiczne. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	500
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady zawierające związki organiczne i nieorganiczne, będące odsiewem po przesianiu kompostu na sicie o oczkach 20 mm. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	3 000
Łącznie w ciągu roku do				3 500

II.2.3. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania w kompostowni K3 (w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania w kompostowni K3 (w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Kompost nieodpowiadający wymaganiom, zawierający związki organiczne i nieorganiczne. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	7 000
Odpady wytwarzane po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w kompostowni K3 (w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nadsiew powstały po procesie przesiewania kompostu. Odpady w postaci stałej, pozbawione frakcji poniżej 20 mm. Odpady stanowią nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej zawierające związki organiczne i nieorganiczne. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady zawierające związki organiczne i nieorganiczne, będące odsiewem po przesianiu kompostu na sicie o oczkach 20 mm. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	6 000
Łącznie w ciągu roku do				7 000

II.2.4. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania na kompostowni K4 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania na kompostowni K4 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne	Kompost nieodpowiadający wymaganiom, zawierający związki organiczne i nieorganiczne. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2 100
Odpady wytwarzane po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania na kompostowni K4 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne				
1.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Nadsiew powstały po procesie przesiewania kompostu. Odpady w postaci stałej, pozbawiony frakcji poniżej 20 mm. Odpady stanowią nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej zawierające związki organiczne i nieorganiczne. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	600
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne	Odpady zawierające związki organiczne i nieorganiczne, będący odsiewem po przesianiu kompostu na sicie o oczkach poniżej 20 mm. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 500
Łącznie w ciągu roku do				2 100

II.2.5. Odpady wytwarzane w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki, żarówki halogenowe zawierające niebezpieczne elementy, azot, argon, tworzywa sztuczne, metale, szkło. Właściwości: niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, szkodliwe, toksyczne	0,5
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 03	Odpady opakowaniowe z drewna	Drewno opakowaniowe. Skład: celuloza i substancje bioorganiczne. Właściwości: palne, nieplastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, postać stała	1 000
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpadowe urządzenia elektryczne i elektroniczne niezawierające składników niebezpiecznych i nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Skład: metale, tworzywa sztuczne, szkło. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, postać stała	10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
3.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady składające się z celulozy, włókna ściernego drzewnego, wypełniaczy organicznych i nieorganicznych – mineralnych: kaolin, talk, gips, kreda, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	3 000
4.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wykonane ze stopu żelaza i węgla, w postaci stałej, ulegające korozji Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2 000
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wykonane z metali kolorowych, głównie aluminium i miedzi, w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zbudowane z polimerów o wysokiej wartości opałowej, w postaci stałej Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 500
7.	19 12 05	Szkło	Odpady w postaci stałej. Skład chemiczny: piasek kwarcowy, węglan sodu (Na_2CO_3), węglan wapnia (CaCO_3), tlenki boru i ołowiu (B_2O_3 , PbO) Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1 000
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2 000
9.	19 12 08	Tekstylia	Odpady włókiennicze roślinne, zwierzęce lub chemiczne, postać stała Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	500
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady w postaci stałej stanowiące mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, papieru, tworzyw sztucznych. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	3 500
Łącznie do				5 000

II.2.6. Odpady wytwarzane w wyniku funkcjonowania instalacji, okresowej obsługi i bieżących napraw instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte oleje stosowane w urządzeniach zawierające węglowodory alifatyczne, aromatyczne, związki różnych metali. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, szkodliwe, toksyczne ekotoksyczne, stan skupienia płynny	2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Zużyte syntetyczne oleje hydrauliczne. Powstają podczas wymiany w urządzeniach i maszynach roboczych. Skład: węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Właściwości: ciecz wysoce toksyczna dla środowiska oraz drażniąca i szkodliwa dla zdrowia ludzi.	2
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Przepracowane oleje hydrauliczne, powstające podczas przeglądów i napraw eksploatowanych maszyn i urządzeń. Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych, nierozpuszczalnych w wodzie. Skład chemiczny: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: ekotoksyczne, łatwopalne.	2
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje stosowane do smarowania urządzeń i mechanizmów – substancje ciekłe lub łatwo topniejące, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, niezawierające związków chlorowco-organicznych. Odpady palne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne	2
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte syntetyczne oleje, silnikowe, przekładniowe i smarowe. Powstają podczas wymiany w urządzeniach i maszynach roboczych. Skład: syntetycznie wytworzone destylaty ropy naftowej zanieczyszczone gazami spalinowymi oraz produktami spalania paliwa silnikowego, obecne są również produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Właściwości: ciecz wysoce toksyczna dla środowiska oraz drażniąca i szkodliwa dla zdrowia ludzi	2
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Oleje stosowane do smarowania urządzeń i mechanizmów – substancje ciekłe lub łatwo topniejące, nierozpuszczalne w wodzie, ulegające biodegradacji. Odpady palne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne	2
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z tworzyw sztucznych, papieru lub tektury, drewna, zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, opakowania metalowe po farbach lub rozpuszczalnikach stosowanych do utrzymania w sprawności instalacji. Właściwości: palne, toksyczne, ekotoksyczne, nierozpuszczalne w wodzie, odpad stały	1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Zużyte pojemniki ciśnieniowe po środkach konserwujących, zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych. Właściwości: palne, toksyczne, ekotoksyczne, nierozpuszczalne w wodzie, odpad stały	1
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza zanieczyszczone smarami, olejami silnikowymi i substancjami niebezpiecznymi. Skład: bawełna, celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: stan skupienia stały, palne, toksyczne, ekotoksyczne, nierozpuszczalne w wodzie	2
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry olejowe zbudowane z obudowy stalowej wypełnionej odpowiednim wkładem filtracyjnym (np. z włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami), zawierające pozostałości zużytego oleju (mieszanina węglowodorów), szkodliwe, toksyczne, nierozpuszczalne w wodzie	1
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające niebezpieczne elementy, związki rtęci, sodu, metale ciężkie. Tworzywa sztuczne, metale, szkło. Odpady stałe, palne/niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, szkodliwe, toksyczne	0,5
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Elementy usunięte ze zużytych lub uszkodzonych maszyn i urządzeń, powstające podczas ich napraw i konserwacji. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, szkło, ceramika oraz metal (miedź, aluminium, mosiądz, ołów, nikiel, chrom, stal). Odpady stałe, palne/niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, szkodliwe, toksyczne	0,5
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory kwasowo-ołowiowe znajdujące się w instalacjach. Skład: elektrody z ołowiu, elektrolit w postaci roztworu kwasu siarkowego, tworzywa sztuczne. Właściwości: szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne, nierozpuszczalne w wodzie	0,5
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe znajdujące się w instalacjach. Skład: nikiel, kadm, tworzywa sztuczne. Właściwości: łatwo przewodzące napięcie elektryczne oraz ciepło, żrące	0,5
Odpady inne niż niebezpieczne				

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpadowe urządzenia elektryczne i elektroniczne niezawierające niebezpiecznych elementów i związków. Tworzywa sztuczne, metale, szkło. Odpady stałe, palne/niepalne, nierozpuszczalne w wodzie	0,5
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte ze zużytych lub uszkodzonych maszyn i urządzeń, powstające podczas ich napraw i konserwacji. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, szkło, ceramika oraz metal (miedź, aluminium, mosiądz, ołów, nikiel, chrom, stal). Stan skupienia: ciało stałe. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	1
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie alkaliczne znajdujące się w instalacjach. Skład: katoda (dwutlenek manganu), anoda (cynk) oraz elektrolit (wodorotlenek potasu). Właściwości: łatwo przewodzące napięcie elektryczne oraz ciepło, żrące	0,5
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Baterie i akumulatory ołowiowe znajdujące się w instalacjach. Skład: aluminium, żelazo, lit, grafit. Właściwości: łatwo przewodzące napięcie elektryczne oraz ciepło, nie posiada właściwości niebezpiecznych	0,5
5.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kable instalacyjne, przewody elektryczne znajdujące się w instalacjach. Skład: aluminium, ołów, miedź, tworzywa sztuczne. Właściwości: łatwo przewodzące napięcie elektryczne oraz ciepło, palny, ekotoksyczny	0,5

II.3. Odpady wymienione w pkt II.2.1., II.2.2., II.2.3., II.2.4. i II.2.5. sentencji niniejszej decyzji wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych obejmującej część mechaniczną o zdolności przetwarzania 36 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 10 000 Mg/rok (łącznie ilość przetwarzanych mechanicznie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych nie będzie przekraczać 40 000 Mg/rok), a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 15 000 Mg/rok (5 000 Mg/rok odpadów zielonych i innych bioodpadów w kompostowniach K1 i K2 oraz do 10 000 Mg/rok w kompostowni K3, pod warunkiem że będą wolne moce przerobowe w bioreaktorach kompostowni K3), instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne o wydajności 3 000 Mg/rok, a także instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o wydajności 5 000 Mg/rok, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek o nr ewid. 2491/32, 2666, 2667, 2670, 2671, 2672, 3627/1, 3627/3. Ponadto w pkt II.2.6. sentencji niniejszej decyzji wymieniono odpady wytwarzane w wyniku funkcjonowania instalacji, okresowej obsługi i bieżących napraw instalacji, funkcjonujących na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

Eksplotacja instalacji będzie źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne – zarówno technologicznych, jak też związanych z prawidłowym prowadzeniem procesu technologicznego, funkcjonowaniem instalacji, okresowej obsługi i bieżących napraw instalacji. Źródłami powstawania odpadów technologicznych będą prowadzone procesy związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji – frakcji 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) stabilizatu otrzymanego po biostabilizacji tlenowej, mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów selektywnie zebranych, biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, mechaniczne przetwarzanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, mechaniczne przetwarzanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Charakterystyka instalacji oraz opis stosowanych procesów technologicznych zostały szczegółowo przedstawione w pkt II.1. i IV.4. sentencji niniejszej decyzji.

II.4. Ustala się następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

II.4.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w pkt II.2.1., II.2.2., II.2.3., II.2.4., II.2.5. i II.2.6. sentencji niniejszej decyzji, będą przekazywane posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz przetwarzane (odzyskiwane i unieszkodliwiane) we własnym zakresie w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, a także przetwarzane we własnym zakresie w odrębnych instalacjach, według posiadanych decyzji, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. W przypadku przekazywania wytwarzanych odpadów do przetwarzania, odpady te będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku, w tym recyklingu oraz energetycznego wykorzystania, a w przypadku braku możliwości ich odzysku do przetwarzania metodą unieszkodliwiania.

II.4.1.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione poniżej, będą przetwarzane we własnym zakresie, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu:

- odpady o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja 0-80 mm odpadów ulegających biodegradacji wydzielona w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych – będzie kierowana do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie w procesie stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,

- odpady o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (*stabilizat*) – frakcja 0-80 mm, powstałe po procesie biologicznego przetwarzania biostabilizacji tlenowej, będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm,
- odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), powstałe po procesie biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów, będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm,
- odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), powstałe po procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm.

II.4.2. Transport przekazywanych odpadów do miejsc ich zbierania lub przetwarzania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, za pomocą odpowiednich środków transportowych, w sposób nie powodujący zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi oraz z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

II.5. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów.

II.5.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w pkt II.2.1., II.2.2., II.2.3., II.2.4., II.2.5. i II.2.6., sentencji niniejszej decyzji, do czasu ich przetworzenia we własnym zakresie lub przekazania uprawnionym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach na terenie ogrodzonego Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek o nr ewid. 2491/32, 2672, w sposób selektywny oraz zgodny z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, który stanowi własność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem oraz przed wpływem czynników atmosferycznych, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Zapewniona będzie odpowiednia pojemność miejsc magazynowania odpadów. Ponadto odpady będą magazynowane w sposób zapobiegający pyleniu oraz uciążliwości zapachowej.

Wytworzone odpady magazynowane w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie z magazynowanymi odpadami przewidzianymi do przetwarzania.

II.5.2. Konieczność magazynowania wytwarzanych odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów.

II.5.3. Odpady magazynowane będą:

- w boksach 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9 i 2.10, każdy o powierzchni 35,20 m²,
- w boksach 3.1, 3.2, 3.3, 3.4 i 3.5, każdy o powierzchni 57,60 m²,

- w szczelnym, zamykanym, oznaczonym kontenerze nr 7.1. o powierzchni 18 m², zlokalizowanym w obrębie placu magazynowego nr 7 o łącznej powierzchni 138,5 m²,
- w szczelnym, zamykanym, oznaczonym kontenerze nr 7.2. o powierzchni 18 m², zlokalizowanym w obrębie placu magazynowego nr 7 o łącznej powierzchni 138,5 m²,
- w boksie M 8.3 o powierzchni 48 m²,
- na wydzielonej części placu nr 17 o powierzchni 400 m², zlokalizowanego od strony wschodniej sortowni z podstawionymi kontenerami o zróżnicowanej pojemności (od KP7 do KP30).

II.5.4. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

II.5.4.1. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01)			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach, umieszczonych w szczelnym, zamykanym i zadaszonym kontenerze nr 7.2 na odpady niebezpieczne ustawionym na wybetonowanym placu magazynowym nr 7
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W belach w boksach 2.1 i 2.2
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W belach w boksach 2.3, 2.4, 2.5 i 2.6
3.	15 01 03	Odpady opakowaniowe z drewna	W kontenerze ustawionym w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni oznaczonego nr 17
4.	15 01 04	Opakowania z metali	W big-bagach lub luzem w pryzmie w boksach 2.8 i 2.9
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W belach w boksie 2.7
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W belach, big-bagach lub luzem w pryzmie w boksie 2.7
7.	15 01 07	Opakowania szklane	Luzem w pryzmie w boksie 2.10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerze ustawionym w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni oznaczonego nr 17
9.	16 01 03	Zużyte opony	Luzem w pryzmie w boksie M 8.3
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach, umieszczonych w szczelnym, zamykanym i zadaszonym kontenerze nr 7.2 na odpady niebezpieczne ustawionym na wybetonowanym placu magazynowym nr 7
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W oznakowanych pojemnikach lub big-bagach, umieszczonych w szczelnym, zamykanym i zadaszonym kontenerze nr 7.2 na odpady niebezpieczne ustawionym na wybetonowanym placu magazynowym nr 7
15.	19 12 01	Papier i tektura	W belach w boksie 2.1
16.	19 12 02	Metale żelazne	Luzem w pryzmie w boksie 2.9
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	W belach, big-bagach lub luzem w pryzmie w boksie 2.8
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W belach, big-bagach w boksie 2.7
19.	19 12 05	Szkło	Luzem w pryzmie w boksie 2.10
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Selektywnie w kontenerach ustawionych w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni oznaczonego nr 17
21.	19 12 08	Tekstylia	
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W belach lub luzem w pryzmie w boksach 3.1, 3.2, 3.3, 3.4 i 3.5
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja > 80 mm)	W belach lub luzem w pryzmie w boksach 3.1, 3.2, 3.3, 3.4 i 3.5
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm)	Odpady nie będą magazynowane, na bieżąco kierowane będą do znajdującej się w sąsiedztwie części biologicznej instalacji MBP ujętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, celem dalszego przetwarzania
Odpady wytwarzane po procesie biologicznego przetwarzania odpadów 19 12 12 (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie będą magazynowane
Odpady wytwarzane po przesianiu stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (<i>stabilizat</i>)	
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów - sortowania odpadów selektywnie zbieranych			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach, umieszczonych w szczelnym, zamykanym i zadaszonym kontenerze nr 7.2 na odpady niebezpieczne ustawionym na wybetonowanym placu magazynowym nr 7
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W belach w boksach 2.1 i 2.2
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W belach w boksach 2.3, 2.4, 2.5 i 2.6
3.	15 01 03	Odpady opakowaniowe z drewna	W kontenerze ustawionym w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni oznaczonego nr 17
4.	15 01 04	Opakowania z metali	W big-bagach lub luzem w pryzmie w boksach 2.8 i 2.9
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W belach w boksie 2.7
6.	15 01 07	Opakowania szklane	Luzem w pryzmie w boksie 2.10
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerze KP30 ustawionym w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni oznaczonego nr 17
8.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W belach lub luzem w pryzmie w boksach 3.1, 3.2, 3.3, 3.4 i 3.5
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W belach lub luzem w pryzmie w boksach 3.1, 3.2, 3.3, 3.4 i 3.5

II.5.4.2. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2 oraz K3 (w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady nie będą magazynowane
Odpady wytwarzane po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2 oraz K3 (w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie będą magazynowane
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	

II.5.4.3. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania na kompostowni K4 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane
Odpady wytwarzane po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania na kompostowni K4 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne			
1.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady nie będą magazynowane
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	

II.5.4.4. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W oznakowanych szczelnych pojemnikach, umieszczonych w szczelnym, zamykanym i zadaszonym kontenerze nr 7.2 na odpady niebezpieczne ustawionym na wybetonowanym placu magazynowym nr 7
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 03	Odpady opakowaniowe z drewna	W kontenerze ustawionym w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni oznaczonego nr 17
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W oznakowanych pojemnikach, umieszczonych w szczelnym, zamykanym i zadaszonym kontenerze nr 7.2 na odpady niebezpieczne ustawionym na wybetonowanym placu magazynowym nr 7
3.	19 12 01	Papier i tektura	W belach w boksie 2.1.
4.	19 12 02	Metale żelazne	Luzem w pryzmie w boksie 2.9
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	W belach, big-bagach lub luzem w pryzmie w boksie 2.8
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach, big-bagach lub kontenerze w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni oznaczonego nr 17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
7.	19 12 05	Szkło	Luzem w pryzmie w boksie 2.10
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Selektywnie w kontenerach ustawionych w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni oznaczonego nr 17
9.	19 12 08	Tekstylia	
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W belach lub luzem w pryzmie w boksach 3.1, 3.2, 3.3 i 3.4

II.5.4.5. Odpady wytwarzane w wyniku funkcjonowania instalacji, okresowej obsługi i bieżących napraw instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Selektywnie w oznakowanych szczelnych beczkach lub paletopojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie, zabezpieczonych przed stłuczeniem, umieszczonych w kontenerach na odpady niebezpieczne ustawionych na wybetonowanym placu magazynowym 7.1
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach, umieszczonych w kontenerach na odpady niebezpieczne ustawionych na wybetonowanym placu magazynowym 7.2
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W oznakowanych szczelnych pojemnikach, umieszczonych w kontenerach na odpady niebezpieczne ustawionych na wybetonowanym placu magazynowym 7.1
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach, umieszczonych w kontenerach na odpady niebezpieczne ustawionych na wybetonowanym placu magazynowym 7.2
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach, umieszczonych w kontenerach na odpady niebezpieczne ustawionych na wybetonowanym placu magazynowym 7.2
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Selektywnie w oznakowanych pojemnikach, umieszczonych w kontenerach na odpady niebezpieczne ustawionych na wybetonowanym placu magazynowym 7.2
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
5.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W oznakowanych pojemnikach lub big-bagach, umieszczonych w kontenerach na odpady niebezpieczne ustawionych na wybetonowanym placu magazynowym 7.2

III. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Na potrzeby eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, wykorzystywana będzie energia elektryczna w ilości 900 000 kWh/rok, paliwa dla napędu pracujących maszyn, a także pojazdów obsługujących instalacje w ilości ok. 130 000 l/rok, a także woda dla potrzeb porządkowych i sanitarnych w ilości ok. 2 000 m³/rok. W wyniku eksploatacji instalacji nie będzie wytwarzana energia.

IV. Określam warunki prowadzenia przez Agencję Komunalną Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze (REGON: 272203933, NIP 6521000388), przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów innych niż niebezpieczne.

IV.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów przeznaczonych do przetwarzania w ciągu roku.

IV.1.1. Przetwarzanie odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000
Biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji – frakcji 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>frakcja podsitowa 0-80 mm ulegająca biodegradacji wyodrębniona w procesie sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych</i>	15 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) stabilizatu otrzymanego po biostabilizacji tlenowej			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat (frakcja 0-80 mm)</i>	10 500
Mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów selektywnie zebranych			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	800
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000
6.	20 01 01	Papier i tektura	4 000
7.	20 01 02	Szkło	2 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4 000
9.	20 01 40	Metale	200
Łącznie do			10 000

IV.1.2. Przetwarzanie na kompostowniach K1 i K2 selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Biologiczne przetwarzanie – selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów na kompostowniach K1 i K2			
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000
Łącznie do			5 000
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) wytworzonego w wyniku przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów na kompostowniach K1 i K2			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	3 500

IV.1.3. Przetwarzanie w kompostowni K3 (w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Biologiczne przetwarzanie – selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w kompostowni K3 (w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów)			
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000
Łącznie do			10 000
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) wytworzonego w wyniku przetwarzania w kompostowni K3 (w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	7 000

IV.1.4. Przetwarzanie na kompostowni K4 odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	500
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200
8.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	100
9.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100
10.	02 04 80	Wysłodki	100
11.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100
12.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000
13.	02 05 80	Odpadowa serwatka	100
14.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100
15.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100
16.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	100
17.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania	100
18.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100
19.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000
20.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100
21.	03 01 01	Odpady kory i korka	1 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
22.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno niezawierające substancji niebezpiecznych	1 000
23.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	200
24.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 000
25.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	3 000
26.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	200
27.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 200
28.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000
Łącznie do			3 000
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) otrzymanego w wyniku przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne	2 100

IV.1.5. Przetwarzanie odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Przetwarzanie (odzysk) odpadów wielkogabarytowych			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000

IV.2. Ustalam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt IV.1.1., IV.1.2., IV.1.3., IV.1.4. i IV.1.5., sentencji niniejszej, wytwarzane będą odpady wymienione odpowiednio w pkt II.2.1, II.2.2, II.2.3, II.2.4. i II.2.5. sentencji niniejszej decyzji.

IV.3. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejszem przetwarzania odpadów wymienionych w pkt IV.1.1., IV.1.2., IV.1.3., IV.1.4. i IV.1.5., sentencji niniejszej, będzie instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych obejmującą część mechaniczną o zdolności przetwarzania 36 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 10 000 Mg/rok (łącznie ilość przetwarzanych mechanicznie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych nie będzie przekraczać 40 000 Mg/rok), a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 15 000 Mg/rok (5 000 Mg/rok odpadów zielonych i innych bioodpadów w kompostowniach K1 i K2 oraz do 10 000 Mg/rok w kompostowni K3, pod warunkiem że będą wolne moce przerobowe w bioreaktorach kompostowni K3), instalacja do przetwarzania odpadów

ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne o wydajności 3 000 Mg/rok, a także instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o wydajności 5 000 Mg/rok, eksploatowane przez Agencję Komunalną Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

Przedmiotowa działalność prowadzona będzie na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek o nr ewid. 2491/32, 2666, 2667, 2670, 2671, 2672.

Teren, na którym prowadzone będzie przetwarzanie odpadów, stanowi własność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

Szczegółowe informacje na temat lokalizacji instalacji zostały przedstawione w pkt II.1. sentencji niniejszej decyzji.

IV.4. Szczegółowy opis dopuszczanej metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis stosowanego procesu technologicznego, z podaniem rocznej przerobowej instalacji.

IV.4.A. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

IV.4.A.1. W instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, składającej się z części mechanicznej, tj. sortowni odpadów (obiekt zamknięty), wyposażonej w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza oraz szczelne (wybetonowane) podłoże oraz bramy szybkie oraz części biologicznej, tj. kompostowni K3, prowadzone będą procesy mechanicznego oraz biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Procesy mechanicznego oraz biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, połączone są w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania tych odpadów prowadzony na terenie tego samego zakładu w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

IV.4.A.2. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (kod 20 03 01) po zważeniu oraz zewidencjonowaniu będą kierowane do sortowni, gdzie będą wyładowywane na wybetonowaną płytę wyładowczą znajdującą się na poziomie posadzki w strefie przyjęcia odpadów. Następnie odpady za pomocą ładowarki podawane będą bezpośrednio na taśmociąg kanałowy lub w przypadku dostawy odpadów zgromadzonych w workach foliowych, do rozrywarki do worków, która po rozerwaniu worków poda odpady na taśmociąg kanałowy lub też będą kierowane do magazynowania w wydzielonych, oddzielonych ścianami boksów, przeznaczonych na magazynowanie odpadów o kodzie 20 03 01, odrębnie od magazynowanych przeznaczonych do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych.

IV.4.A.3. Kolejno strumień odpadów skierowany zostanie do kabiny wstępnej segregacji, a następnie systemem przenośników do sita bębnowego, obrotowego, gdzie wyodrębnione zostaną trzy frakcje: 0-80 mm, 80-340 mm i powyżej 340 mm. Zainstalowana w sortowni rozrywarka worków, sito bębnowe, separatory optyczne, separator balistyczny, separatory metali żelaznych, przenośniki taśmowe, prasa belująca oraz kabiny sortownicze, umożliwiają nie tylko wyodrębnienie frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji poddawanej następnie biologicznemu przetwarzaniu, ale pozwalają także na wydzielenie ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych odpadów, tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego recyklingu, innych procesów odzysku lub unieszkodliwiania, w tym składowania oraz frakcji nadsitowej przeznaczonej do termicznego przekształcania lub składowania.

IV.4.A.4. Biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania – frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, prowadzone będzie w procesie biostabilizacji w części biologicznej ww. instalacji, tj. w kompostowni K3. Przepustowość kompostowni dostosowana jest do ilości wyodrębnionej frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji.

IV.4.A.5. Proces biostabilizacji prowadzony będzie w zamkniętych bioreaktorach kompostowni K3 z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie do czasu osiągnięcia wartości AT_4 poniżej 10 mg O_2 /g suchej masy, straty prażenia mniejszej niż 35% i zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

IV.4.A.6. Efektem prowadzonego procesu stabilizacji tlenowej będzie otrzymanie stabilizatu, posiadającego parametry określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, klasyfikowanego jako odpad o kodzie 19 05 99.

IV.4.A.7. Celem oceny prawidłowości prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej, wykonywane będą badania stabilizatu, po zakończeniu każdego procesu biologicznego przetwarzania odpadów. Pobieranie próbek oraz badanie stabilizatu prowadzone będzie przez odpowiednie laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

IV.4.A.8. Przepustowość (zdolność przetwarzania) dla biostabilizacji wynosi 15 000 Mg/rok materiału wsadowego (całości frakcji odpadów ulegających biodegradacji wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych).

IV.4.A.9. Przed przekazaniem stabilizatu do unieszkodliwienia, będzie on wcześniej przesiewany na sicie o prześwicie oczek 20 mm, umieszczonym w zamykanej hali (kompostownia K3), w celu uzyskania materiału o jednolitej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 03, który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia do odzysku na składowisku odpadów. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 99 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na własnym składowisku odpadów prowadzonym na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub będzie przekazany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie/pozwolenie właściwego organu na jego unieszkodliwienie przez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony stabilizat (powstały po procesie biostabilizacji, może być również przekazany do unieszkodliwienia przez składowanie na składowisku odpadów, bez poddawania go przesiewaniu na sicie o prześwicie oczka 20 mm.

IV.4.A.10. Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania (sortowania) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) na linii sortowniczej stanowiącej część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wynosi 36 000 Mg/rok.

IV.4.A.11. Wydajność procesu biologicznego przetwarzania (biostabilizacji tlenowej) frakcji odpadów ulegających biodegradacji (frakcji podsitowej 0 – 80 mm, kod 19 12 12) wydzielonej na linii sortowniczej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wynosi 15 000 Mg/rok.

IV.4.A.12. Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania stabilizatu (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wynosi 10 500 Mg/rok.

IV.4.A.13. Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) w sortowni odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,*
- biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji (kod 19 12 12) – frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach proces unieszkodliwiania **D8** – *Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12,*
- mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,*
- magazynowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych poprzedzające ich przetwarzanie, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).*

IV.4.A.14. W ramach procesów przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych nie przewiduje się odpadów, które mogłyby utracić status odpadów.

IV.4.B. Przetwarzanie – sortowanie odpadów selektywnie zebranych.

IV.4.B.1. W części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, tj. sortowni odpadów, wariantowo w ramach wolnych mocy przerobowych prowadzony będzie proces przetwarzania (sortowanie) odpadów selektywnie zbieranych.

IV.4.B.2. Dostarczone odpady zbierane selektywnie (kody 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40) w pierwszej kolejności będą ważone oraz ewidencjonowane. Następnie odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 20 01 01 i 20 01 39, będą wyładowywane na wybetonowaną płytę wyładowczą znajdującą się na poziomie posadzki w strefie przyjęcia odpadów sortowni. Odpady metali o kodach 15 01 04 i 20 01 40, będą wyładowywane i magazynowane selektywnie w kontenerach postawionych w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni, zaś odpady szkła o kodach 15 01 07 i 20 01 02, będą wyładowywane i magazynowane selektywnie w odrębnym boksie magazynowym (nr 15) znajdującym się od strony południowej kompleksu boksów nr 4.

IV.4.B.3. Następnie odpady za pomocą ładowarki podawane będą bezpośrednio na taśmociąg kanałowy lub w przypadku dostawy odpadów zgromadzonych w workach foliowych, do rozrywarki do worków, która po rozerwaniu worków poda odpady na taśmociąg kanałowy.

IV.4.B.4. Układ technologiczny sortowni jest wyposażony w rozwiązania technologiczne zwiększające elastyczność procesu sortowania oraz pozwalające na optymalizację tego procesu, celem dostosowania ustawień parametrów linii sortowniczej do zmieniających się strumieni odpadów, tak aby możliwe było dobranie optymalnej konfiguracji pracy i sortowania frakcji materiałowych zarówno w zakresie rodzaju materiału, jak i koloru.

IV.4.B.5. Linia pozwala na wyselekcjonowanie tworzyw sztucznych (m.in. PET, PE, PP, PS), bez PCV, w tym również PET transparentny lub PET niebieski, PET zielony, kartoników po napojach (np. Tetra Pak), papieru mix i kartonu. Linia zapewnia też możliwość tworzenia konfiguracji (zadań) wydzielenia danych rodzajów tworzyw sztucznych lub papieru, czy ich kolorów. Szczegółowa charakterystyka procesu mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów selektywnie zebranych przedstawiona została w pkt II.1.11 sentencji niniejszej decyzji.

IV.4.B.6. Proces mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów selektywnie zebranych w sortowni odpadów stanowiącej część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, nie będzie przekraczać 10 000 Mg/rok.

IV.4.B.7. Oznaczenie procesu przetwarzania odpadów:

- mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych (oznaczonych kodami: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40) w sortowni odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,*
- magazynowanie odpadów selektywnie zebranych, poprzedzające ich przetwarzanie, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).*

IV.4.B.8. W ramach procesów przetwarzania odpadów selektywnie zebranych nie przewiduje się odpadów, które mogłyby utracić status odpadów.

IV.4.C. Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

IV.4.C.1. Na placach kompostowni K1 i K2 prowadzony będzie proces przetwarzania (kompostowania) selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów prowadzone będzie metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o przekroju trapezowym o podstawie do 4 metrów oraz wysokości do 3 metrów układanych na otwartym powietrzu. Proces przetwarzania trwać będzie 6 – 8 tygodni, w tym czasie pryzmy będą kilkakrotnie przerzucane za pomocą aeratora w celu napowietrzenia. Utrzymywana będzie odpowiednia wilgotność (45 – 50 %) oraz wysoka temperatura, szczególnie w pierwszym okresie (ok. 65°C). Następnie kompost przez około 4 tygodnie będzie poddawany sezonowaniu w pryzmach gwarantujących ich stateczność. Ilość formowanych pryzm uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku.

IV.4.C.2. W ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów kompostowni K3, prowadzone będzie również przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów w ilości do 10 000 Mg/rok. Łączna ilość przetwarzanych biologicznie odpadów w części biologicznej (kompostowni K3) instalacji

do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, nie będzie przekraczać 20 000 Mg/rok.

IV.4.C.3. Ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres 6 – 8 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złoża odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów.

IV.4.C.4. W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – środek poprawiający właściwości gleby, który wprowadzony zostanie do obrotu zgodnie z posiadaną decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi. W przypadku, gdy parametry wytworzonego materiału nie będą spełniać wymagań określonych dla produktu, materiał ten zostanie potraktowany jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku. W zależności od potrzeb produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad o kodzie 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 01 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na własnym składowisku odpadów prowadzonym na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub będzie przekazany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie/ pozwolenie właściwego organu na jego unieszkodliwienie przez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony odpad o kodzie 19 05 03 może być również kierowany do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku, bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

IV.4.C.5. W wyniku kompostowania odpadów otrzymywany będzie:

- produkt – środek poprawiający właściwości gleby, który wprowadzony zostanie do obrotu zgodnie z posiadaną decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi lub odpad o kodzie 19 05 03,
- odpad o kodzie 19 05 01 (wytworzany wyłącznie w przypadku siania na sicie obrotowym o oczku 20 mm).

IV.4.C.6. Proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów na placach kompostowni K1 i K2, prowadzony będzie przez cały rok z przepustowością uzależnioną od ilości dostarczonego i nagromadzonego materiału wsadowego, lecz nie będzie przekraczać 5 000 Mg/rok.

IV.4.C.7. Proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, w kompostowni K3, prowadzony będzie w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów i nie będzie przekraczać 10 000 Mg/rok. Łączna ilość przetwarzanych biologicznie odpadów w części

biologicznej (kompostowni K3) instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, nie będzie przekraczać 20 000 Mg/rok.

IV.4.C.8. Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2, selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wynosi 3 500 Mg/rok.

IV.4.C.9. Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania w kompostowni K3, selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wynosi 7 000 Mg/rok.

IV.4.C.10. Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- biologiczne przetwarzanie odpadów (oznaczonych kodami: 20 01 08, 20 02 01 oraz 20 03 02) stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R3** – *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*,
- przesiewanie kompostu nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (odpad o kodzie 19 05 03) na sicie o prześwicie oczek 20 mm stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*,
- magazynowanie odpadu o kodzie 20 01 08 – Odpady kuchenne ulegające biodegradacji, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*.

IV.4.D. Przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne.

IV.4.D.1. Na placu kompostowni K4 prowadzony będzie proces przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne. Proces przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne prowadzony będzie metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o przekroju trapezowym o podstawie do 4 metrów oraz wysokości do 3 metrów układanych na otwartym powietrzu. Ilość formowanych pryzm uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku. Proces przetwarzania trwać będzie 6 – 8 tygodni, w tym czasie pryzmy będą kilkakrotnie przetrzucane za pomocą aeratora w celu napowietrzenia. Utrzymywana będzie odpowiednia wilgotność (45 – 50 %) oraz wysoka temperatura, szczególnie w pierwszym okresie (ok. 65°C). Następnie kompost przez około 4 tygodnie będzie poddawany sezonowaniu w pryzmach gwarantujących ich stateczność.

IV.4.D.2. W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – środek poprawiający właściwości gleby, który wprowadzony zostanie do obrotu zgodnie z posiadaną decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi. W przypadku, gdy parametry wytworzonego materiału nie będą spełniać wymagań określonych dla produktu, materiał ten zostanie potraktowany jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie

podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w celu odzysku. W zależności od potrzeb produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad o kodzie 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 02 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na własnym składowisku odpadów prowadzonym na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub będzie przekazany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie/pozwolenie właściwego organu na jego unieszkodliwienie przez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony odpad o kodzie 19 05 03 może być również kierowany do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w celu odzysku, bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

IV.4.D.3. W wyniku kompostowania odpadów otrzymywane będą:

- produkt – środek poprawiający właściwości gleby, który wprowadzony zostanie do obrotu zgodnie z posiadaną decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi lub odpad o kodzie 19 05 03,
- odpad o kodzie 19 05 02 (wytwarzany wyłącznie w przypadku siania na sicie obrotowym o oczku 20 mm).

IV.4.D.4. Łączna dopuszczalna ilość odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku na kompostowni K4 nie przekroczy 3 000 Mg/rok.

IV.4.D.5. Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wynosi 2 100 Mg/rok.

IV.4.D.6. Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie odpadów (oznaczonych kodami: 02 01 03, 02 01 07, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 01, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 03, 02 06 80, 02 07 01, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 11, 04 02 10, 16 03 80, 19 08 05) stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R3** – *Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*,
- przesiewanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (odpad o kodzie 19 05 03) na sicie o prześwicie oczek 20 mm stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.*

IV.4.E. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych.

IV.4.E.1. Na stanowisku w boksie 4.1. obok hali sortowni prowadzona będzie ręczna obróbka odpadów wielkogabarytowych – typu: stoły, krzesła, szafy, łóżka itp. Przeznaczone do rozbiórki odpady wielkogabarytowe demontowane będą ręcznie przy pomocy narzędzi ręcznych – siekiery, piły, młoty, łomy na poszczególne frakcje, tj. drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, guma, szkło, urządzenia elektroniczne (transformatory oświetleniowe, akumulatory, oświetlenie LED, oświetlenie halogenowe, oświetlenie żarowe, kable, gniazdka/listwy elektryczne), tekstylia. Odpady, które nie będą się nadawać do rozbiórki ręcznej będą przewożone za pomocą ładowarki do hali przyjęć sortowni i poddawane rozdrabnianiu w rozdrabniaczu.

IV.4.E.2. Wydajność procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, wynosi 5 000 Mg/rok.

IV.4.E.3. Oznaczenie procesu przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12** – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,*
- magazynowanie odpadów wielkogabarytowych, poprzedzające ich przetwarzanie, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R13** – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).*

IV.4.E.4. W ramach procesów przetwarzania odpadów wielkogabarytowych nie przewiduje się odpadów, które mogłyby utracić status odpadów.

IV.4.F. Szczegółowa charakterystyka instalacji, opis stosowanych technologii, warianty funkcjonowania, a także moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) i czas pracy, zostały przedstawione w pkt II.1. sentencji niniejszej decyzji.

IV.5. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

IV.5.1. Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w pkt IV.1.1.(za wyjątkiem frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12, stabilizatu o kodzie 19 05 99), IV.1.2. (za wyjątkiem odpadów o kodach 20 02 01, 20 03 02 i 19 05 03), IV.1.3. (za wyjątkiem odpadów o kodach 20 02 01, 20 03 02 i 19 05 03) i IV.1.5., magazynowane będą na terenie ogrodzonego Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek o nr ewid. 2491/32, 2672, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów) oraz zgodny z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Odpady przeznaczone do przetwarzania, magazynowane będą na terenie, który stanowi własność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

Odpady przewidziane do przetwarzania, wyszczególnione w pkt IV.1.1.(za wyjątkiem odpadów o kodach 20 03 01, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40), IV.1.2. (za wyjątkiem odpadu o kodzie 20 01 08), IV.1.3. (za wyjątkiem odpadu o kodzie 20 01 08) i IV.1.4. sentencji niniejszej decyzji, nie będą magazynowane przed procesami odzysku lub unieszkodliwiania.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób niepowodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Zapewniona będzie odpowiednia pojemność miejsca

magazynowania odpadów. Ponadto odpady będą magazynowane w sposób zapobiegający pyleniu oraz uciążliwości zapachowej.

IV.5.2. Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

IV.5.3. Odpady magazynowane będą w:

- boksach 1A i 1B, każdy o powierzchni 86,4 m²,
- boksach 1A' i 1B', każdy o powierzchni 168 m²,
- boksach 1C i 1D, każdy o powierzchni 55,44 m²,
- boksie 1E o powierzchni 59,04 m²,
- boksach 4.2, 4.3 i 4.4., każdy o powierzchni 89,20 m²,
- boksie M14 o powierzchni 15 m², zlokalizowanym w zachodniej części hali kompostowni K3,
- w boksie nr 15 o powierzchni 25,6 m²,
- na wydzielonym fragmencie oznaczonym nr 17 o powierzchni 40 m² z placu o powierzchni 400 m², zlokalizowanego od strony wschodniej sortowni z podstawionymi dwoma kontenerami KP30.

IV.5.4. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady magazynowane będą luzem w pryzmach w boksach 1A, 1B, 1A' i 1B' w hali przyjęcia i czasowego magazynowania sortowni
Biologiczne przetwarzanie –biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji – frakcji 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>frakcja podsitowa 0-80 mm ulegająca biodegradacji wyodrębniona w procesie sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych</i>	Odpady nie będą magazynowane, na bieżąco kierowane będą do części biologicznej instalacji MBP (kompostowni K 3), ujętej niniejszym pozwoleniem, celem dalszego przetwarzania
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) otrzymanego po biostabilizacji tlenowej stabilizatu			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat (frakcja 0-80 mm)</i>	Odpady nie będą magazynowane
Mechaniczne przetwarzanie odpadów - sortowanie odpadów selektywnie zbieranych			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w pryzmie lub w workach w boksie 1C w hali przyjęcia czasowego magazynowania w hali sortowni. Miejsce

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
2.	20 01 01	Papier i tektura	magazynowania będzie oddzielone od miejsca magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przeznaczonych do przetworzenia
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w pryzmie lub w workach w boksie 1D w hali przyjęcia czasowego magazynowania w hali sortowni. Miejsce magazynowania będzie oddzielone od miejsca magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przeznaczonych do przetworzenia
4.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane będą luzem w pryzmie lub w workach w boksie 1E w hali przyjęcia czasowego magazynowania w hali sortowni. Miejsce magazynowania będzie oddzielone od miejsca magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przeznaczonych do przetworzenia
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w pryzmie lub w workach w boksie nr 15
7.	20 01 02	Szkło	
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w pryzmie lub w workach w dwóch kontenerach KP30 ustawionych w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni oznaczonego nr 17, oddzielnie od miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych magazynowanych na pozostałej części placu nr 17
9.	20 01 40	Metale	
Biologiczne przetwarzanie – selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane będą luzem w pryzmie w boksie magazynowym M14 w hali kompostowni K3
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) wytworzonego w wyniku przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów na kompostowniach K1 i K2 oraz w kompostowni K3 (w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów)			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Odpady nie będą magazynowane
Biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Nie będą magazynowane, lecz będą kierowane do kompostowania bezpośrednio przy formowaniu pryzm kompostowych
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
8.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	
9.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
10.	02 04 80	Wysłodki	
11.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
12.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
13.	02 05 80	Odpadowa serwatka	
14.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
15.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
16.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
17.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
18.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
19.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
20.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
21.	03 01 01	Odpady kory i korka	
22.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewnom płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
23.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
24.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
25.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	
26.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	
27.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
28.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) wytworzonego w wyniku przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne w kompostowni K4			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane
Demontaż odpadów wielkogabarytowych			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane będą luzem w przyłomie w boksach 4.2, 4.3, 4.4

IV.6.Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Boks magazynowy 1A						
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	97	97	6 000	6 000
Boks magazynowy 1B						
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	97	97	6 000	6 000
Boks magazynowy 1A'						
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	126	126	12 000	12 000
Boks magazynowy 1B'						
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	126	126	12 000	12 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Boks magazynowy 1C						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	135	135	10 000	10 000
2.	20 01 01	Papier i tektura	135		4 000	
Boks magazynowy 1D						
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	24	24	10 000	10 000
2.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	24		4 000	
Boks magazynowy 1E						
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	39	39	10 000	10 000
Boks magazynowy 4.2						
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	62	62	1 700	1 700
Boks magazynowy 4.3						
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	62	62	1 700	1 700
Boks magazynowy 4.4						
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	62	62	1 700	1 700
Boks magazynowy M14						
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5,6	5,6	2 000	2 000
Boks magazynowy 15						
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	60	60	10 000	10 000
2.	20 01 02	Szkło	60		2 000	
17 – dwa kontenery o pojemności 30 m ³ każdy postawiony w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni						
1.	15 01 04	Opakowania z metali	30	60	800	800
2.	20 01 40	Metale	30		200	

IV.6.1. Maksymalnie łącznie wszystkich rodzajów odpadów, które będą magazynowane w tym samym czasie, w boksach 1A, 1B, 1A', 1B', 1.C, 1.D i 1.E, nie będzie więcej niż 144 Mg, w boksach 4.2., 4.3., 4.4. i 15, nie będzie magazynowane w tym samym czasie więcej niż 167 Mg, a w miejscu magazynowym nr 17 – w kontenerach postawionych w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni, w tym samym czasie będzie magazynowane nie więcej niż 60 Mg odpadów.

IV.6.2. Maksymalnie łącznie wszystkich rodzajów odpadów, które będą magazynowane w okresie roku, w boksach 1.C, 1.D, 1.E, w boksie magazynowym 15 oraz w miejscu magazynowym nr 17 – w kontenerach postawionych w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni, będzie magazynowane nie więcej niż 10 000 Mg odpadów, natomiast w boksach 4.2., 4.3. i 4.4., będzie magazynowane nie więcej niż 5 000 Mg odpadów.

IV.7. Określam największą masę odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność magazynową instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Odpady magazynowane w boksie magazynowym 1A o powierzchni 86,4 m ²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	97,2
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	97,2
Odpady magazynowane w boksie magazynowym 1B o powierzchni 86,4 m ²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	97,2
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	97,2
Odpady magazynowane w boksie magazynowym 1A' o powierzchni 168 m ²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	126
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	126
Odpady magazynowane w boksie magazynowym 1B' o powierzchni 168 m ²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	126
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	126
Odpady magazynowane w boksie magazynowym 1C o powierzchni 55,44 m ²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	135,828
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	135,828
Odpady magazynowane w boksie magazynowym 1D o powierzchni 55,44 m ²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	24,948
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	24,948

Odpady magazynowane w boksie magazynowym 1E o powierzchni 59,04 m²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	39,852
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	39,852
Odpady magazynowane w boksie magazynowym 4.2. o powierzchni 89,20 m²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	62,44
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	62,44
Odpady magazynowane w boksie magazynowym 4.3. o powierzchni 89,20 m²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	62,44
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	62,44
Odpady magazynowane w boksie magazynowym 4.3. o powierzchni 89,20 m²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	62,44
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	62,44
Odpady magazynowane w boksie magazynowym M14 o powierzchni 15 m²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	5,6
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	5,6
Odpady magazynowane w boksie magazynowym 15 o powierzchni 25,6 m²	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	60,16
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	60,16
Odpady magazynowane w wydzielonym fragmencie o powierzchni 40 m² z placu o powierzchni 400 m², zlokalizowanego w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni z podstawionymi dwoma kontenerami KP30	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	60
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]	60

IV.8. Nadzór nad przebiegiem przetwarzania odpadów w procesach odzysku i unieszkodliwiania będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Stosowane maszyny oraz urządzenia będą poddawane systematycznym, okresowym przeglądom technicznym, konserwacyjnym i naprawczym.

IV.9. Prowadzący instalację komunalną do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zobowiązany jest zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami.

V. Przedmiotowa działalność, jak również gospodarka wytwarzanymi w jej wyniku odpadami, będzie prowadzona zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy

o odpadach, aktualnego rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu. Działalność prowadzona będzie także z uwzględnieniem właściwości poszczególnych odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób nieistwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi, a w szczególności w sposób zapobiegający pyleniu oraz uciążliwości zapachowej i hałasowej.

VI. Ustalam wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- utrzymywanie należytego porządku i czystości terenu prowadzonej działalności,
- prowadzenie działalności w sposób bezpieczny dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- zatrudnianie pracowników odpowiednio wykwalifikowanych oraz przeszkolonych w zakresie postępowania z odpadami,
- prowadzenie wśród pracowników działań propagujących minimalizację ilości powstających odpadów,
- stały nadzór techniczny nad wykorzystywanymi urządzeniami i maszynami, eliminujący awarie,
- utrzymanie instalacji pod względem technicznym w dobrym stanie technicznym (usuwanie ewentualnych wycieków, prowadzenie prac serwisowych),
- efektywne zużycie surowców zgodnie z wymogami prowadzonych procesów technologicznych,
- przestrzeganie i monitorowanie procesów technologicznych,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej,
- prowadzenie ewidencji wytwarzanych i przetwarzanych odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach,
- wyznaczenie odpowiednich i oznaczonych miejsc dla bezpiecznego magazynowania odpadów,
- magazynowanie odpadów w odpowiedni sposób, zgodnie z wymaganiami prawnymi,
- przekazywanie wytwarzanych odpadów firmom legitymującym się stosownymi zezwoleniami/ pozwoleniami w zakresie gospodarowania odpadami oraz przetwarzanie odpadów we własnym zakresie, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie i posiadanymi decyzjami,
- neutralizacja ewentualnych wycieków olejów odpowiednim sorbentem, a następnie przekazanie specjalistycznym firmom do zagospodarowania.

VII. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Instalacja, obiekty budowlane oraz miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów użytkowane i zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego ewentualnego wystąpienia będą zapewniać:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,

- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego wykonanego dla Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, a w szczególności:

- warunki ochrony przeciwpożarowej dostosowane będą do określonych w operacie przeciwpożarowym wartości gęstości obciążenia ogniowego
- nie będą przekraczane dopuszczalne powierzchnie wydzielonych stref pożarowych,
- zapewnione będą odpowiednie warunki ewakuacji ludzi,
- obiekt sortowni odpadów wyposażony będzie w przeciwpożarowy wyłącznik prądu, oświetlenie awaryjne ewakuacyjne, instalację hydrantową, działko wodne, system sygnalizacji pożarowej,
- obiekt kompostowni K3 wyposażony będzie w przeciwpożarowy wyłącznik prądu,
- zapewniona będzie wymagana ilość środka gaśniczego oraz podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice przewożne, gaśnice przenośne, koce gaśnicze). Sprzęt gaśniczy umieszczony będzie w miejscach łatwo dostępnych i widocznych oraz odpowiednio oznakowanych,
- zapewniona będzie wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru w oparciu o hydranty zewnętrzne oraz zbiornik przeciwpożarowy,
- zapewniona będzie droga pożarowa o utwardzonej nawierzchni, umożliwiająca dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej.

VIII. Dopuszcza się funkcjonowanie instalacji wyłącznie w warunkach nieodbiegających od normalnych. Okresy pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych mogą być podyktowane jedynie sytuacjami awaryjnymi lub wynikać z planowanych remontów lub konserwacji urządzeń i obiektów oraz prowadzonych inwestycji rozbudowy i modernizacji instalacji.

IX. Monitorowanie procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji odpadów, prowadzone będzie w sposób następujący:

- prowadzenie stosownej ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów, a także formularzy służących do sporządzania i przekazywania rocznych sprawozdań o odpadach, z wykorzystaniem systemu BDO, zgodnie z przepisami o odpadach,
- prowadzenie pomiaru oraz rejestrowanie ilości materiałów i odpadów poddawanych przetwarzaniu:
 - w procesie sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych,
 - frakcji (0-80 mm) biodegradowalnej – podsitowej, powstałej w wyniku mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
 - stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 20 mm,
 - odpadów zielonych i innych bioodpadów,

- kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 na sicie o prześwicie oczek 20 mm, wytwarzanego z przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów,
 - odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne,
 - kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 na sicie o prześwicie oczek 20 mm, wytwarzanego z przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne,
 - odpadów wielkogabarytowych,
 - prowadzenie pomiaru czasu pracy maszyn (sprzętu) oraz urządzeń instalacji przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu i urządzeń,
 - prowadzenie dokumentacji przebiegu procesu przetwarzania biologicznego frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji, tj. czasu załadunku bioreaktora, numeru bioreaktora, czasu prowadzenia biostabilizacji tlenowej oraz częstotliwości przerzucania odpadów do kolejnego bioreaktora. Dane te będą rejestrowane i archiwizowane,
 - prowadzenie dobowego rejestru rodzajów i ilości odpadów skierowanych do procesu biologicznego przetwarzania,
 - prowadzenie dokumentacji (rejestru) wyników badań odpadów frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji, pod kątem osiągnięcia wartości AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia mniejszej niż 35% i zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy. Pobieranie próbek oraz badanie prowadzone będzie przez odpowiednie laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska,
 - kontrolowanie drożności systemu napowietrzającego oraz odbierającego powietrze poprocesowe w bioreaktorach,
 - prowadzenie dokumentacji przebiegu procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów, tj. czasu załadunku bioreaktora, czasu prowadzenia procesu, ilości odpadów,
 - oznaczenie bioreaktorów tablicą informującą o rodzaju odpadów jakie są przetwarzane oraz o terminie rozpoczęcia procesu,
 - oznaczenie przyzm tablicą informującą o rodzaju odpadów jakie są przetwarzane oraz o terminie rozpoczęcia procesu,
 - prowadzenie ewidencji ilości zużywanych dla potrzeb instalacji: wody, energii elektrycznej, paliw oraz materiałów eksploatacyjnych.
- X.** W przypadku nie przestrzegania warunków niniejszej decyzji, zostaną podjęte stosowne sankcje prawne w stosunku do Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, działającej w oparciu o przedmiotowe pozwolenie na wytworzenie odpadów, jako wytwórca odpadów prowadzący przetwarzanie odpadów w procesach odzysku i unieszkodliwiania.
- XI.** Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.
- XII.** Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.

XIII. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z posiadania innych decyzji wydanych na podstawie odrębnych przepisów.

XIV. Ustalam okres obowiązywania pozwolenia do 28 listopada 2035 roku.

Uzasadnienie

Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, złożyła w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Małopolskiego wniosek z września 2025 r., znak: ZGO/W/0954/09/25 (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu 15 września 2025 r.), uzupełniony przy pismach z 30 września 2025 r., znak: ZGO/w1002/09/2025 (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu 01 października 2025 r.) oraz z 23 października 2025 r., znak: KO/w1091/10/2025 (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu 23 października 2025 r.), w sprawie wydania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach i uchylenia dotychczasowej decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 16 sierpnia 2022 r., znak: SR-III.7221.19.2022.DS, udzielającej Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz odzysku (poza instalacją) odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających dane o środowisku i jego ochronie pod numerem 369/2025.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, posiada na terenie województwa małopolskiego status instalacji komunalnej zapewniającej mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wprowadzonym przepisami ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1579). Ponadto, zgodnie z art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przedmiotowa instalacja umieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej na liście funkcjonujących na terenie województwa małopolskiego instalacji komunalnych.

Zdolność przerobowa, ww. instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wynosić będzie 36 000 Mg/dobę zmieszanych odpadów, gdzie proces przyjęcia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych będzie odbywał się przez około 300 dni w roku, przyjmując wydajność średnio – dobową 120 Mg/dobę, natomiast przepustowość ww. instalacji dostosowana będzie do ilości odpadów biodegradowalnych wyodrębnionych w sortowni i będzie wynosić 50 Mg/dobę.

Taki stan rzeczy powoduje, że instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania 36 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 15 000 Mg/rok na części biologicznej, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych w ilości 10 000 Mg/rok (łącznie ilość przetwarzanych mechanicznie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych nie będzie przekraczać 40 000 Mg/rok), funkcjonująca w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, objęta niniejszym pozwoleniem na wytworzenie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, nie zalicza się do instalacji wymienionych w pkt 5.3a lub 5.3b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tzn. instalacji do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej lub instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zatem nie podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Niniejszym pozwoleniem, objęta również została na wniosek Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, instalacja do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacja do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujące w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późniejszymi zmianami) oraz art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późniejszymi zmianami), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Małopolskiego.

Po przeanalizowaniu złożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 184 ust. 2, 2a, 2b i 4, art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ust. 2, 3a, 3b, 3d, 4a, 4b i 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Do wniosku zostały dołączone:

- wymagane zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności,
- oświadczenia o braku wydania decyzji o cofnięciu m.in. zezwolenia na przetwarzanie lub zbieranie odpadów oraz o braku wymierzenia administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach,
- streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym,
- oświadczenie o wielkości przedsiębiorstwa (średni przedsiębiorca),
- operat przeciwpożarowy wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych,
- postanowienie (uzgodnienie) Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oświęcimiu,
- wydruk z KRS z 12 września 2025 r. godz. 15:40:17, potwierdzający, że Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze (REGON: 272203933, NIP 6521000388), jest uprawniona do występowania w obrocie prawnym,

- mapa z zaznaczeniem lokalizacji poszczególnych instalacji,
- mapa z zaznaczeniem lokalizacji miejsc magazynowania odpadów,
- wydruki z ksiąg wieczystych z 03 września 2025 r., potwierdzające własność Agencji Komunalnej Sp. z o.o. do działek nr ewid. 2491/32, 2666, 2667, 2670, 2671, 2672, na których prowadzona będzie w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, działalność objęta niniejszą decyzją,
- kopia decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 1/2015 z 13 marca 2015 r., znak: GPiOŚ.6220.2.2015 o środowiskowych uwarunkowaniach stwierdzającej brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia p.n. *„Budowa instalacji stabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji w technologii reaktorów betonowych na terenie ZGO w Brzeszczach”*,
- kopia decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 2/2015 z 21 maja 2015 r., znak: WIS.6220.1.2015 o środowiskowych uwarunkowaniach w sprawie zmiany decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 1/2015 z 13 marca 2015 r., znak: GPiOŚ.6220.2.2015 o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia p.n. *„Budowa instalacji stabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji w technologii reaktorów betonowych na terenie ZGO w Brzeszczach”*,
- kopia decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 3/2017 z 08 maja 2017 r., znak: WIS.6220.19.2016 o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia p.n. *„Budowa sortowni odpadów komunalnych wraz z infrastrukturą towarzyszącą na terenie ZGO w Brzeszczach”*,
- kopia postanowienia Burmistrza Brzeszcz z 31 stycznia 2020 r., znak: WS.6220.13.2019, prostującego decyzję Burmistrza Brzeszcz nr 3/2017 z dnia 08 maja 2017 r., znak: WIS.6220.19.2016,
- załącznik graficzny określający przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
- pismo Burmistrza Brzeszcz z 04 października 2022 r., znak: WS.6220.5.2022, stwierdzające że dopuszczalne jest zwiększenie wydajności procesu przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów, z 4 000 Mg/rok na 10 000 Mg/rok, pod warunkiem zachowania wydajności dla procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) do 36 000 Mg/rok oraz zachowaniu całkowitej ilości odpadów przetwarzanych 40 000 Mg/rok,
- pismo Burmistrza Brzeszcz z 03 marca 2025 r., znak: WS.6220.1.2025, stwierdzające że dopuszczalna jest zmiana miejsca magazynowania dostarczanych do Zakładu odpadów szkła oraz wytworzenia w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, opakowań z drewna (15 01 03), opakowań wielomateriałowych (15 01 05) oraz opakowań z tekstyliów (15 01 09), a także demontaż odpadów wielkogabarytowych w jednym z czterech boksów przeznaczonych docelowo do ich magazynowania,
- pismo Burmistrza Brzeszcz z 07 marca 2025 r., znak: WS.6220.2.2025, stwierdzające że dopuszczalne jest magazynowanie odpadu o kodzie 20 01 08 w wydzielonym boskie w hali kompostowni K3 oraz przesiewanie stabilizatu (19 05 99) i kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03) w hali kompostowni K3,
- pismo Burmistrza Brzeszcz z 14 sierpnia 2025 r., znak: WS.6220.7.2025, stwierdzające że nie wymagające nowej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest uwzględnienie do przetwarzania nowych odpadów o kodach 20 01 02 i 20 01 39, magazynowanie przeznaczonych do przetwarzania odpadów o kodach 15 01 04 i 20 01 04 w miejscu nr 17 w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni, zwiększenie powierzchni kompleksu boksów M18.1-M18.7 z ok. 240 m² do 400 m², zwiększenie ilości

przetwarzanych odpadów wielkogabarytowych z 2 000 Mg/rok na 5 000 Mg/rok oraz przeniesienie kompostowni odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, przetwarzanych w niecce sektora I w miejsce wykorzystywane dotychczas jako magazyn M5 i nadanie jej numeru K4,

- opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł za wydanie decyzji.

Działalność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, objęta niniejszym pozwoleniem w zakresie przetwarzania odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, z wykorzystaniem kompostowni K1, K2 i K3, nie jest działalnością nową lecz kontynuacją działalności w zakresie warunków i wartości które były dotychczas ujęte w decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 16 sierpnia 2022 r., znak: SR-III.7221.19.2022.DS, udzielającej Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz odzysku (poza instalacją) odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

Również działalność w zakresie przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, nie jest działalnością nową. Dotychczas zgodnie z zapisami ww. decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 16 sierpnia 2022 r., znak: SR-III.7221.19.2022.DS na placu kompostowni K0 (zlokalizowanej w niecce sektora I składowiska odpadów), w granicach którego wyznaczono stanowiska na drugi etap, tzw. fazę dojrzewania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone było w odrębnych, oznaczonych stanowiskach (pryzmach) przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne. Natomiast w niniejszej decyzji dopuszczono przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, w kompostowni K4 usytuowanej pomiędzy kompostownią K1, a sektorem III składowiska odpadów bezpośrednio na zdrenowanym terenie, w oparciu o stanowisko Burmistrza Brzeszcz, wyrażone w piśmie z 14 sierpnia 2025 r., znak: WS.6220.7.2025 (dołączonym przez Agencję Komunalną Sp. z o.o. do wniosku), stwierdzające że nie wymagające nowej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest m.in. przeniesienie kompostowni odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, przetwarzanych w niecce sektora I w miejsce wykorzystywane dotychczas jako magazyn M5 i nadanie jej numeru K4. Jednocześnie w niniejszej decyzji dopuszczono przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych w boksie 4.1., w oparciu o stanowisko Burmistrza Brzeszcz, wyrażone w piśmie z 03 marca 2025 r., znak: WS.6220.1.2025 (dołączonym przez Agencję Komunalną Sp. z o.o. do wniosku), stwierdzające m.in. że dopuszczalny jest demontaż odpadów wielkogabarytowych w jednym z czterech boksów przeznaczonych docelowo do ich magazynowania.

W pozostałym zakresie objętym niniejszą decyzją działalność jest zgodna z warunkami określonymi w decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 1/2015 z 13 marca 2015 r., znak: GPiOŚ.6220.2.2015 o środowiskowych uwarunkowaniach stwierdzającej brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia p.n. „Budowa instalacji stabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji w technologii reaktorów betonowych na terenie ZGO w Brzeszczach”, decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 2/2015 z 21 maja 2015 r., znak: WIS.6220.1.2015

o środowiskowych uwarunkowaniach w sprawie zmiany decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 1/2015 z 13 marca 2015 r., znak: GPiOŚ.6220.2.2015, decyzji Burmistrza Brzeszcz nr 3/2017 z 08 maja 2017 r., znak: WIS.6220.19.2016 o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia p.n. „Budowa sortowni odpadów komunalnych wraz z infrastrukturą towarzyszącą na terenie ZGO w Brzeszczach”, postanowieniu Burmistrza Brzeszcz z 31 stycznia 2020 r., znak: WS.6220.13.2019, prostującego decyzję Burmistrza Brzeszcz nr 3/2017 z dnia 08 maja 2017 r., znak: WIS.6220.19.2016, a także w stanowiskach Burmistrza Brzeszcz wyrażonych w pismach z 04 października 2022 r., znak: WS.6220.5.2022, że dopuszczalne jest zwiększenie wydajności procesu przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów, z 4 000 Mg/rok na 10 000 Mg/rok, pod warunkiem zachowania wydajności dla procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) do 36 000 Mg/rok oraz zachowaniu całkowitej ilości odpadów przetwarzanych 40 000 Mg/rok, z 03 marca 2025 r., znak: WS.6220.1.2025, że dopuszczalna jest zmiana miejsca magazynowania dostarczanych do Zakładu odpadów szkła oraz wytworzenia w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, opakowań z drewna (15 01 03), opakowań wielomateriałowych (15 01 05) oraz opakowań z tekstyliów (15 01 09), a także demontaż odpadów wielkogabarytowych w jednym z czterech boksów przeznaczonych docelowo do ich magazynowania, z 07 marca 2025 r., znak: WS.6220.2.2025, że dopuszczalne jest magazynowanie odpadu o kodzie 20 01 08 w wydzielonym boksie w hali kompostowni K3 oraz przesiewanie stabilizatu (19 05 99) i kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03) w hali kompostowni K3, z 14 sierpnia 2025 r., znak: WS.6220.7.2025, że nie wymagające nowej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest uwzględnienie do przetwarzania nowych odpadów o kodach 20 01 02 i 20 01 39, magazynowanie przeznaczonych do przetwarzania odpadów o kodach 15 01 04 i 20 01 04 w miejscu nr 17 w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni, zwiększenie powierzchni kompleksu boksów M18.1-M18.7 z ok. 240 m² do 400 m², zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów wielkogabarytowych z 2 000 Mg/rok na 5 000 Mg/rok oraz przeniesienie kompostowni odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, przetwarzanych w niecce sektora I w miejsce wykorzystywane dotychczas jako magazyn M5 i nadanie jej numeru K4.

Przedmiotem działalności Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, w ramach niniejszego pozwolenia, jest eksploatacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych obejmującej część mechaniczną o zdolności przetwarzania 36 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych do 10 000 Mg/rok (łącznie ilość przetwarzanych mechanicznie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych nie będzie przekraczać 40 000 Mg/rok), a także część biologiczną o zdolności przetwarzania 15 000 Mg/rok odpadów frakcji (0-80 mm) ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznej obróbki niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności do 15 000 Mg/rok (5 000 Mg/rok odpadów zielonych i innych bioodpadów w kompostowniach K1 i K2 oraz do 10 000 Mg/rok w kompostowni K3, pod warunkiem że będą wolne moce przerobowe w bioreaktorach kompostowni K3), instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne o wydajności 3 000 Mg/rok, a także instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o wydajności 5 000 Mg/rok, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach

Przedmiotowa działalność prowadzona będzie na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek o nr ewid. 2491/32, 2666, 2667, 2670, 2671, 2672.

Ww. teren, stanowi własność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

Teren prowadzenia działalności z zakresu gospodarki odpadami w planie zagospodarowania przestrzennego oznaczony jest symbolem „B14.IO-P” – teren infrastruktury technicznej gospodarowania odpadami lub obiektów produkcyjnych, składów i magazynów oraz symbolem „B15.IO-PE” – teren infrastruktury technicznej gospodarowania odpadami lub produkcji energii elektrycznej ze źródeł odnawialnych w zakresie energii promieniowania słonecznego. Szczegółowe ustalenia w zakresie zagospodarowania przestrzennego określa Uchwała Rady Miejskiej w Brzeszczach NR LIV/551/2023 z dnia 27 czerwca 2023 r. (Dz. Urz. Województwa Małopolskiego z 07 lipca 2023 r., poz. 4796), w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w rejonie ulic Przecieszyskiej, Granicznej, Lesisko, Daszyńskiego, Drobnika i Zielonej.

Szczegółowa charakterystyka instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, opis stosowanych technologii, a także moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) i czas pracy, zostały przedstawione w pkt II.1. i IV.4. sentencji niniejszej decyzji.

W instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, składającej się z części mechanicznej, tj. sortowni odpadów (obiekt zamknięty), wyposażonej w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisję zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza oraz szczelne (wybetonowane) podłoże oraz bramy szybkie oraz części biologicznej, tj. kompostowni K3, prowadzone będą procesy mechanicznego oraz biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Procesy mechanicznego oraz biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, połączone są w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania tych odpadów prowadzony na terenie tego samego zakładu w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (kod 20 03 01) po zważeniu oraz zewidencjonowaniu będą kierowane do sortowni, gdzie będą wyładowywane na wybetonowaną płytę wyładowczą znajdującą się na poziomie posadzki w strefie przyjęcia odpadów. Następnie odpady za pomocą ładowarki podawane będą bezpośrednio na taśmociąg kanałowy lub w przypadku dostawy odpadów zgromadzonych w workach foliowych, do rozrywarki do worków, która po rozerwaniu worków poda odpady na taśmociąg kanałowy lub też będą kierowane do magazynowania w wydzielonych, oddzielonych ścianami boksów, przeznaczonych na magazynowanie odpadów o kodzie 20 03 01, odrębnie od magazynowanych przeznaczonych do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych.

Kolejno strumień odpadów skierowany zostanie do kabiny wstępnej segregacji, a następnie systemem przenośników do sita bębnowego, obrotowego, gdzie wyodrębnione zostaną trzy frakcje: 0-80 mm, 80-340 mm i powyżej 340 mm. Zainstalowana w sortowni rozrywarka worków, sito bębnowe, separatory optyczne, separator balistyczny, separatory metali żelaznych, przenośniki taśmowe, prasa belująca oraz kabiny sortownicze, umożliwiają nie tylko wyodrębnienie

frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji poddawanej następnie biologicznemu przetwarzaniu, ale pozwalają także na wydzielenie ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych odpadów tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego recyklingu, innych procesów odzysku lub unieszkodliwiania, w tym składowania oraz frakcji nadsitowej przeznaczonej do termicznego przekształcania lub składowania.

Biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania – frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, prowadzone będzie w procesie biostabilizacji w części biologicznej ww. instalacji, tj. w kompostowni K3. Przepustowość kompostowni dostosowana jest do ilości wyodrębnionej frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji.

Proces biostabilizacji prowadzony będzie w zamkniętych bioreaktorach kompostowni K3 z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie do czasu osiągnięcia wartości AT_4 poniżej 10 mg O_2 /g suchej masy, straty prażenia mniejszej niż 35% i zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

Efektem prowadzonego procesu stabilizacji tlenowej będzie otrzymanie stabilizatu, posiadającego parametry określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, klasyfikowanego jako odpad o kodzie 19 05 99.

Celem oceny prawidłowości prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej, wykonywane będą badania stabilizatu, po zakończeniu każdego procesu biologicznego przetwarzania odpadów. Pobieranie próbek oraz badanie stabilizatu prowadzone będzie przez odpowiednie laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Przepustowość (zdolność przetwarzania) dla biostabilizacji wynosi 15 000 Mg/rok materiału wsadowego (całości frakcji odpadów ulegających biodegradacji wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych).

Przed przekazaniem stabilizatu do unieszkodliwiania, będzie on wcześniej przesiewany na sicie o prześwicie oczek 20 mm, umieszczonym w zamykanej hali (kompostownia K3), w celu uzyskania materiału o jednnorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 03, który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia do odzysku na składowisku odpadów. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad kodzie 19 05 99 kierowany do unieszkodliwiania poprzez składowanie na własnym składowisku odpadów prowadzonym na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub będzie przekazany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie/pozwolenie właściwego organu na jego unieszkodliwienie przez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony stabilizat (powstały po procesie biostabilizacji, może być również przekazany do unieszkodliwiania przez składowanie na składowisku odpadów, bez poddawania go przesiewaniu na sicie o prześwicie oczka 20 mm.

Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania (sortowania) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) na linii sortowniczej stanowiącej część

mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wynosi 36 000 Mg/rok.

Wydajność procesu biologicznego przetwarzania (biostabilizacji tlenowej) frakcji odpadów ulegających biodegradacji (frakcji podsitowej 0 – 80 mm, kod 19 12 12) wydzielonej w sortowni z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wynosi 15 000 Mg/rok.

Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania stabilizatu (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wynosi 10 500 Mg/rok.

Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) w sortowni odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*. Biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji (kod 19 12 12) – frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach proces unieszkodliwiania *D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12*. Mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*. Magazynowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych poprzedzające ich przetwarzanie, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*.

W części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, tj. sortowni odpadów, wariantowo w ramach wolnych mocy przerobowych prowadzony będzie proces przetwarzania (sortowanie) odpadów selektywnie zbieranych.

Dostarczone odpady zbierane selektywnie (kody 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40) w pierwszej kolejności będą ważone oraz ewidencjonowane. Następnie odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 20 01 01 i 20 01 39, będą wyładowywane na wybetonowaną płytę wyładowczą znajdującą się na poziomie posadzki w strefie przyjęcia odpadów. Odpady metali o kodach 15 01 04 i 20 01 40, będą wyładowywane i magazynowane selektywnie w kontenerach postawionych w wydzielonej części wybetonowanego placu od strony wschodniej sortowni, zaś odpady szkła o kodach 15 01 07 i 20 01 02, będą wyładowywane i magazynowane selektywnie w odrębnym boksie magazynowanym (nr 15) znajdującym się od strony południowej kompleksu boksów nr 4.

Następnie odpady za pomocą ładowarki podawane będą bezpośrednio na taśmociąg kanałowy lub w przypadku dostawy odpadów zgromadzonych w workach foliowych, do rozrywarki do worków, która po rozerwaniu worków poda odpady na taśmociąg kanałowy.

Układ technologiczny sortowni jest wyposażony w rozwiązania technologiczne zwiększające elastyczność procesu sortowania oraz pozwalające na optymalizację tego procesu, celem dostosowania ustawień parametrów linii sortowniczej do zmieniających się strumieni odpadów, tak aby możliwe było dobranie optymalnej konfiguracji pracy i sortowania frakcji materiałowych zarówno w zakresie rodzaju materiału, jak i koloru.

Linia pozwala na wyselekcjonowanie tworzyw sztucznych (m.in. PET, PE, PP, PS), bez PCV, w tym również PET transparentny lub PET niebieski, PET zielony, kartoników po napojach (np. Tetra Pak), papieru mix i kartonu. Linia zapewnia też możliwość tworzenia konfiguracji (zadań) wydzielenia danych rodzajów tworzyw sztucznych lub papieru, czy ich kolorów.

Proces mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów selektywnie zebranych w sortowni odpadów stanowiącej część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, nie będzie przekraczać 10 000 Mg/rok.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych (oznaczonych kodami: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40) w sortowni odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*. Magazynowanie odpadów selektywnie zebranych, poprzedzające ich przetwarzanie, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*.

W ramach procesów przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych nie przewiduje się odpadów, które mogłyby utracić status odpadów.

Na placach kompostowni K1 i K2 prowadzony będzie proces przetwarzania (kompostowania) selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Przetwarzanie (kompostowanie) selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów prowadzone będzie metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o przekroju trapezowym o podstawie do 4 metrów oraz wysokości do 3 metrów układanych na otwartym powietrzu. Proces przetwarzania trwać będzie 6 – 8 tygodni, w tym czasie pryzmy będą kilkakrotnie przerzucane za pomocą aeratora w celu napowietrzenia. Utrzymywana będzie odpowiednia wilgotność (45 – 50 %) oraz wysoka temperatura, szczególnie w pierwszym okresie (ok. 65°C). Następnie kompost przez około 4 tygodnie będzie poddawany sezonowaniu w pryzmach gwarantujących ich stateczność. Ilość formowanych pryzm uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku.

W ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów kompostowni K3, prowadzone będzie również przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów w ilości do 10 000 Mg/rok. Łączna ilość przetwarzanych biologicznie odpadów w części biologicznej (kompostowni K3) instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, nie będzie przekraczać 20 000 Mg/rok.

Ułożone w bioreaktorach odpady będą przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr), przez okres 6 – 8 tygodni, z przerzucaniem odpadów do kolejnego bioreaktora co dwa tygodnie. Ponadto w celu optymalizacji procesu stabilizacji, złoża odpadów będzie nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów.

W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – środek poprawiający właściwości gleby, który wprowadzony zostanie do obrotu zgodnie z posiadaną decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi. W przypadku, gdy parametry wytworzonego materiału nie będą spełniać wymagań określonych dla produktu, materiał ten zostanie potraktowany jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku

we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku. W zależności od potrzeb produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad o kodzie 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 01 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na własnym składowisku odpadów prowadzonym na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub będzie przekazany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie/ pozwolenie właściwego organu na jego unieszkodliwienie przez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony odpad o kodzie 19 05 03 może być również kierowany do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/ pozwolenia w celu odzysku, bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

Dla potrzeb magazynowania gotowego produktu przewidziano magazyn produktu – środka poprawiającego właściwości gleby, o powierzchni 270 m², usytuowany na utwardzonym fragmencie działki nr 2670, na zachód od zbiornika PPOŻ.

Proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów na placach kompostowni K1 i K2, prowadzony będzie przez cały rok z przepustowością uzależnioną od ilości dostarczonego i nagromadzonego materiału wsadowego, lecz nie będzie przekraczać 5 000 Mg/rok.

Proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, w kompostowni K3, prowadzony będzie w ramach wolnych mocy przerobowych bioreaktorów i nie będzie przekraczać 10 000 Mg/rok. Łączna ilość przetwarzanych biologicznie odpadów w części biologicznej (kompostowni K3) instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, nie będzie przekraczać 20 000 Mg/rok.

Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania na kompostowniach K1 i K2, selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wynosi 3 500 Mg/rok.

Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania w kompostowni K3, selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wynosi 7 000 Mg/rok.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (oznaczonych kodami: 20 01 08, 20 02 01 oraz 20 03 02) stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*. Przesiewanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzonego z odpadów

zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie (odpad o kodzie 19 05 03) na sicie o prześwicie oczek 20 mm stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*. Magazynowanie odpadu o kodzie 20 01 08 – Odpady kuchenne ulegające biodegradacji, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*.

Na placu kompostowni K4 prowadzony będzie proces przetwarzania (kompostowania) odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne. Proces przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne prowadzony będzie metodą naturalnie napowietrzanych pryzm o przekroju trapezowym o podstawie do 4 metrów oraz wysokości do 3 metrów układanych na otwartym powietrzu. Ilość formowanych pryzm uzależniona będzie od ilości materiału przeznaczonego do przetwarzania, który może być zmienny, zależny m.in. od pory roku. Proces przetwarzania trwać będzie 6 – 8 tygodni, w tym czasie pryzmy będą kilkakrotnie przerzucane za pomocą aeratora w celu napowietrzenia. Utrzymywana będzie odpowiednia wilgotność (45 – 50 %) oraz wysoka temperatura, szczególnie w pierwszym okresie (ok. 65°C). Następnie kompost przez około 4 tygodnie będzie poddawany sezonowaniu w pryzmach gwarantujących ich stateczność.

W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie produkt – środek poprawiający właściwości gleby, który wprowadzony zostanie do obrotu zgodnie z posiadaną decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi. W przypadku, gdy parametry wytworzonego materiału nie będą spełniać wymagań określonych dla produktu, materiał ten zostanie potraktowany jako odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w celu odzysku. W zależności od potrzeb produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad o kodzie 19 05 03 zostanie przesiany na sicie obrotowym o oczku 20 mm, w celu uzyskania materiału o jednorodnej wielkości cząstek oraz odseparowania nieprzekompostowanych frakcji odpadów. Odsiew (frakcja wielkości 0-20 mm) stanowić będzie produkt – środek poprawiający właściwości gleby lub odpad – kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany będzie do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w celu odzysku. Nadsiew (frakcja o wielkości powyżej 20 mm) stanowić będzie odpad o kodzie 19 05 02 kierowany do unieszkodliwienia poprzez składowanie na własnym składowisku odpadów prowadzonym na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub będzie przekazany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie/pozwolenie właściwego organu na jego unieszkodliwienie przez składowanie na składowisku odpadów. Wytworzony odpad o kodzie 19 05 03 może być również kierowany do odzysku we własnym zakresie do wykonania okrywy rekultywacyjnej składowiska odpadów prowadzonego na podstawie odrębnego pozwolenia zintegrowanego lub przekazywany będzie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia w celu odzysku, bez poddawania go przesiewaniu na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm.

Łączna dopuszczalna ilość odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku na kompostowni K4 nie przekroczy 3 000 Mg/rok.

Wydajność procesu mechanicznego przetwarzania kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wynosi 2 100 Mg/rok.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (oznaczonych kodami: 02 01 03, 02 01 07, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 01, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 06 01, 02 06 03, 02 06 80, 02 07 01, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 11, 04 02 10, 16 03 80, 19 08 05) stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*. Przesiewanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (odpad o kodzie 19 05 03) na sicie o prześwicie oczek 20 mm stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*.

Na stanowisku w boksie 4.1. obok hali sortowni prowadzona będzie ręczna obróbka odpadów wielkogabarytowych – typu: stoły, krzesła, szafy, łóżka itp. Przeznaczone do rozbiórki odpady wielkogabarytowe demontowane będą ręcznie przy pomocy narzędzi ręcznych – siekiery, piły, młoty, łomy na poszczególne frakcje, tj. drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, guma, szkło, urządzenia elektroniczne (transformatory oświetleniowe, akumulatory, oświetlenie LED, oświetlenie halogenowe, oświetlenie żarowe, kable, gniazdka/listwy elektryczne), tekstylia. Odpady, które nie będą się nadawać do rozbiórki ręcznej będą przewożone za pomocą ładowarki do hali przyjęć sortowni i poddawane rozdrabnianiu w rozdrabniaczu.

Wydajność procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, wynosi 5 000 Mg/rok.

Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*. Magazynowanie odpadów wielkogabarytowych, poprzedzające ich przetwarzanie, stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku *R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*.

W ramach procesów przetwarzania odpadów wielkogabarytowych nie przewiduje się odpadów, które mogłyby utracić status odpadów.

Eksploatacja instalacji będzie źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne – zarówno technologicznych, jak też związanych z prawidłowym prowadzeniem procesu technologicznego, funkcjonowaniem instalacji, okresowej obsługi i bieżących napraw instalacji. Źródłami powstawania odpadów technologicznych będą prowadzone procesy związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, biologiczne przetwarzanie – biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji – frakcji 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) stabilizatu otrzymanego po biostabilizacji tlenowej, mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów selektywnie zebranych, biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, mechaniczne przetwarzanie kompostu lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, mechaniczne przetwarzanie kompostu

lub środka wspomagającego uprawę roślin lub odpadu o kodzie 19 05 03 (sianie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm), wytwarzanego w wyniku przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych.

Wytwarzane odpady, będą przekazywane posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz przetwarzane (odzyskiwane i unieszkodliwiane) we własnym zakresie w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, a także przetwarzane we własnym zakresie w odrębnych instalacjach, według posiadanych decyzji, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. W przypadku przekazywania wytwarzanych odpadów do przetwarzania, odpady te będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku, w tym recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku do właściwego unieszkodliwiania.

Wytwarzane odpady o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja 0-80 mm odpadów ulegających biodegradacji wydzielona w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych – będzie kierowana do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie w procesie stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, odpady o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (*stabilizat*) – frakcja 0-80 mm, powstałe po procesie biologicznego przetwarzania biostabilizacji tlenowej, będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm, odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), powstałe po procesie biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów, będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm, odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), powstałe po procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne, będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm.

Transport przekazywanych odpadów do miejsc ich zbierania lub przetwarzania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, za pomocą odpowiednich środków transportowych, w sposób nie powodujący zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi oraz z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Wytwarzane odpady, do czasu ich przetworzenia we własnym zakresie lub przekazania uprawnionym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach na terenie ogrodzonego Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek o nr ewid. 2491/32, 2672, w sposób selektywny oraz zgodny z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, który stanowi własność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem oraz przed wpływem czynników atmosferycznych, w sposób bezpieczny

dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Zapewniona będzie odpowiednia pojemność miejsc magazynowania odpadów. Ponadto odpady będą magazynowane w sposób zapobiegający pyleniu oraz uciążliwości zapachowej.

Wytworzone odpady magazynowane w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie z magazynowanymi odpadami przewidzianymi do przetwarzania.

Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Szczegółowa charakterystyka zawierająca informacje o rodzaju, ilościach, miejscu i sposobie magazynowania wytwarzanych odpadów, została przedstawiona w pkt II.5. niniejszej decyzji.

Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w pkt IV.1.1. (za wyjątkiem frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12, stabilizatu o kodzie 19 05 99), IV.1.2. (za wyjątkiem odpadów o kodach 20 02 01, 20 03 02 i 19 05 03), IV.1.3. (za wyjątkiem odpadów o kodach 20 02 01, 20 03 02 i 19 05 03) i IV.1.5., magazynowane będą na terenie ogrodzonego Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na terenie działek o nr ewid. 2491/32, 2672, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów) oraz zgodny z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Odpady przeznaczone do przetwarzania, magazynowane będą na terenie, który stanowi własność Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób niepowodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Zapewniona będzie odpowiednia pojemność miejsca magazynowania odpadów. Ponadto odpady będą magazynowane w sposób zapobiegający pyleniu oraz uciążliwości zapachowej.

Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie z magazynowanymi odpadami wytworzonymi.

Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Cały teren, na którym prowadzona jest działalność objęta niniejszym pozwoleniem jest ogrodzony.

Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania odbywać się będzie w: boksach 1A i 1B, każdy o powierzchni 86,4 m², boksach 1A' i 1B', każdy o powierzchni 168 m², boksach 1C i 1D, każdy o powierzchni 55,44 m², boksie 1E o powierzchni 59,04 m², boksach 4.2, 4.3 i 4.4., każdy o powierzchni 89,20 m², boksie M14 o powierzchni 15 m², zlokalizowanym w zachodniej części hali kompostowni K3, w boksie nr 15 o powierzchni 25,6 m² oraz na wydzielonym fragmencie oznaczonym nr 17 o powierzchni 40 m² z placu o powierzchni 400 m², zlokalizowanego od strony wschodniej sortowni z podstawionymi dwoma kontenerami KP30.

Szczegółowa charakterystyka zawierająca informacje o miejscu i sposobie magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, w tym o maksymalnej masie poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masie wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największej masie

odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) miejsc magazynowania odpadów, została przedstawiona w pkt IV.5., IV.6., IV.6.1., IV.6.2. oraz IV.7. niniejszej decyzji.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Odpady przewidziane do przetwarzania, wyszczególnione w pkt IV.1.1. (za wyjątkiem odpadów o kodach 20 03 01, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40), IV.1.2. (za wyjątkiem odpadu o kodzie 20 01 08), IV.1.3. (za wyjątkiem odpadu o kodzie 20 01 08) i IV.1.4. sentencji niniejszej decyzji, nie będą magazynowane przed procesami odzysku lub unieszkodliwiania.

Odpady przewidziane do wytwarzania oraz do przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Instalacja, obiekty budowlane oraz miejsca magazynowania odpadów użytkowane i zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru. Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z wykonanego operatu przeciwpożarowego, m.in. warunki ochrony przeciwpożarowej dostosowane będą do określonych w operacie przeciwpożarowym wartości gęstości obciążenia ogniowego, nie będą przekraczane dopuszczalne powierzchnie wydzielonych stref pożarowych, zapewnione będą odpowiednie warunki ewakuacji ludzi, obiekt sortowni odpadów wyposażony będzie w przeciwpożarowy wyłącznik prądu, oświetlenie awaryjne ewakuacyjne, instalację hydrantową, działko wodne, system sygnalizacji pożarowej, obiekt kompostowni K3 wyposażony będzie w przeciwpożarowy wyłącznik prądu, zapewniona będzie wymagana ilość środka gaśniczego oraz podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice przewożne, gaśnice przenośne, koce gaśnicze). Sprzęt gaśniczy umieszczony będzie w miejscach łatwo dostępnych i widocznych oraz odpowiednio oznakowanych, zapewniona będzie wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru w oparciu o hydranty zewnętrzne oraz zbiornik przeciwpożarowy, zapewniona będzie droga pożarowa o utwardzonej nawierzchni, umożliwiająca dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej.

Nadzór nad przebiegiem przetwarzania odpadów w procesach odzysku i unieszkodliwiania będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Stosowane maszyny oraz urządzenia będą poddawane systematycznym, okresowym przeglądom technicznym, konserwacyjnym i naprawczym.

W ramach monitorowania działalności objętej niniejszym pozwoleniem, na bieżąco prowadzony będzie stosowny monitoring procesów technologicznych, a także odpowiednia ewidencja odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach. Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały przedstawione w pkt IX. sentencji niniejszej decyzji.

Prowadzone będą ponadto odpowiednie działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały przedstawione w pkt VI. sentencji niniejszej decyzji.

Na podstawie art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Małopolskiego zawiadomieniem z 29 października 2025 r., znak: SR-III.7221.44.2025.DS, poinformował stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego, w sprawie wydania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów,

z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach i uchylenea dotychczasowej decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 16 sierpnia 2022 r., znak: SR-III.7221.19.2022.DS, udzielającej Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz odzysku (poza instalacją) odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

W toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z 29 października 2025 r., znak: SR-III.7221.44.2025.DS, wystąpił do Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji i urządzeń, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Wraz z pismem przekazana została kopia niezbędnej do przeprowadzenia kontroli dokumentacji, tj. złożony wniosek wraz z uzupełnieniami i załącznikami oraz operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem, o których mowa w art. 42 ust. 2, ust. 4b pkt 1 lit. a i ust. 4c ww. ustawy o odpadach.

Jednocześnie, zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z 29 października 2025 r., znak: SR-III.7221.44.2025.DS, Marszałek Województwa Małopolskiego wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Oświęcimiu o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, oraz w postanowieniu, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1a i ust. 4c wyżej wymienionej ustawy o odpadach. Wraz z pismem przekazana została kopia niezbędnej do przeprowadzenia kontroli dokumentacji, tj. złożony wniosek wraz z uzupełnieniami i załącznikami oraz operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem.

Ponadto, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z 29 października 2025 r., znak: SR-III.7221.44.2025.DS, przekazał do zaopiniowania Burmistrzowi Brzeszcz, kopię wniosku Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, w sprawie wydania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych

grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach i uchylenia dotychczasowej decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 16 sierpnia 2022 r., znak: SR-III.7221.19.2022.DS, udzielającej Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz odzysku (poza instalacją) odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

Przedmiotowy wniosek, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach uzyskał wymaganą prawem pozytywną opinię Burmistrza Brzeszcz – postanowienie z 07 października 2025 r., znak: WS.6234.6.2025 (doręczono na skrynkę ePUAP Urzędu 07 listopada 2025 r.).

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Oświęcimiu, postanowieniem z 07 listopada 2025 r., znak: PZ.5213.48.2025.2 (wpływ na adres e-doręczenia Urzędu tego samego dnia), stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, 32-620 Brzeszcze z warunkami ochrony przeciwpożarowej, określonymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Oświęcimiu z 29 września 2025 r., znak: PZ.5513.45.2025.1.

W dniu 04 listopada 2025 r. inspektor Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Krakowie, przy udziale przedstawiciela Marszałka Województwa Małopolskiego przeprowadził kontrolę pozaplanową, problemową na terenie działalności Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, prowadzonej w Zakładzie Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, udokumentowaną protokołem kontroli nr WIOS-KRAK 616/2025 z 03 listopada 2025 r. Następnie, Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z 13 listopada 2025 r., znak: WI.7040.7.111.2025 HM (wpływ na adres e-doręczenia Urzędu 14 listopada 2025 r.), zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez Agencję Komunalną Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, w związku z wnioskiem w sprawie wydania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach i uchylenia dotychczasowej decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 16 sierpnia 2022 r., znak: SR-III.7221.19.2022.DS, udzielającej Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku

z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz odzysku (poza instalacją) odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest zobowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 tej ustawy, a także obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 tej ustawy, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W toku prowadzonego postępowania, Marszałek Województwa Małopolskiego, postanowieniem z 19 listopada 2025 r., znak: SR-III.7221.44.2025.DS, określił Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze (NIP 6521000388), zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w wysokości 250 663,20 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt tysięcy sześćset sześćdziesiąt trzy złote 20/100), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, a także obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, w instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

Powyższe zabezpieczenie roszczeń uiszczono bezgotówkowo 19 listopada 2025 r. na rachunek depozytowy Urzędu Marszałkowskiego Województwa Małopolskiego w Krakowie.

Do wniosku nie została dołączona decyzja o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu, o której mowa w art. 42 ust. 3c ustawy o odpadach, z uwagi na jej niewymagalność. Działki o nr ewid. 2491/32, 2666, 2667, 2670, 2671, 2672, na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, na których prowadzona jest działalność objęta niniejszym pozwoleniem, objęte są miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego w rejonie ulic Przecieszyńskiej, Granicznej, Lesisko, Daszyńskiego, Drobnia i Zielonej, przyjętym Uchwałą Rady Miejskiej w Brzeszczach NR LIV/551/2023 z dnia 27 czerwca 2023 r. (Dz. Urz. Województwa Małopolskiego z 07 lipca 2023 r., poz. 4796). Według ustaleń ww. planów ww. teren oznaczony jest symbolem „B14.IO-P” – teren infrastruktury technicznej gospodarowania odpadami lub obiektów

produkcyjnych, składów i magazynów oraz symbolem „B15.IO-PE” – teren infrastruktury technicznej gospodarowania odpadami lub produkcji energii elektrycznej ze źródeł odnawialnych w zakresie energii promieniowania słonecznego.

Jednocześnie ustalono, że istnieją przesłanki do zastosowania w przedmiotowym postępowaniu art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego. Uchylenie w całości decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z 16 sierpnia 2022 r., znak: SR-III.7221.19.2022.DS, udzielającej Agencji Komunalnej Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz odzysku (poza instalacją) odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach, następuje na wniosek i za zgodą strony, nie sprzeciwiają się temu inne przepisy prawa oraz przemawia za tym słuszny interes strony.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 z późniejszymi zmianami), organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się, co do zebranych materiałów – zawiadomienie z 20 listopada 2025 r., znak: SR-III.7221.44.2025.DS.

W odpowiedzi na powyższe, Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, przedłożyła Marszałkowi Województwa Małopolskiego pismo z 24 listopada 2025 r. (wpływ na adres e-doręczenia Urzędu tego samego dnia), w którym oświadczyła że nie zgłasza uwag odnośnie zebranych dowodów i materiałów i nie wnosi żądań przed wydaniem decyzji w przedmiotowej sprawie.

Z przedłożonych przez Agencję Komunalną Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze, dokumentów wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem wytwarzanych i przetwarzanych odpadów, a ponadto, że firma posiada możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania odpadów w procesach odzysku i unieszkodliwiania, w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z możliwością sortowania odpadów selektywnie zebranych, instalacji do przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, instalacji do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne oraz instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, funkcjonujących w ramach Zakładu Gospodarki Odpadami przy ul. Granicznej 48 w Brzeszczach.

Okres obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z wnioskiem.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Małopolskiego, ze skutkiem że niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania. W takim przypadku decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ww. ustawy o odpadach jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku zmiany informacji zawartych w rejestrze, zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Stosownie do części III ust. 40 pkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2025 r., poz. 1154), decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych zero groszy), którą uiszczono bezgotówkowo dnia 15 września 2025 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: PKO Bank Polski S.A. 49 1020 2892 2276 3005 0000 0000.

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego
Edyta Przywora
Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami
/podpisano elektronicznie/

Otrzymują:

1. Agencja Komunalna Sp. z o.o., ul. Kościelna 7, 32-620 Brzeszcze (REGON: 272203933, NIP 6521000388),
2. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
2. Burmistrz Brzeszcz.